



Chaîne de transmission

Catalogue des produits

RENOLD

Superior Chain Technology

www.renold.com

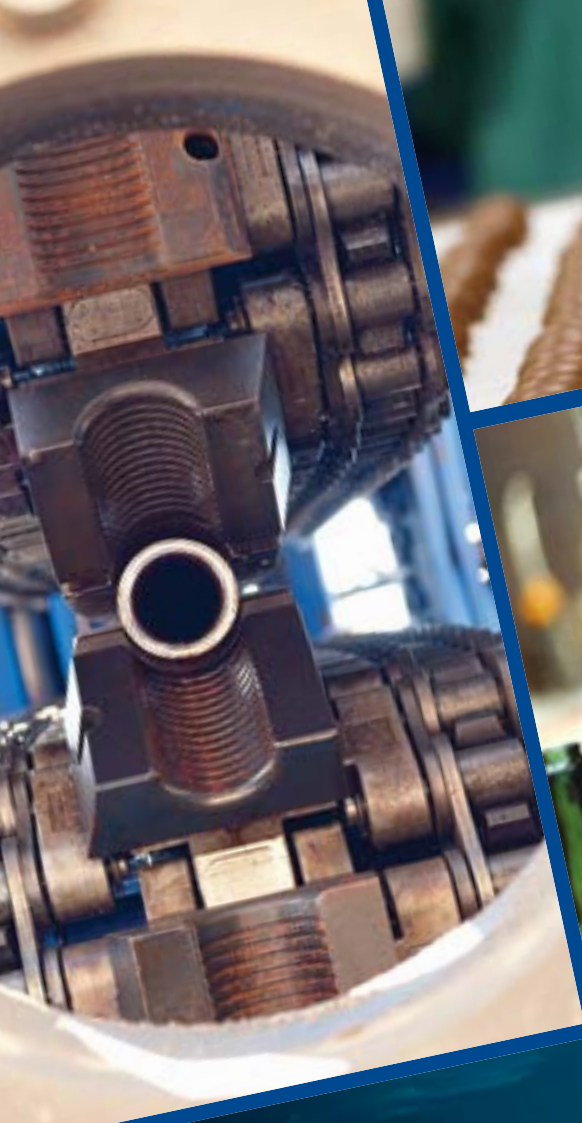


Table des matières

Section 1 - Produits aux normes européennes (BS) et ANSI avec dimensions

Chaîne de transmission : composants et maillons de raccord 7

Aperçu de la gamme 8

Chaînes solutions : vue d'ensemble de Synergy	8
Chaînes solutions : vue d'ensemble de Syno	9
Chaînes solutions : nickel / Inoxydable / zinc	10
Chaînes solutions : Hydro-Service / Sovereign / Klik-Top	11

Hautes performances 12

Synergy - BS	12
Synergy - ANSI	13

Sans entretien 14

Syno (NP) - BS	14
Syno (NP) - ANSI	15
Syno avec douille en polymère	16
Syno PC	17

Résistante à la corrosion..... 18

Hydro-Service - BS	18
Hydro-Service - ANSI	19
Acier inoxydable	20
Nickelée 21	
Zinguée 22	

Résistante à l'abrasion..... 23

Sovereign	23
-----------------	----

Chaîne de transmission standard 24

Marque Renold BS - simple	24
Marque Renold BS - double et triple	25
Marque Renold ANSI - simple	26
Marque Renold ANSI - double et triple	27
Renold A&S - BS	28
Renold A&S - ANSI	29
Renold SD - BS	30
Renold SD - ANSI	31

Attaches BS standard.....	32
---------------------------	----

Attaches ANSI standard.....	41
-----------------------------	----

Chaîne série Heavy	50
--------------------------	----

Présentation de la série Heavy ANSI.....	50
--	----

Caractéristiques de la série Heavy ANSI	51
---	----

Multiple	53
----------------	----

Chaîne à plaques latérales droites.....	54
---	----

Chaîne à maillons soudés.....	55
-------------------------------	----

Chaîne à axes creux	56
---------------------------	----

Chaîne à flexion latérale.....	57
--------------------------------	----

Chaîne à patins polymères	58
---------------------------------	----

Informations sur les chaînes Klik-Top.....	58
--	----

Dimensions des chaînes Klik-Top	59
---------------------------------------	----

Informations sur la chaîne à patins polymères	60
---	----

Tendeurs de chaîne	65
--------------------------	----

Roll-Ring	65
-----------------	----

Pignons	68
---------------	----

Ensembles de contrepoids.....	82
-------------------------------	----

Ensembles de crémaillère.....	83
-------------------------------	----

Glissières pour chaînes	85
-------------------------------	----

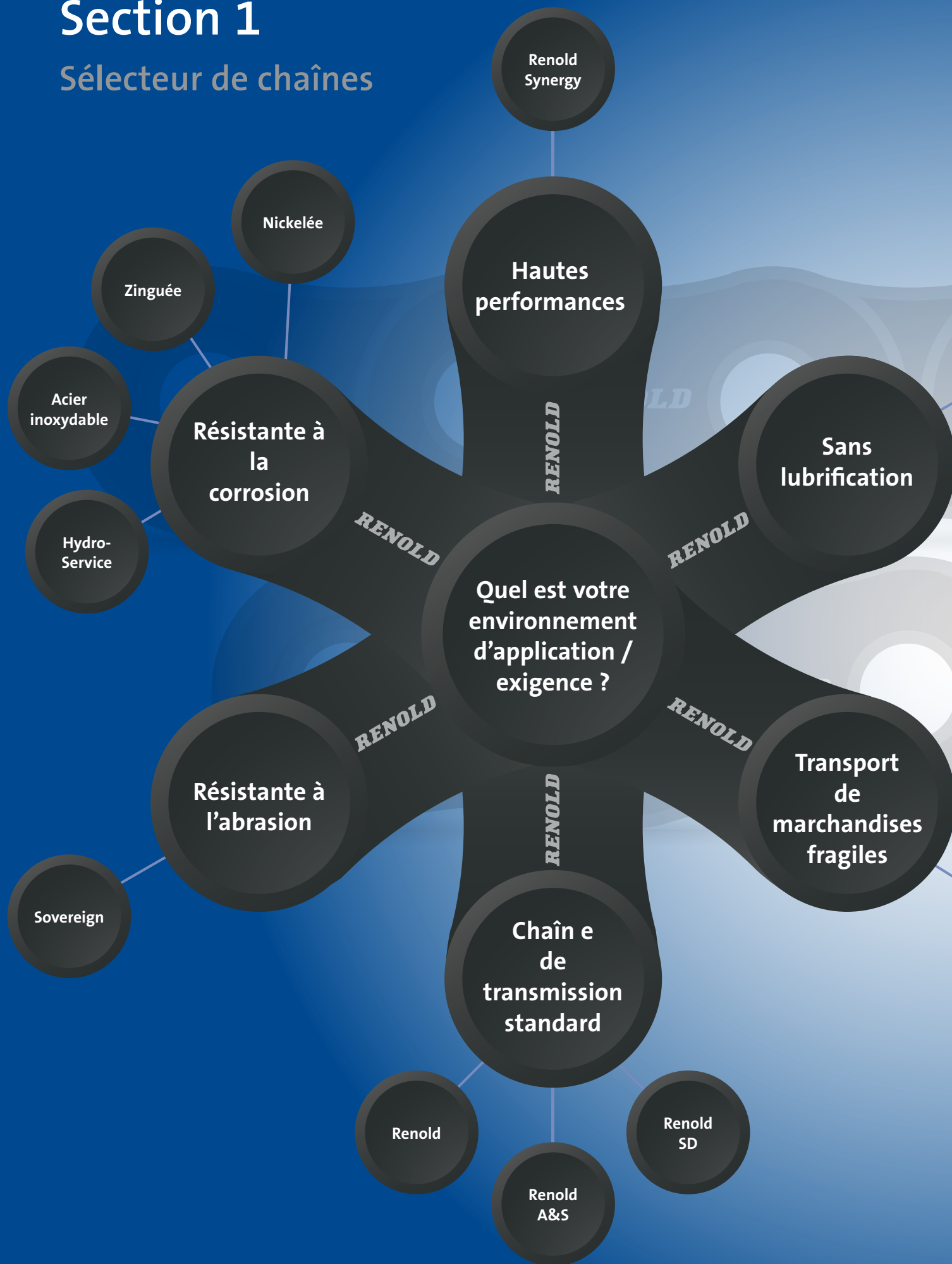
Dérives-chaînes et lubrifiant de chaîne	85
---	----

Section 2 -Applications dans l'industrie

Exemples des chaînes Renold en action	86
---	----

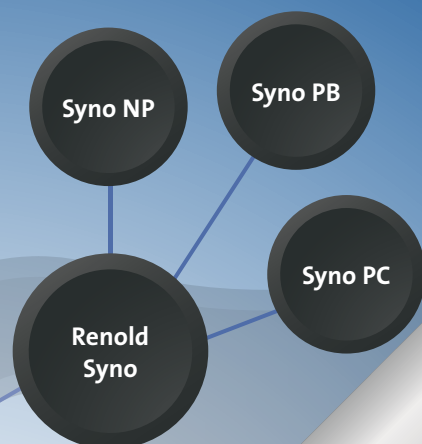
Section 1

Sélecteur de chaînes



Sélecteur de chaînes Renold

Derrière chaque industrie et environnement d'application possibles et imaginables, lourds ou légers, intérieurs ou extérieurs, propres ou contaminés, à haute ou à basse température, Renold travaille avec acharnement pour vous offrir des performances et une productivité en croissance. Quels que ce soient votre environnement de travail ou vos exigences en matière de chaîne, *Renold peut vous la fournir.*



RENOLD



RENOLD Synergy™

Hauts performances –

Synergy : résistance supérieure à l'usure



RENOLD Syno™

Sans lubrification –

Syno : sans entretien



Hydro-Service™

Résistance à la corrosion

Hydro-Service : Puissance des chaînes en acier au carbone avec une résistance supérieure à la corrosion



Acier inoxydable

Acier inoxydable : Haute résistance à la corrosion pour les applications à charge moyenne



Zinguée

Zinguée : Résistance à la corrosion dans des environnements adaptés



Nickelée

Nickelée : Résistance à la corrosion dans des environnements adaptés



Sovereign™

Résistance à l'abrasion –

Sovereign : Conçue pour des applications en milieu poussiéreux



Klik-Top™

Transport de marchandises fragiles –

Klik-Top : chaîne à patins polymères simplifiée



RENOLD™

Chaîne standard –

Renold : résistance imbattable à la fatigue et à l'usure pour les chaînes standard



RENOLD A&S™

Renold A&S : chaîne de transmission multi-usages



RENOLD SD™

Renold SD : chaîne de transmission à usage courant

Klik-Top

Section 1

Produits aux normes européennes (BS) et ANSI avec dimensions



Chaîne de transmission : Composants et maillons de raccord

La chaîne à rouleaux de précision en acier de Renold est un moyen de transmission de puissance mécanique polyvalent et efficace qui, dans le domaine des applications industrielles, a pratiquement remplacé tous les autres types de chaînes.

L'illustration (à droite) montre les éléments du maillon extérieure et intérieure d'une chaîne à rouleaux Renold.

Comme illustré, la chaîne à rouleaux de précision en acier de Renold comprend une série de paliers lisses maintenus avec précision les uns aux autres par les plaques de maillons exerçant des contraintes. Chaque palier se compose d'un axe et d'une douille sur lesquels tourne le rouleau de la chaîne. La douille et l'axe sont cémentés afin de permettre l'articulation sous pressions élevées, de résister à la pression des charges et à l'action des engrenages exercée par le biais des rouleaux de la chaîne.

Toutes les chaînes sont classées selon le pas (la distance entre les centres des axes adjacents), le diamètre du rouleau et la largeur entre les plaques intérieures. Collectivement, ces dimensions sont connues sous le nom de dimensions d'engrènement, car elles déterminent la forme et la largeur des dents du pignon.

Maillons standard

Les pièces de la chaîne et des maillons de raccord illustrés ne reflètent les types disponibles qu'à titre indicatif. Pour obtenir plus d'informations sur les pièces propres à chaque chaîne, veuillez consulter les pages produit correspondantes.

N° 4
Maillon intérieur (BS/DIN)
Maillon rouleau (ANSI)

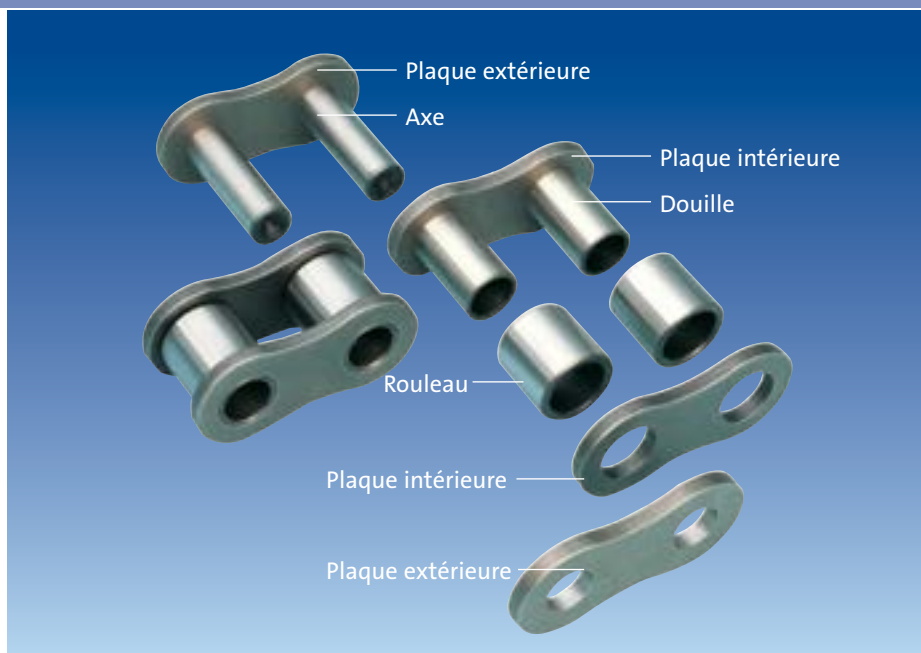


Il s'agit d'un assemblage complet qui peut être utilisé pour toutes les tailles et tous les types de chaînes. Ce maillon se compose de deux plaques intérieures emmanchées sur les douilles portant les rouleaux. (Les maillons intérieurs pour les chaînes à douilles ne comportent pas de rouleaux).

N° 107
Maillon extérieur -
Emmanchement serré (BS/DIN)
Maillon à assemblage par rivet -
Emmanchement serré (ANSI)



Il peut être utilisé sur tous les types et toutes les tailles de chaîne, lorsque l'on recherche un maximum de sécurité. Ce maillon se compose d'axes rivetés sur une plaque extérieure. L'autre plaque extérieure est emmanchée avec serrage sur les axes dont les extrémités doivent être rivetées une fois que la plaque est en place. Les maillons de jonction à emmanchement serré ne doivent être utilisés qu'une seule fois. En cas de démontage, utilisez obligatoirement des maillons neufs en remplacement. (Pour obtenir les instructions complètes, consultez la section « Assemblage à rivets de chaîne sans fin »).



N° 11
Maillon de raccord -
Emmanchement libre
(BS/DIN/ANSI)



Maillon de raccord fourni avec deux axes de liaison rivetés sur une plaque extérieure. Une plaque extérieure est emmanchée librement sur les axes de liaison et est maintenue en position par des goupilles fendues sur les extrémités saillantes de chaque axe de liaison.

N° 26
Maillon de raccord -
Emmanchement libre
(BS/DIN/ANSI)



Utilisation uniquement avec des chaînes à pas courts. Fourni avec deux axes rivetés sur la plaque extérieure, l'emmanchement libre de la plaque de liaison est maintenu par une attache à ressort N° 27 qui se place dans la gorge des axes.

N° 58
Maillon de raccord -
Emmanchement serré
(BS/DIN/ANSI)



Maillon de raccord standard pour toutes les chaînes détachables de la série ANSI. Il est également utilisé pour les chaînes rivetées, montées sur des transmissions à grandes vitesses ou dans des conditions de fonctionnement difficiles. Il est constitué de deux axes de liaison rivetés sur une plaque extérieure, l'autre plaque extérieure étant emmanché de manière serrée sur les axes et maintenue en position par des goupilles fendues après assemblage.

Les maillons de raccord qui s'emmanchent de manière serrée ne doivent être utilisés qu'une seule fois. En cas de démontage, utilisez obligatoirement des maillons neufs en remplacement.

Maillons soudés

Outre les chaînes spécialisées pour lesquelles le maillon soudé est la caractéristique essentielle de conception, les maillons soudés sont utilisés uniquement lorsque la longueur de la chaîne comporte un nombre impair de pas. Cette pratique est toutefois déconseillée. Tous les entraînements devraient, autant que possible, être conçus avec un emmanchement globalement suffisant pour assurer l'utilisation d'un nombre pair de pas dans toute la chaîne. N'UTILISEZ PAS DE MAILLONS COUDÉS AVEC DES CHARGES ÉLEVÉES, DES SECOURSSES OU DES ENTRAÎNEMENTS À HAUTE VITESSE.

N° 12
Maillon soudé - Emmanchement libre (BS/DIN)
Maillon décalé - Emmanchement libre (ANSI)



Maillon simple dont les deux plaques soudées sont emmanchées sur l'extrémité étroite d'un ensemble de douilles ou de rouleaux. L'emmanchement serré de l'axe de raccord (N° 128) est emmanché librement à l'extrémité large du maillon et est maintenu en position par une goupille fendue.

N° 30
Maillon soudé double (BS/DIN)
Maillon décalé à double pas (ANSI)



Les maillons soudés doubles sont disponibles pour la plupart des tailles et types de chaînes. Il se compose d'un maillon intérieur (N° 4) avec un maillon soudé maintenu en permanence en place par un axe riveté.

Les extracteurs par vis cassent la chaîne en forçant les axes à extrémités arrondies Renold hors des plaques extérieures des maillons. Pour les autres marques de chaîne, le renflement du rivet doit d'abord être enlevé par meulage.

La solution par chaîne Renold

RENOLD
Synergy™

**RÉSISTE 3 FOIS PLUS LONGTEMPS À L'USURE*
QUE VOTRE CHAÎNE ACTUELLE, SINON LA
CHAÎNE DE REMPLACEMENT EST GRATUITE**

Garantie Renold Synergy de résistance à l'usure

Les chaînes Renold Synergy® résistent à l'usure trois fois plus longtemps* que votre chaîne actuelle d'une autre marque. Dans le cas contraire, la prochaine chaîne vous sera offerte gratuitement. C'est aussi simple que cela

Si votre chaîne d'une autre marque ne vous procure pas des conditions de travail satisfaisantes, essayez Renold Synergy® et vous augmenterez la productivité, diminuerez les temps d'arrêt et réaliserez des économies.

Nous sommes tellement sûrs qu'elle durera plus longtemps que toute autre chaîne d'une autre marque que nous vous offrirons gratuitement la chaîne de remplacement dans le cas contraire.

C'est le moment idéal pour définir Renold Synergy® comme étant la seule chaîne de transmission hautes performances.

Renold Synergy® a transformé la productivité et le rendement des applications industrielles suivantes et de beaucoup d'autres.

- Industrie pharmaceutique
- Mise en bouteille
- Lavage de fruits
- Fer et acier
- Emballage
- Confiserie
- Fabrication de pneus
- Transformation du bois
- Textiles
- Bande transporteuse tubulaire
- Isolation en fibre de verre
- Traitement des panneaux de bois
- Fabrication de parpaings
- Boulangerie
- Congélateur à air pulsé
- Transformation de la laine
- Convoyeur de four
- Concasseur d'acier

Pour plus d'informations sur la garantie Renold Synergy® de résistance à l'usure, consultez le site renold.com/synergypromotion

* Sous conditions d'utilisations normales. Pour plus d'informations sur la promotion et les recommandations de Renold, consultez le site renold.com/synergypromotion

La solution par chaîne Renold



La gamme Renold Syno est la nouvelle référence pour la performance sans lubrifiant

Chaîne Renold Syno NP

Cette chaîne sèche au toucher incorpore désormais des caractéristiques pour l'amélioration des performances par rapport à la version précédente. En utilisant les techniques les plus évoluées, Renold a incorporé un processus de traitement des surfaces spéciales pour améliorer l'application du nickelage. Ce type de revêtement ne pèle ni ne s'écaille, comme cela peut arriver avec d'autres chaînes nickelées.

Le revêtement de l'axe minimise la friction, améliore la résistance à l'usure et réduit les vibrations. Le revêtement agréé FDA sur le rouleau et le lubrifiant approuvé USDA H1 dans l'articulation de la chaîne, quant à eux, font de cette chaîne un produit idéal pour l'industrie alimentaire.

- Chaîne sèche au toucher
- Aucune re-lubrification nécessaire
- Revêtement sur les rouleaux, approuvé par la FDA
- Le nickelage des plaques ne s'écaille ni ne pèle
- Bonne résistance à la corrosion
- Chaîne lubrifiée avec un produit agréé par l'industrie alimentaire à la livraison
- Dimensions standard des chaînes permettant un remplacement à l'identique
- Chaîne compatible avec les pignons standards
- BS : ½pouce (12,7 mm) à 1½pouce (38,1 mm), simple et double (06B-1 à 24B-1 et 06B-2 à 24B-2)
- ANSI : ½pouce (12,7 mm) à 1¼pouce (31,75 mm), simple et double (40-1 à 100-1 et 40-2 à 100-2)

La chaîne Renold Syno à plaques nickelées surpasse tous les produits concurrents présentés comme des produits avec peu ou pas de lubrification. Elle peut être utilisée à des températures allant de -20 °C à 150 °C. Il existe également des modèles spéciaux pour des températures allant jusqu'à 200 °C.

Chaîne Renold Syno en acier inoxydable

Renold a ajouté ce produit à son impressionnante gamme de chaînes Syno pour les applications où la lubrification est difficile, voire impossible. Le dernier élément est le lancement de la chaîne Renold Syno PC, comprenant un maillon intérieur en polymère avec des axes et des plaques extérieures en acier inoxydable.

En l'absence de douille ou de rouleau métallique, le lubrifiant pour faciliter le mouvement du métal sur métal n'est plus nécessaire. Cela permet d'élargir les possibilités d'applications puisque la chaîne fonctionne même immergée dans l'eau, si nécessaire.

Cette construction signifie également que la chaîne résiste à la corrosion, et qu'elle est légère et polyvalente. Les plaques extérieures peuvent être équipées d'attaches au besoin.

- Aucune lubrification requise
- Peut être utilisée dans des conditions humides ou même sous l'eau
- Construction légère
- Possibilité d'ajouter des attaches

Chaîne Renold Syno PB

Pour des charges élevées et des applications lourdes, la gamme Renold Syno relève le défi afin d'augmenter sa résistance à l'usure et à la fatigue grâce à l'ajout d'un manchon en polymère entre l'axe et la douille.

- Lubrification absolument inutile
- Douille en polymère hautement durable et résistant à l'usure – Exclusivité Renold
- Rouleau en polymère ayant subi un test de capacité de charge et de résistance aux chocs
- Peut fonctionner sans lubrification
- Disponible en 28B – 40B et ANSI 120 jusqu'à 200

Idéale pour des applications où il n'est pas possible ou déconseillé de lubrifier. La chaîne à douilles en polymère Renold Syno convient particulièrement aux applications suivantes :

- Applications à l'extérieur et environnements de lavage à grande eau
- Usines de montage de voiture ou aciéries
- Environnements où la lubrification peut contaminer les produits
- Secteur forestier, scieries ou fabriques de papier
- Usines textiles
- Mélangeurs
- Dans les environnements où le lubrifiant peut amener les contaminants à se coller à la chaîne, à s'introduire dans les surfaces portantes et bloquer la chaîne.

Grâce au traitement de surface anticorrosion et aux nombreuses applications qu'elle peut réaliser, la chaîne Renold Syno à douilles en polymère est un vrai produit polyvalent.



Syno NP



Syno PC



Syno PB

La solution par chaîne Renold

Chaîne nickelée

La chaîne Renold nickelée offre une excellente protection contre la corrosion. Idéale pour les applications telles que la mise en bouteille dans lesquelles les débordements peuvent entraîner de la corrosion. La spécification pour cette chaîne est conçue de façon à optimiser ses performances. Chaque modification apportée sert à maximiser la résistance à l'usure et à la fatigue, ainsi que la résistance à la corrosion.

Caractéristiques et avantages :

- Sans chrome hexavalent
- 400 heures de protection contre la corrosion lors des tests au brouillard salin selon DIN 50021
- Douille et rouleau pleins, extrudés à froid pour offrir des performances maximales Renold
- Plaques et rouleaux grenailés selon nos spécifications exactes
- Résistance à l'usure et à la fatigue pour une durée de vie maximum
- Lubrification qui améliore la résistance à l'usure
- Résistance à la traction d'environ 85 % par rapport à une chaîne standard en acier ordinaire



Chaîne en acier inoxydable

La chaîne en acier inoxydable Renold est fabriquée à partir d'acier anti-rouille de haute qualité.

Cette chaîne offre d'excellentes performances dans les environnements acides et alcalins, lorsqu'un contact direct avec la nourriture est requis, lorsque la chaîne est exposée à l'eau et pour les températures très basses ou très élevées (-40° à +400 °C) et lorsque la résistance à la corrosion est nécessaire.

La chaîne en acier inoxydable Renold doit être choisie lorsque la résistance aux produits chimiques est essentielle. Elle est fabriquée à base de matériaux approuvés par la FDA et elle est pré-lubrifiée avec un lubrifiant H1 approuvé par l'USDA.

Caractéristiques et avantages :

- Tous les éléments sont en acier inoxydable
- Tous les éléments sont soumis à une finition de surface pour éliminer les concentrateurs de contraintes
- Lubrification qui améliore la résistance à l'usure
- Résistance à la traction d'environ 65 % par rapport à une chaîne standard en acier ordinaire



Chaîne zinguée

Il s'agit d'un nouveau placage en zinc de Renold. Idéal pour les applications sensibles à une corrosion légère, le nouveau revêtement a une apparence consistante. Il remplace les versions chromées jaunes et bleues disponibles auparavant, et il offre le même niveau élevé de résistance à la corrosion.

Chaque élément est zingué avant l'assemblage et la chaîne présente une résistance améliorée à l'usure sous des conditions normales d'utilisation grâce au nouveau traitement de surface.

Caractéristiques et avantages :

- Sans chrome hexavalent
- 250 heures de protection contre la corrosion lors des tests au brouillard salin selon DIN 50021
- Douille et rouleau pleins, extrudés à froid pour offrir des performances maximales Renold
- Plaques et rouleaux grenailés selon nos spécifications exactes
- Résistance à l'usure et à la fatigue pour une durée de vie maximum
- Lubrification qui améliore la résistance à l'usure
- Résistance à la traction d'environ 85 % par rapport à une chaîne standard en acier ordinaire



La solution par chaîne Renold

Renold Hydro-Service

La chaîne Renold Hydro-Service offre une résistance supérieure à la corrosion, au moins 30 fois supérieure aux chaînes standard en acier dans des applications en contact avec l'eau ou d'embrun salé. Elle est idéale pour les environnements de lavage à grande eau. Elle est également plus économique et résistante qu'une chaîne en acier inoxydable.

Chaque élément de la chaîne a reçu un traitement avant assemblage pour garantir une protection efficace et uniforme. Le traitement de la surface est sans chrome hexavalent, conformément aux réglementations relatives à l'environnement, la sécurité et la santé en vigueur.

Caractéristiques et avantages :

- Résistance supérieure à la corrosion
- Au moins 30 fois plus résistante à la corrosion qu'une chaîne en acier standard ordinaire
- Sans chrome hexavalent
- 350 heures de protection contre la corrosion lors des tests au brouillard salin selon DIN 50021
- Douille et rouleau pleins, extrudés à froid pour offrir des performances maximales Renold
- Plaques et rouleaux grenailés selon nos spécifications exactes
- Résistance à l'usure et à la fatigue pour une durée de vie maximum
- Lubrification qui améliore la résistance à l'usure



Renold Sovereign

Certaines applications nécessitent une solution particulière. Essayer d'utiliser une chaîne de spécification standard dans un environnement difficile réduit dramatiquement la durée de vie de la chaîne, peut entraîner une défaillance de la chaîne et de coûteux temps d'arrêt. Tout cela peut être évité en utilisant la chaîne conçue pour la tâche.

Les milieux abrasifs tels que la fabrication de briques et de tuiles, qui se caractérisent par des débris et de la poussière, sont des exemples parfaits d'applications exigeant l'utilisation d'une chaîne Renold Sovereign. Renold Sovereign utilise un traitement de surface particulier qui assure une résistance accrue à l'usure.

Cette chaîne peut résister aux effets de la poussière et des débris s'infiltrant dans les surfaces portantes entre l'axe, les douilles et les

plaques. Ces effets usent rapidement une chaîne de spécification standard.

Caractéristiques et avantages :

- Éléments durables et résistants
- Durée de vie 3 fois plus longue dans des environnements difficiles que les chaînes standard
- Durée de vie 4 fois plus longue dans des environnements difficiles que les chaînes nécessitant peu d'entretien
- Usure réduite de l'axe
- Adaptée aux applications à haute vitesse ou à charge élevée
- Fiabilité excellente qui permet de réduire les coûts d'entretien
- Idéale pour les situations d'entretien irrégulier ou restreint



Renold Klik-Top™

La chaîne à patins polymères Klik-Top™ est facile à installer, robuste et réduit les temps d'arrêt coûteux rencontrés lors de l'utilisation de chaînes à patins polymères classiques.

La chaîne Klik-Top™ garantit fiabilité, qualité et un excellent rapport qualité-prix.

Idéale pour transporter des produits fragiles tels que du verre, du bois et des emballages.

Vous pouvez faire confiance aux chaînes Klik-Top™.

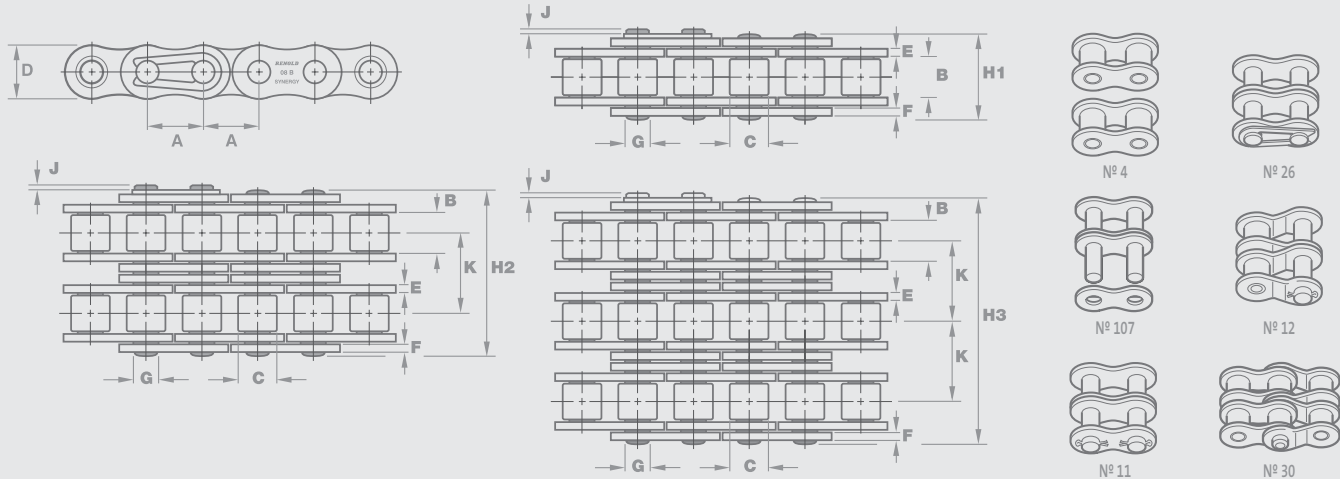
Caractéristiques et avantages :

- Nouveau clip synthétique avec un profil spécial
- Protège vos marchandises contre les dommages la chaîne de base contre l'usure
- Remplacement rapide des clips grâce au mécanisme Klik-Top™
- Augmente votre productivité en réduisant les temps d'arrêt
- Disponible avec les chaînes de base : 08B-1 12B-1 et 16B-1
- Sans maintenance et disponible avec les chaînes inoxydables de base
- Des clips de différentes couleurs marquent l'emplacement du maillon de raccord



Renold Synergy®

Chaîne hautes performances



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
GY06B1*	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	12,5	1,3	-	8900	0,39	4	107 26 30
GY08B1	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	16,5	2,0	-	17800	0,70	4	107 26 30
111044	-	0,500	12,700	3,30	7,75	9,60	1,13	0,98	4,09	9,8	2,0	-	8900	0,30	4	107 26 30
111046	-	0,500	12,700	4,88	7,75	9,60	1,13	0,98	4,09	11,4	2,0	-	8900	0,35	4	107 26 30
GY08B1NA	-	0,500	12,700	5,21	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	14,5	2,0	-	17800	0,70	4	107 26 30
GY10B1	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	18,8	2,5	-	22200	0,96	4	107 26 30
GY10B1NA	-	0,625	15,875	6,48	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	16,0	2,5	-	22200	0,81	4	107 26 30
GY12B1	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	21,9	2,6	-	28900	1,22	4	107 26 30
GY16B1	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	34,9	2,2	-	60000	2,80	4	107 26 12
GY20B1	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	39,8	2,7	-	95000	3,85	4	107 26 12
GY24B1	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	52,6	6,8	-	160000	7,45	4	107 11 12

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
GY06B2*	06B-2	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	23,0	1,3	10,24	16900	0,78	4	107 26 30
GY08B2	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	30,4	2,0	13,92	31100	1,38	4	107 26 30
GY10B2	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	35,4	2,5	16,59	44500	1,69	4	107 26 30
GY12B2	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	41,4	2,6	19,46	57800	2,42	4	107 26 30
GY16B2	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	66,8	2,2	31,88	106000	5,50	4	107 26 12
GY20B2	20B-2	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	76,7	2,7	36,45	170000	7,80	4	107 26 12
GY24B2	24B-2	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	101,3	6,8	48,36	280000	14,80	4	107 11 12

* Plaques latérales droites

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Également disponible aux normes européennes (BS) pour les chaînes triples

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



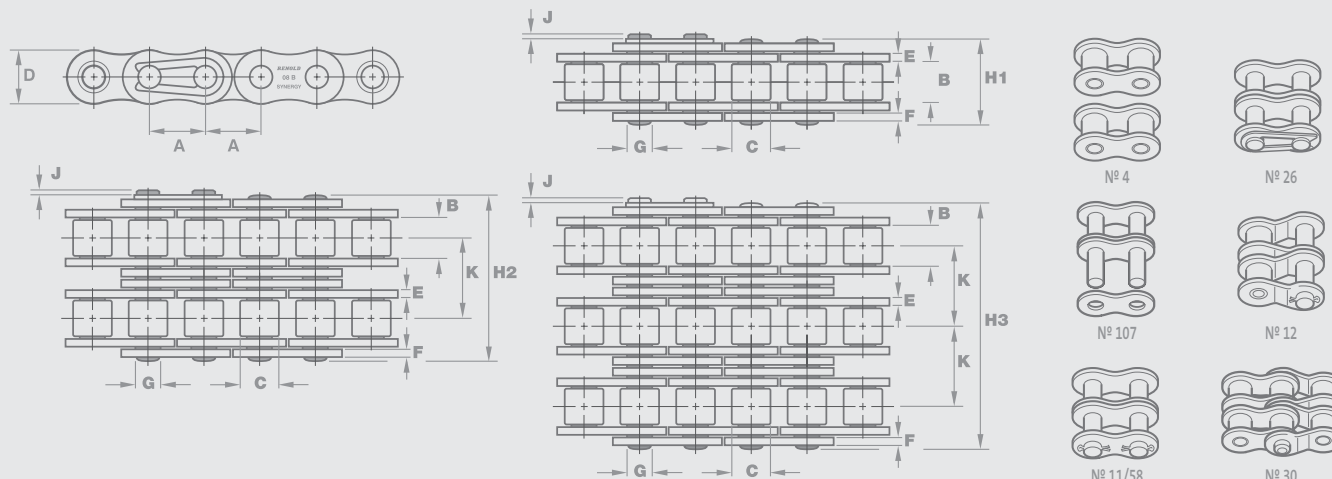
Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

Renold Synergy®

Chaîne hautes performances



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
GY35A1°	35-1	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	12,0	1,7	-	7900	0,35	4	107 26 12 30
GY40A1	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	16,4	2,1	-	13900	0,60	4	107 11 26 12 30
GY50A1	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	20,4	2,7	-	21800	1,00	4	107 11 26 12 30
GY60A1	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	25,3	2,6	-	31300	1,47	4	107 11 26 12 30
GY80A1	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	32,7	3,0	-	55600	2,80	4	107 11 58 12
GY100A1	100-1	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	39,7	4,2	-	87000	4,20	4	107 11 58 12
GY120A1	120-1	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	49,3	5,3	-	125000	5,70	4	107 11 58 12
GY140A1	140-1	1,750	44,450	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	52,9	5,2	-	170000	7,80	4	107 11 58 12
GY160A1	160-1	2,000	50,800	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	63,1	6,5	-	223000	10,40	4	107 11 58 12

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
GY35A2°	35-2	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	22,2	1,7	10,13	15800	0,62	4	107 26 12 30
GY40A2	40-2	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	30,8	2,1	14,38	27800	1,20	4	107 11 26 12 30
GY50A2	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	38,4	2,7	18,11	43600	1,98	4	107 11 26 12 30
GY60A2	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	48,1	2,6	22,78	62600	2,91	4	107 11 26 12 30
GY80A2	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	61,9	3,0	29,29	111200	5,50	4	107 11 58 12
GY100A2	100-2	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	75,4	4,2	35,76	174000	8,40	4	107 11 58 12
GY120A2	120-2	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	94,7	5,3	45,44	250000	11,00	4	107 11 58 12
GY140A2	140-2	1,750	44,450	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	101,8	5,2	48,87	340000	15,50	4	107 11 58 12
GY160A2	160-2	2,000	50,800	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	121,6	6,5	58,55	446000	20,60	4	107 11 58 12

° Chaînes à douilles

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Également disponible aux normes ANSI pour les chaînes triples

Pour plus d'informations :

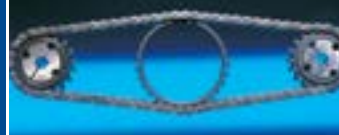
Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



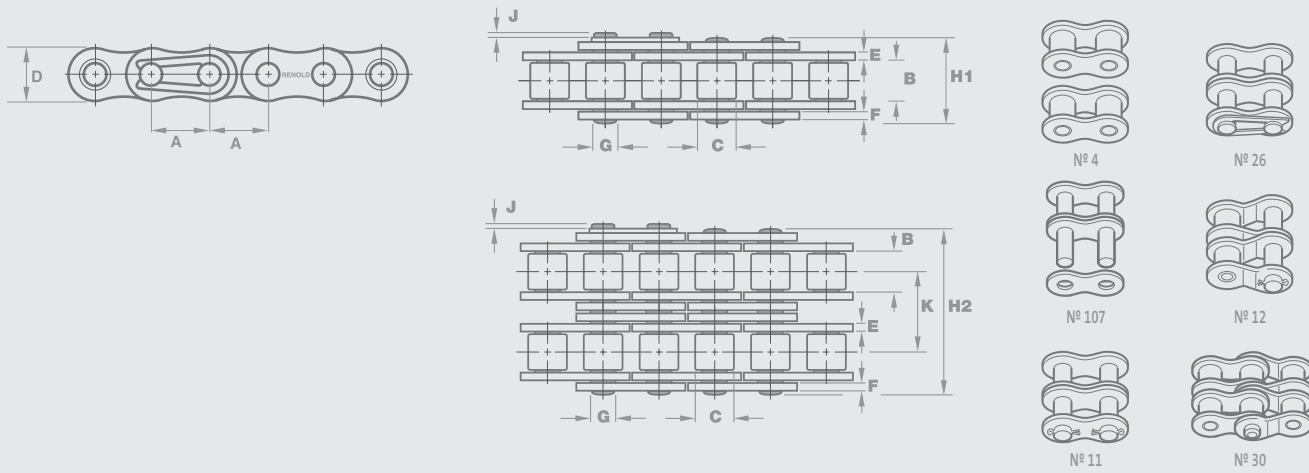
Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

Renold Syno®

Chaîne sans entretien



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
06B1SN*	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	12,5	1,1	-	8900	0,40	4	107 26 30
08B1SN	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,81	1,55	4,45	17,0	2,0	-	17800	0,73	4	107 11 26 30
10B1SN	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	2,04	1,55	5,08	19,6	1,4	-	22200	1,01	4	107 11 26 30
12B1SN	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	2,42	1,81	5,72	23,6	2,5	-	28900	1,30	4	107 11 26 30
16B1SN	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	20,20	3,76	3,06	8,27	35,0	3,0	-	60000	2,72	4	107 11 26 12 30
20B1SN	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	25,30	4,46	4,16	10,17	41,4	2,1	-	95000	3,75	4	107 11 26 12 30
24B1SN	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,08	4,88	14,63	52,6	5,1	-	160000	7,35	4	107 11 12 30

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
06B2SN*	06B-2	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	23,0	1,1	10,24	16900	0,76	4	107 26 30
08B2SN	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,81	1,55	4,45	30,9	2,0	13,92	31100	1,40	4	107 11 26 30
10B2SN	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	2,04	1,55	5,08	36,2	1,4	16,59	44500	1,93	4	107 11 26 30
12B2SN	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	2,42	1,81	5,72	43,1	2,5	19,46	57800	2,47	4	107 11 26 30
16B2SN	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	20,20	3,76	3,06	8,27	66,8	3,0	31,88	106000	5,40	4	107 11 26 12 30
20B2SN	20B-2	1,250	31,750	19,56	19,05	25,30	4,46	4,16	10,17	77,8	2,1	36,45	170000	7,06	4	107 11 26 12 30
24B2SN	24B-2	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,08	4,88	14,63	101,0	5,0	48,36	280000	14,70	4	107 11 12 30

* Plaques latérales droites

Les dimensions des plaques attaches standard pour la chaîne nickelée Syno ne sont pas identiques à celles des chaînes de transmission standard. Le pas apparent et la largeur des plaques attaches sont différents.

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



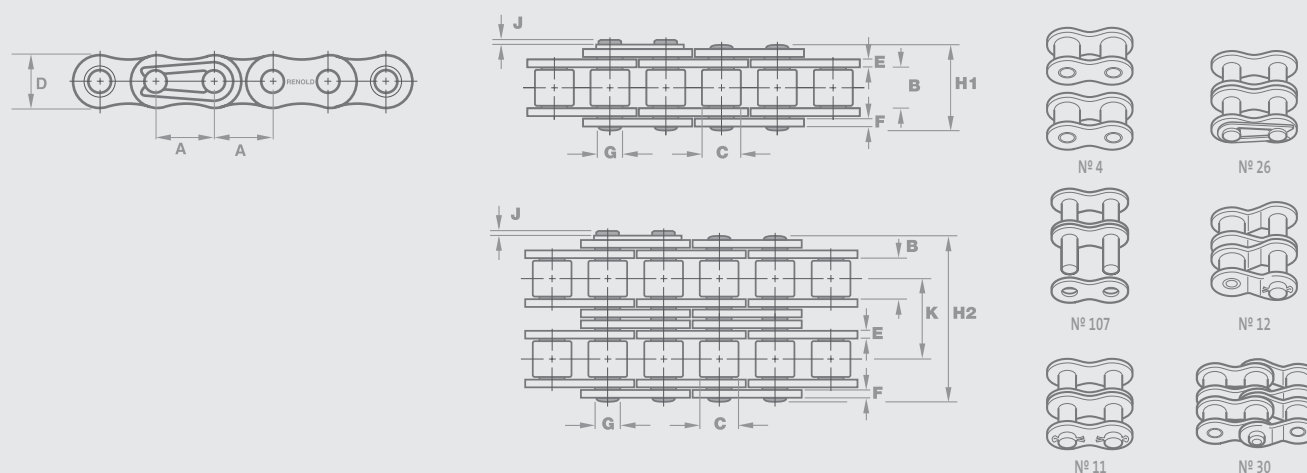
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Renold Syno®

Chaîne sans entretien



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
40A1SN	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	11,70	1,76	1,55	3,97	16,9	2,0	-	13900	0,67	4	107 11 26 30
50A1SN	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,42	2,04	5,08	21,1	2,5	-	21800	1,12	4	107 11 26 30
60A1SN	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	3,23	2,45	5,95	27,0	2,5	-	31300	1,73	4	107 11 26 30
80A1SN	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	23,00	4,06	3,06	7,92	33,7	3,1	-	55600	2,90	4	107 11 26 12 30
100A1SN	100-1	1,250	31,750	18,90	19,05	25,30	4,46	4,16	9,53	40,6	3,5	-	87000	3,61	4	107 11 12 30

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
40A2SN	40-2	0,500	12,700	7,85	7,92	11,70	1,76	1,55	3,97	31,3	2,0	14,38	27800	1,30	4	107 11 26 30
50A2SN	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,42	2,04	5,08	39,2	2,5	18,11	43600	2,11	4	107 11 26 30
60A2SN	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	3,23	2,45	5,95	49,8	2,5	22,78	62600	3,46	4	107 11 26 30
80A2SN	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	23,00	4,06	3,06	7,92	63,0	3,1	29,29	111200	5,60	4	107 11 26 12 30
100A2SN	100-2	1,250	31,750	18,90	19,05	25,30	4,46	4,16	9,53	76,4	3,5	35,76	174000	6,95	4	107 11 12 30

Les dimensions des plaques attaches standard pour la chaîne nickelée Syno ne sont pas identiques à celles des chaînes de transmission standard. Le pas apparent et la largeur des plaques attaches sont différents.

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



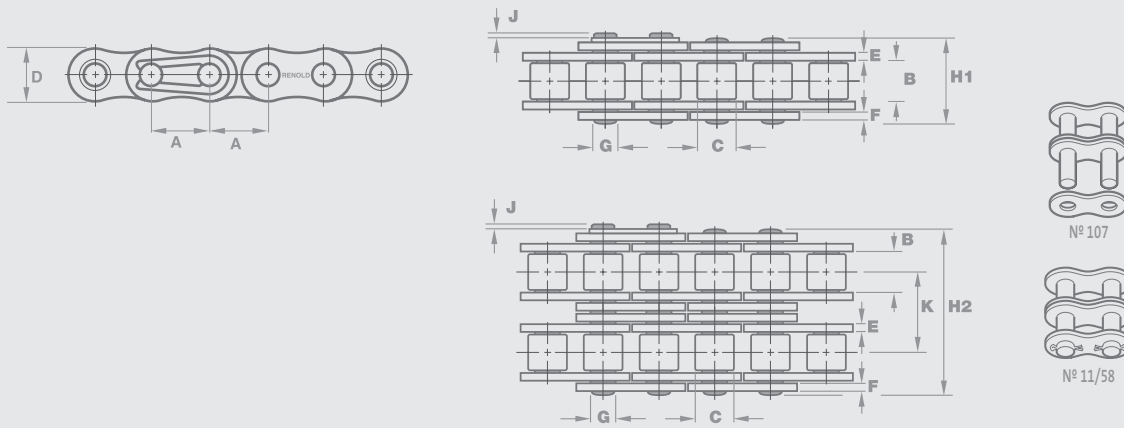
Mesure aisée de l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Renold Syno® avec douille en polymère

Chaîne sans entretien



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
28B1SP	28B-1	1,75	44,45	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	12,71	64,2	6,8	-	200000	8,1	107	11
32B1SP	32B-1	2,00	50,80	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	14,29	63,4	8,0	-	250000	10,1	107	11
40B1SP	40B-1	2,50	63,50	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	19,85	78,2	9,5	-	355000	14,3	107	11

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
28B2SP	28B-2	1,75	44,45	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	12,71	123,7	6,8	59,56	360000	15,9	107	11
32B2SP	32B-2	2,00	50,80	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	14,29	122,0	8,0	58,55	450000	17,1	107	11
40B2SP	40B-2	2,50	63,50	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	19,85	150,5	9,5	72,29	694000	27,1	107	11

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme ANSI - Simple

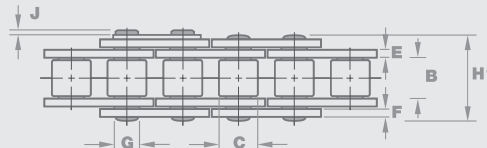
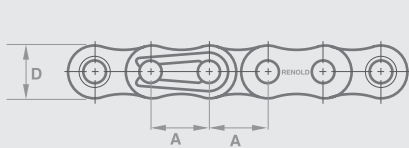
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
120A1SP	120-1	1,50	38,10	25,50	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	49,3	5,3	-	125000	5,2	107	11 58
140A1SP	140-1	1,75	44,45	25,73	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	52,9	5,2	-	170000	6,8	107	11
160A1SP	160-1	2,00	50,80	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	63,1	6,5	-	223000	8,9	107	11 58
200A1SP	200-1	2,50	63,50	38,00	39,67	60,33	8,13	8,13	19,85	76,9	9,0	-	347000	14,6	107	11 58

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
120A2SP	120-2	1,50	38,10	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	94,7	5,3	45,44	250000	10,3	107	11 58
140A2SP	140-2	1,75	44,45	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	101,8	5,2	48,87	340000	13,9	107	11 58
160A2SP	160-2	2,00	50,80	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	121,6	6,5	58,55	446000	17,6	107	11 58
200A2SP	200-2	2,50	63,50	37,85	39,67	60,33	8,13	8,13	19,85	148,5	9,0	71,55	694000	28,9	107	11 58

Renold Syno[®] PC

Chaîne sans entretien



N° 4



N° 26



N° 107



N° 12



N° 11/58



N° 30

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
1215359	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,30	1,04	3,28	12,5	-	-	800	0,22	4	107 26 12
1215360	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,50	1,80	1,55	4,45	16,5	-	-	1600	0,38	4	107 11 26

Les tailles ANSI sont disponibles sur demande

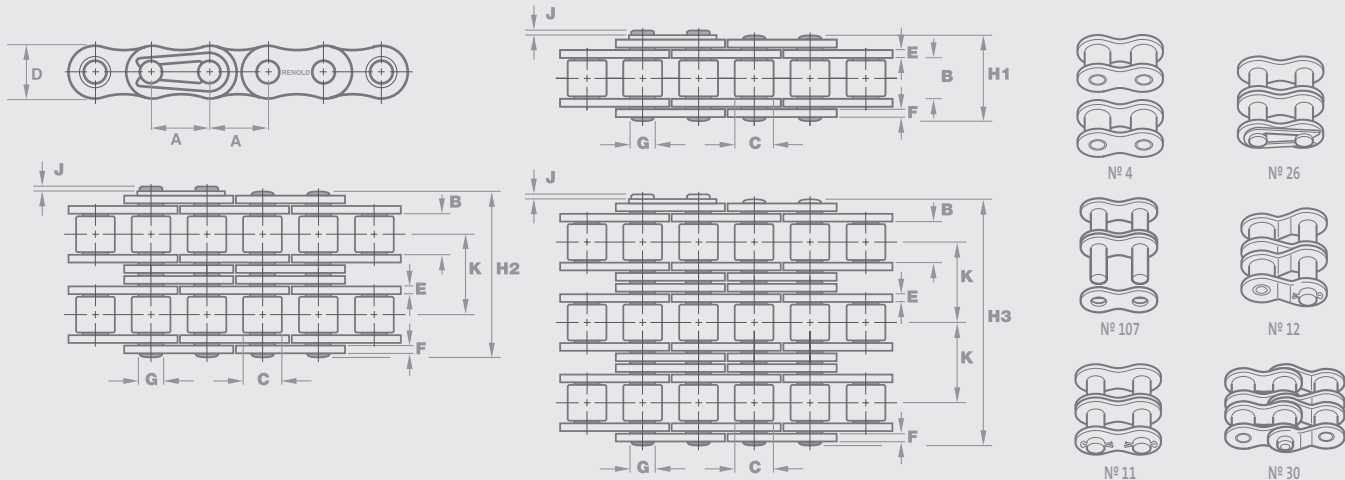
Pour plus d'informations :
Tél : (+33) 03 20 16 29 29
Fax : (+33) 03 20 16 29 00
e-mail : info.fr@renold.com
Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold



Renold Hydro-Service

Chaîne résistante à la corrosion



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
06B1HS	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,26	1,30	1,04	3,28	13,5	3,3	-	8900	0,39	4	107 26 30
08B1HS	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	17,0	3,9	-	17800	0,70	4	107 26 30
10B1HS	10B-1	0,625	15,880	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	18,8	1,3	-	22200	0,92	4	107 26 30
12B1HS	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	21,9	1,1	-	28900	1,20	4	107 26 30
16B1HS	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,76	3,10	8,28	36,1	5,4	-	60000	2,80	4	107 26 12
20B1HS	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	43,2	6,1	-	95000	3,85	4	107 26 12
24B1HS	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	53,4	6,6	-	160000	7,45	4	107 11 12

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
06B2HS	06B-2	0,375	9,525	5,72	6,35	8,26	1,30	1,04	3,28	23,0	1,3	10,24	16900	0,74	4	107 26 30
08B2HS	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	30,4	1,5	13,92	31100	1,38	4	107 26 30
10B2HS	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,73	1,55	1,55	5,08	35,4	1,3	16,59	44500	1,80	4	107 26 30
12B2HS	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,13	1,80	1,80	5,72	41,4	1,1	19,46	57800	2,40	4	107 26 30
16B2HS	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,76	3,10	8,28	68,0	5,4	31,88	106000	5,50	4	107 26 12
20B2HS	20B-2	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	76,7	2,7	36,45	170000	7,80	4	107 26 12
24B2HS	24B-2	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	101,3	6,8	48,36	280000	14,80	4	107 11 12

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



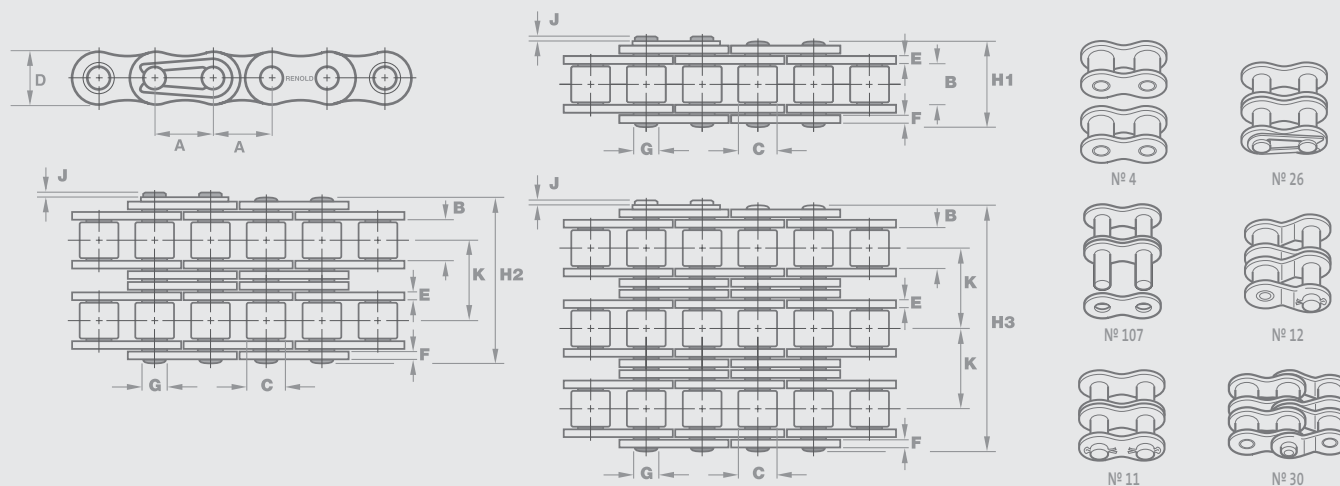
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Renold Hydro-Service

Chaîne résistante à la corrosion



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
25A1HS	25-1	0,250	6,350	3,10	3,30	6,02	0,76	0,76	2,30	8,6	0,8	-	3500	0,13	4	107 30
35A1HS	35-1	0,375	9,525	4,68	5,08	9,05	1,30	1,30	3,59	12,0	1,1	-	7900	0,33	4	107 26 30
40A1HS	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	12,07	1,55	1,55	3,98	16,4	1,4	-	13900	0,60	4	107 11 26 30
50A1HS	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	15,09	2,03	2,03	5,09	20,4	1,1	-	21800	1,00	4	107 11 26 30
60A1HS	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	18,10	2,39	2,39	5,96	25,3	1,1	-	31300	1,47	4	107 11 26 30
80A1HS	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	32,7	3,0	-	55600	2,80	4	107 11 26 12
100A1HS	100-1	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	39,7	4,2	-	87000	4,20	4	107 11 26 12
120A1HS	120-1	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	49,3	5,3	-	125000	5,70	4	107 11 26 12

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
25A2HS	25-2	0,250	6,350	3,10	3,30	6,02	0,76	0,76	2,30	15,5	0,8	6,40	7000	0,26	4	107 30
35A2HS	35-2	0,375	9,525	4,68	5,08	9,05	1,30	1,30	3,59	22,2	1,1	10,13	15800	0,65	4	107 26 30
40A2HS	40-2	0,500	12,700	7,85	7,92	12,07	1,55	1,55	3,98	30,8	1,4	14,38	27800	1,20	4	107 11 26 30
50A2HS	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	15,09	2,03	2,03	5,09	38,4	1,1	18,11	43600	2,10	4	107 11 26 30
60A2HS	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	18,10	2,39	2,39	5,96	48,1	1,1	22,78	62600	3,05	4	107 11 26 30
80A2HS	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	61,9	3,0	29,29	111200	5,50	4	107 11 26 12
100A2HS	100-2	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	75,4	4,2	35,76	174000	8,40	4	107 11 26 12
120A2HS	120-2	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	94,7	5,3	45,44	250000	11,00	4	107 11 26 12

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



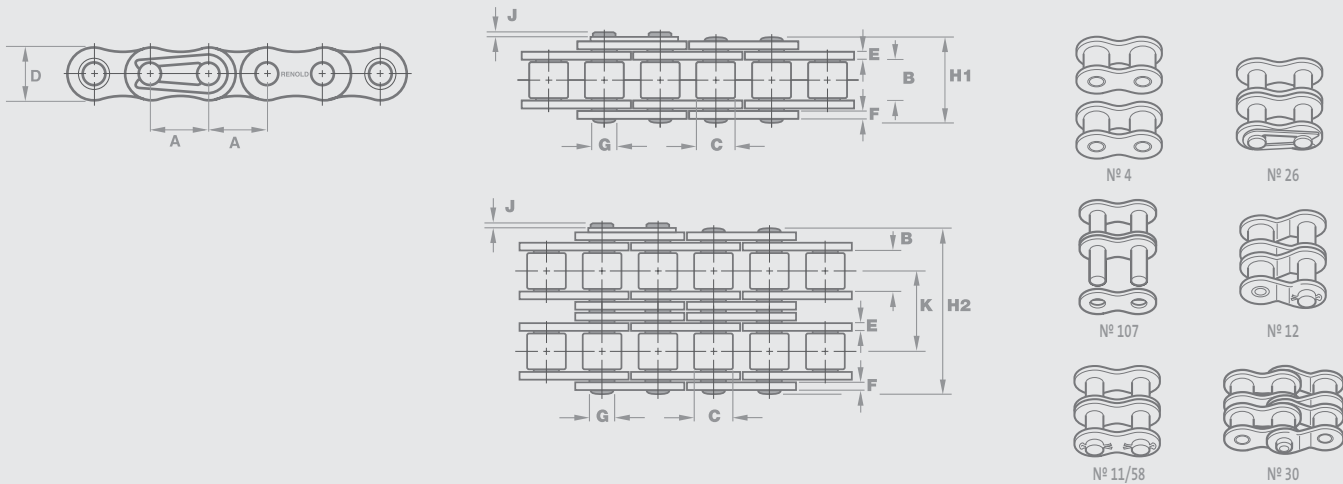
Mesure aisée de l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Chaîne Renold en acier inoxydable

Chaîne résistante à la corrosion



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO/ ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
05B1SS	05B-1	0,315	8,000	3,00	5,00	7,11	0,76	0,76	2,31	8,6	1,5	-	3200	0,18	4	107 26
06B1SS	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	12,5	1,3	-	6850	0,39	4	107 26 12
08B1SS	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	16,5	2,0	-	12000	0,70	4	107 11 26
10B1SS	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	18,8	2,5	-	14700	0,96	4	107 11 26
12B1SS	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	21,9	2,6	-	18640	1,22	4	107 11 26
16B1SS	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	20,20	3,70	3,00	8,28	34,9	2,2	-	43160	2,70	4	107 11 26

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
06B2SS	06B-2	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	23,0	1,3	10,24	12150	0,78	4	107 26 12
08B2SS	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	30,4	2,0	13,92	23540	1,38	4	107 11 26
10B2SS	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	35,4	2,5	16,59	29400	1,69	4	107 11 26
12B2SS	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	41,4	2,6	19,46	37280	2,42	4	107 11 26
16B2SS	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,70	3,00	8,28	66,8	2,2	31,88	86320	5,40	4	107 11 26

Norme ANSI - Simple

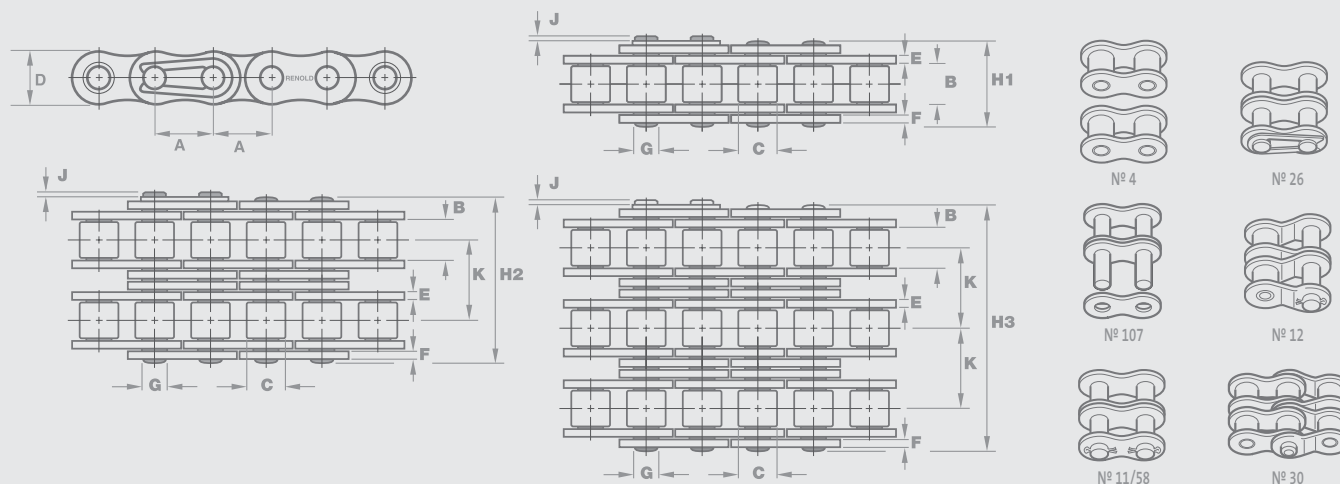
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
25A1SS	25-1	0,250	6,350	3,10	3,30	5,90	0,76	0,76	2,30	7,9	1,2	-	2500	0,12	4	107 26 30
35A1SS	35-1	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	12,0	1,7	-	7600	0,35	4	107 26 12 30
40A1SS	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	16,4	2,1	-	10690	0,60	4	107 11 26 12 30
50A1SS	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	20,4	2,7	-	16810	1,00	4	107 26 12 26 12
60A1SS	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	25,3	2,6	-	30000	1,47	4	107 11 26 12 30
80A1SS	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	23,00	3,00	3,00	7,94	32,7	3,0	-	51000	2,60	4	107 11 26

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
35A2SS	35-2	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	22,2	1,7	10,13	15200	0,62	4	107 11 26
40A2SS	40-2	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	30,8	2,1	14,38	21380	1,20	4	107 11 26
50A2SS	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	38,4	2,7	18,11	33620	1,98	4	107 11 26
60A2SS	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	48,1	2,6	22,78	60000	2,91	4	107 11 26
80A2SS	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,00	3,00	7,93	62,7	5,4	29,29	101000	5,01	4	107 11

Chaîne nickelée

Chaîne résistante à la corrosion



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
06B1VN	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	12,5	1,3	-	7565	0,39	4	107 26 30
08B1VN	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	16,5	2,0	-	15130	0,70	4	107 26 30
10B1VN	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	18,8	2,5	-	18870	0,96	4	107 26 30
12B1VN	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	21,9	2,6	-	24565	1,22	4	107 26 30
16B1VN	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	34,9	2,2	-	51000	2,80	4	107 26 12
20B1VN	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	39,8	2,7	-	95000	3,85	4	107 26 12
24B1VN	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	52,6	6,8	-	136000	7,45	4	107 11 12
28B1VN	28B-1	1,750	44,450	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	15,90	64,2	6,8	-	170000	9,35	4	107 11 12
32B1VN	32B-1	2,000	50,800	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	17,81	63,4	8,0	-	212500	10,10	4	107 11 12

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
40A1VN	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	16,4	2,1	-	11815	0,60	4	107 11 26 12 30
50A1VN	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	20,4	2,7	-	18530	1,00	4	107 11 26 12 30
60A1VN	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	25,3	2,6	-	26605	1,47	4	107 11 26 12 30
80A1VN	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	32,7	3,0	-	47260	2,80	4	107 11 58 12
100A1VN	100-1	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	39,7	4,2	-	73950	4,20	4	107 11 58 12

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold



Pignons Page 68
Pour une utilisation avec les chaînes à rouleaux



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

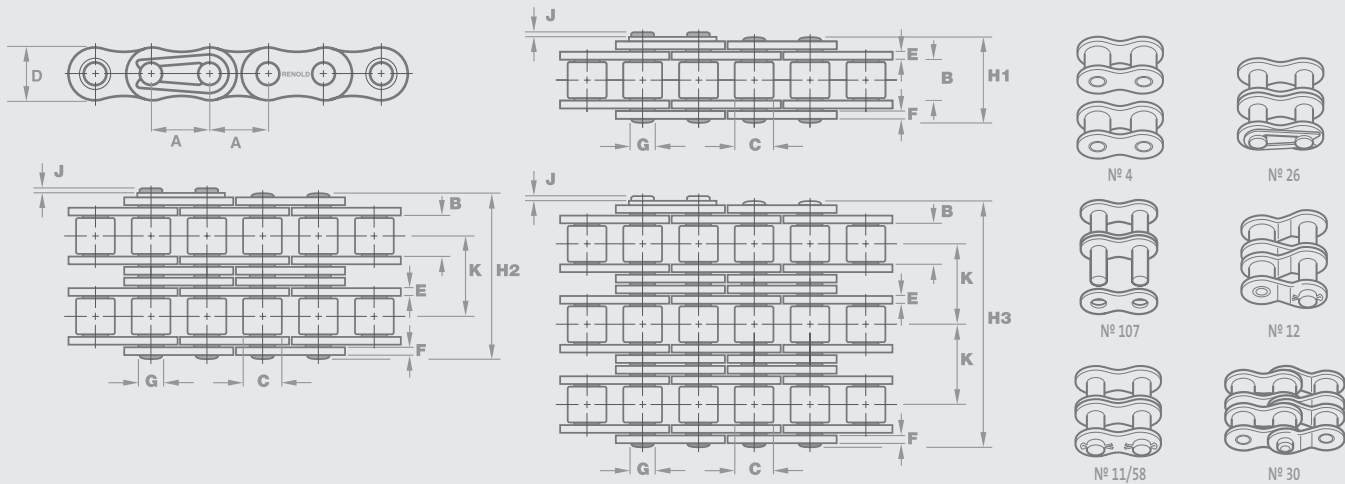
Indicateur d'usure de chaîne Page 85



Mesure aisée de l'allongement d'une chaîne

Chaîne zinguée

Chaîne résistante à la corrosion



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)												Maillons de raccord		
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K						
06B1SZ	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	12,5	1,3	-	7565	0,39	4	107	26	30
08B1SZ	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	16,5	2,0	-	15130	0,70	4	107	26	30
10B1SZ	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	18,8	2,5	-	18870	0,96	4	107	26	30
12B1SZ	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	21,9	2,6	-	24565	1,22	4	107	26	30
16B1SZ	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	34,9	2,2	-	51000	2,80	4	107	26	12

Les tailles ANSI sont disponibles sur demande

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Pignons Page 68
Pour une utilisation avec les chaînes à rouleaux

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



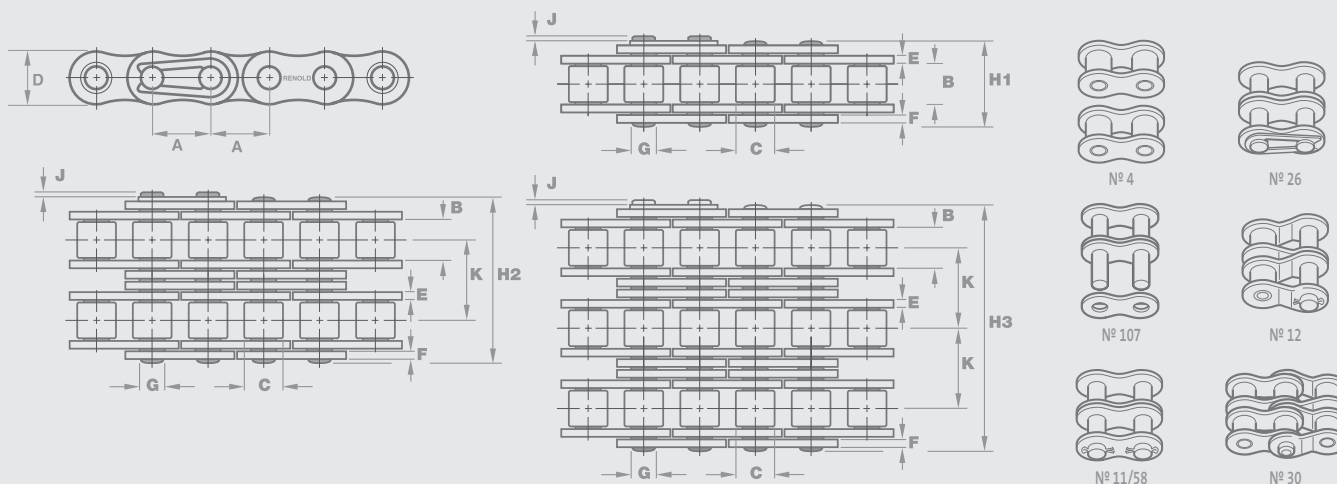
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Renold Sovereign

Chaîne résistante à l'abrasion



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
08B1SO	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	16,5	2,0	-	17800	0,70	4	107 26 30
10B1SO	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	18,8	2,5	-	22200	0,96	4	107 26 30
12B1SO	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	21,9	2,6	-	28900	1,22	4	107 26 30
16B1SO	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,76	3,10	8,28	34,9	2,2	-	60000	2,80	4	107 26 12

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
08B2SO	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	30,4	2,0	13,92	31100	1,38	4	107 26 30
10B2SO	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	35,4	2,5	16,59	44500	1,69	4	107 26 30
12B2SO	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	41,4	2,6	19,46	57800	2,42	4	107 26 30
16B2SO	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,76	3,10	8,28	66,8	2,2	31,88	106000	5,50	4	107 26 12

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme ANSI - Simple

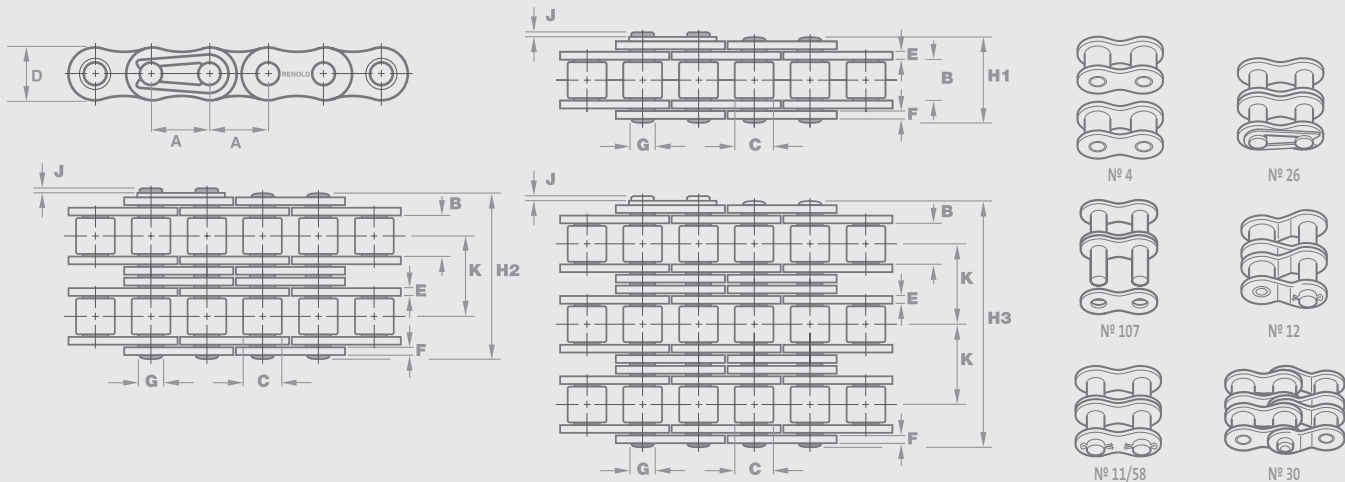
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
40A1SO	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	16,4	2,1	-	13900	0,60	4	107 11 26 12 30
50A1SO	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	20,4	2,7	-	21800	1,00	4	107 11 26 12 30
60A1SO	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	25,3	2,6	-	31300	1,47	4	107 11 26 12 30
80A1SO	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	32,7	3,0	-	55600	2,80	4	107 11 58 12

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
40A2SO	40-2	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	30,8	2,1	14,38	27800	1,20	4	107 11 26 12 30
50A2SO	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	38,4	2,7	18,11	43600	1,98	4	107 11 26 12 30
60A2SO	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	48,1	2,6	22,78	62600	2,91	4	107 11 26 12 30
80A2SO	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	61,9	3,0	29,29	111200	5,50	4	107 11 58 12

Chaîne à rouleaux Renold

Chaîne standard haute qualité



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
1141	-	0,157	4,000	2,70	2,50	4,10	0,57	0,57	1,65	6,8	1,2	-	1800	0,07	4	107 11
1151	03	0,197	5,000	2,50	3,20	4,10	0,60	0,60	1,49	7,4	1,3	-	2200	0,08	4	107 26 30
1161	04	0,236	6,000	2,80	4,00	5,00	0,60	0,60	1,85	7,4	1,0	-	3000	0,12	4	107 26 30
05B1	05B-1	0,315	8,000	3,00	5,00	7,11	0,76	0,76	2,31	8,6	1,5	-	4400	0,18	4	107 26 30
06B1*	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	12,5	1,3	-	8900	0,39	4	107 26 30
08B1	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	16,5	2,0	-	17800	0,70	4	107 26 30
111043	-	0,500	12,700	4,88	7,75	9,60	1,13	0,98	4,09	11,4	2,0	-	8900	0,35	4	107 26 30
111041	-	0,500	12,700	3,30	7,75	9,60	1,13	0,98	4,09	9,8	2,0	-	8900	0,30	4	107 26 30
08B1NA	-	0,500	12,700	5,21	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	14,5	2,0	-	17800	0,70	4	107 26 30
10B1	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	18,8	2,5	-	22200	0,96	4	107 26 30
10B1NA	-	0,625	15,875	6,48	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	16,0	2,5	-	22200	0,81	4	107 26 30
12B1	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	21,9	2,6	-	28900	1,22	4	107 26 30
16B1	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	34,9	2,2	-	60000	2,80	4	107 26 12
20B1	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	39,8	2,7	-	95000	3,85	4	107 26 12
24B1	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	52,6	6,8	-	160000	7,45	4	107 11 12
28B1	28B-1	1,750	44,450	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	15,90	64,2	6,8	-	200000	9,35	4	107 11 12
32B1	32B-1	2,000	50,800	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	17,81	63,4	8,0	-	250000	10,10	4	107 11 12
40B1	40B-1	2,500	63,500	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	22,89	78,2	9,5	-	355000	16,50	4	107 11 12
180709	-	3,000	76,200	45,72	48,26	66,04	12,19	10,16	29,24	99,1	10,5	-	560000	25,80	4	107 11 69 87
180781	-	3,500	88,900	53,34	53,98	80,52	13,72	12,70	34,30	114,6	11,7	-	778435	35,20	4	107 11 211
110325	-	4,000	101,600	60,96	63,50	90,17	15,24	13,72	39,40	130,9	13,0	-	711800	49,30	4	107

* Plaques latérales droites

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold



Sélecteur de chaînes Page 85 La chaîne qu'il vous faut



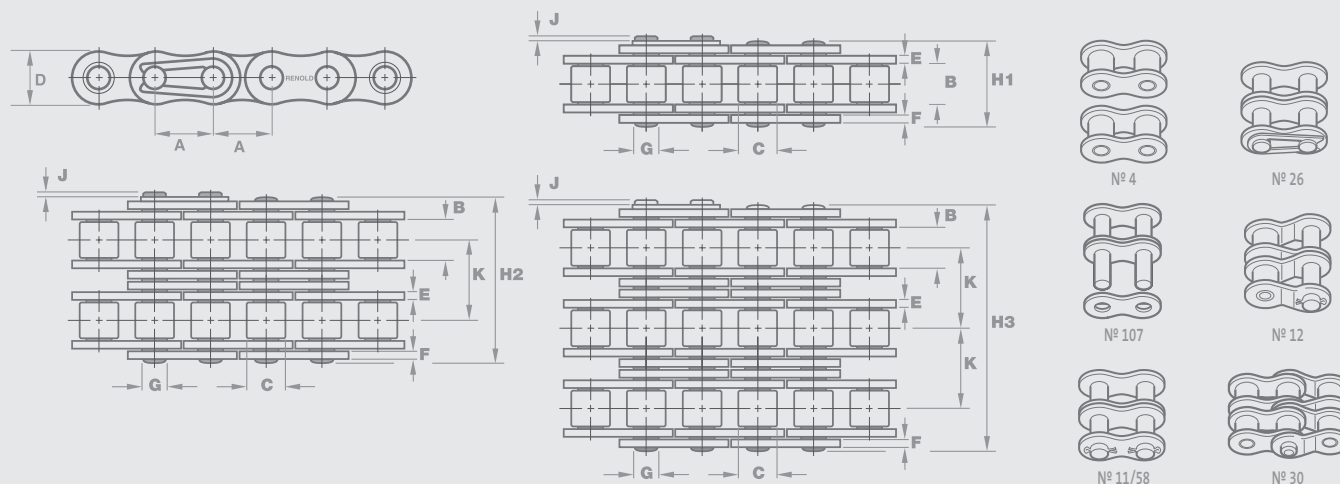
Roll-Ring Page 65 Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85 Découpage manuel de chaîne

Chaîne à rouleaux Renold

Chaîne standard haute qualité



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
05B2	05B-2	0,315	8,000	3,00	5,00	7,11	0,76	0,76	2,31	14,3	1,5	5,64	7800	0,36	4	107 26 30
06B2*	06B-2	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	23,0	1,3	10,24	16900	0,78	4	107 26 30
08B2	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	30,4	2,0	13,92	31100	1,38	4	107 26 30
10B2	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	35,4	2,5	16,59	44500	1,69	4	107 26 30
12B2	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	41,4	2,6	19,46	57800	2,42	4	107 26 30
16B2	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,76	3,10	8,28	66,8	2,2	31,88	106000	5,50	4	107 26 12
20B2	20B-2	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	76,7	2,7	36,45	170000	7,80	4	107 26 12
24B2	24B-2	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	101,3	6,8	48,36	280000	14,80	4	107 11 12
28B2	28B-2	1,750	44,450	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	15,90	123,7	6,8	59,56	360000	18,60	4	107 11 12
32B2	32B-2	2,000	50,800	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	17,81	122,0	8,0	58,55	450000	20,10	4	107 11 12
40B2	40B-2	2,500	63,500	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	22,89	150,5	9,5	72,29	630000	32,80	4	107 11 12
180721	-	3,000	76,200	45,72	48,26	66,04	12,19	10,16	29,24	190,4	10,5	91,21	1000000	51,00	4	107 11 69
180760	-	3,500	88,900	53,34	53,98	80,52	12,45	13,72	34,30	221,2	11,7	106,60	1557000	69,70	4	107 11
114325	-	4,000	101,600	60,96	63,50	90,17	15,24	13,72	39,40	250,8	13,0	119,90	1423420	97,50	4	107

Norme européenne (BS) - Triple

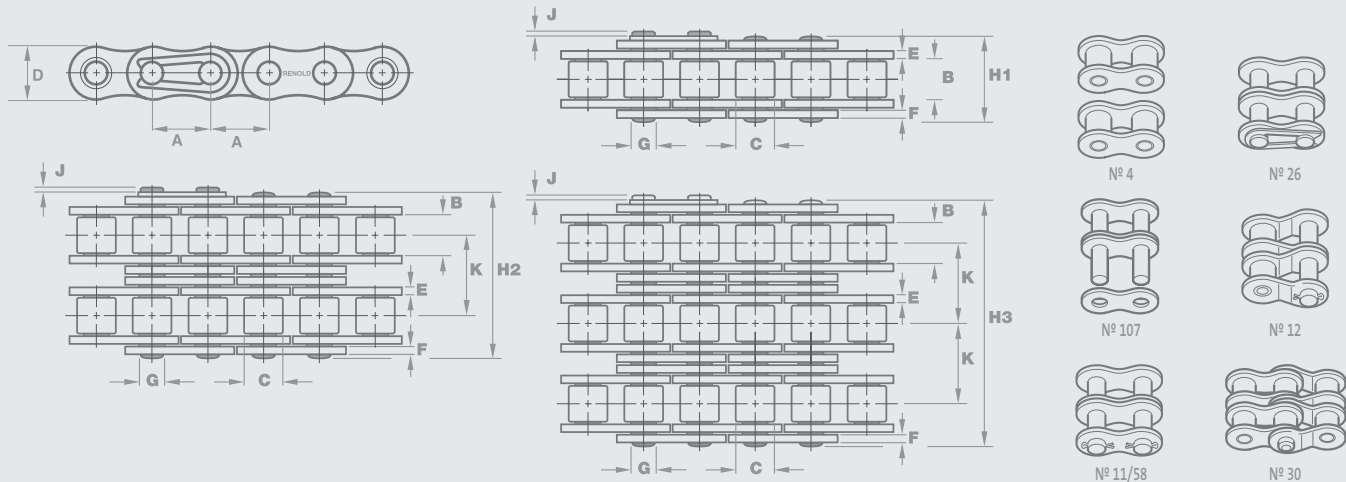
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
05B3	05B-3	0,315	8,000	3,00	5,00	7,11	0,76	0,76	2,31	19,9	1,5	5,64	11100	0,54	4	107 26 30
06B3*	06B-3	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	33,3	1,3	10,24	24900	1,11	4	107 26 30
08B3	08B-3	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	44,3	2,0	13,92	44500	2,06	4	107 26 30
10B3	10B-3	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	52,0	2,5	16,59	66700	2,54	4	107 26 30
12B3	12B-3	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	60,9	2,6	19,46	86700	3,59	4	107 26 30
16B3	16B-3	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,76	3,10	8,28	98,6	2,2	31,88	160000	8,15	4	107 26 12
20B3	20B-3	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	113,2	2,7	36,45	250000	11,65	4	107 26 12
24B3	24B-3	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	149,7	6,8	48,36	425000	22,25	4	107 11 12
28B3	28B-3	1,750	44,450	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	15,90	183,3	6,8	59,56	530000	28,00	4	107 11 12
32B3	32B-3	2,000	50,800	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	17,81	180,5	8,0	58,55	670000	30,00	4	107 11 12
40B3	40B-3	2,500	63,500	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	22,89	222,8	9,5	72,29	950000	48,90	4	107 11 12
180739	-	3,000	76,200	45,72	48,26	66,04	12,19	10,16	29,24	281,6	10,5	91,21	1500000	76,20	4	107 11

* Plaques latérales droites

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Chaîne à rouleaux Renold

Chaîne standard haute qualité



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
25A1 [◊]	25-1	0,250	6,350	3,10	3,30	5,90	0,76	0,76	2,30	7,9	1,2	-	3500	0,12	4	107 26 30
35A1 [◊]	35-1	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	12,0	1,7	-	7900	0,35	4	107 26 12 30
40A1	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	16,4	2,1	-	13900	0,60	4	107 11 26 12 30
41A1	41-1	0,500	12,700	6,35	7,77	9,91	1,30	1,30	3,59	14,5	2,1	-	6700	0,42	4	107 26 12 30
50A1	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	20,4	2,7	-	21800	1,00	4	107 11 26 12 30
60A1	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	25,3	2,6	-	31300	1,47	4	107 11 26 12 30
80A1	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	32,7	3,0	-	55600	2,80	4	107 11 58 12
100A1	100-1	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	39,7	4,2	-	87000	4,20	4	107 11 58 12
120A1	120-1	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	49,3	5,3	-	125000	5,70	4	107 11 58 12
140A1	140-1	1,750	44,450	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	52,9	5,2	-	170000	7,80	4	107 11 58 12
160A1	160-1	2,000	50,800	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	63,1	6,5	-	223000	10,40	4	107 11 58 12
180A1	180-1	2,250	57,150	35,48	35,71	54,30	7,11	7,11	17,46	70,6	7,9	-	281000	13,94	4	107 11 58
200A1	200-1	2,500	63,500	37,85	39,67	60,33	8,13	8,13	19,85	76,9	9,0	-	347000	17,30	4	107 11 58 12
240A1	240-1	3,000	76,200	47,35	47,62	72,39	9,80	9,80	23,80	94,4	10,5	-	500000	25,00	4	107 11 58

[◊] Chaînes à douilles

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold



Sélecteur de chaînes Page 85
La chaîne qu'il vous faut



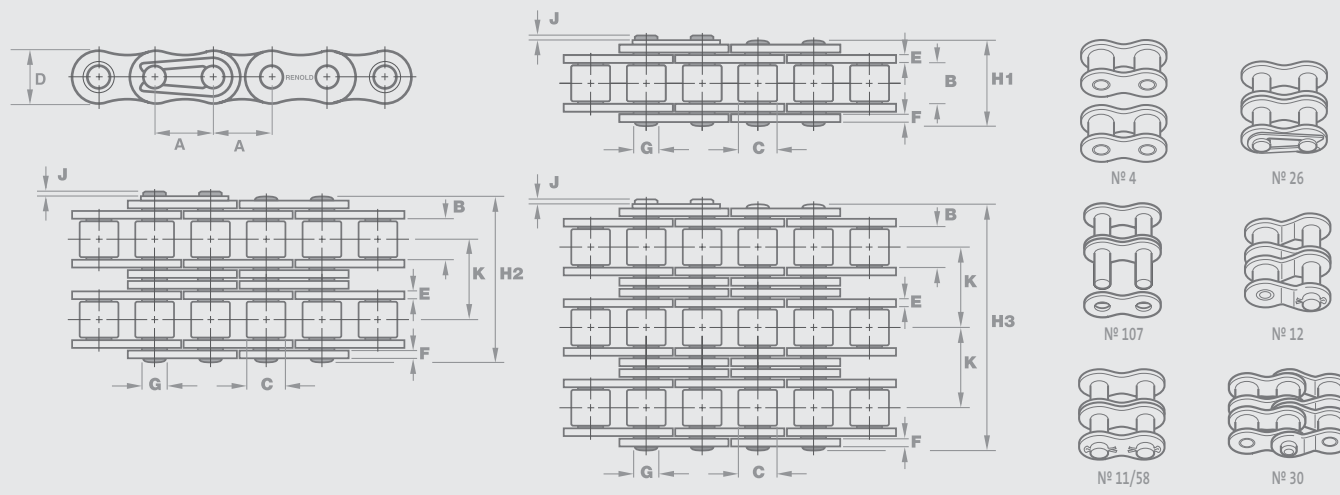
Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

Chaîne à rouleaux Renold

Chaîne standard haute qualité



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
25A2 [◊]	25-2	0,250	6,350	3,10	3,30	5,90	0,76	0,76	2,30	14,2	1,2	6,40	7000	0,26	4	107 26 30
35A2 [◊]	35-2	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	22,2	1,7	10,13	15800	0,62	4	107 26 12 30
40A2	40-2	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	30,8	2,1	14,38	27800	1,20	4	107 11 26 12 30
50A2	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	38,4	2,7	18,11	43600	1,98	4	107 11 26 12 30
60A2	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	48,1	2,6	22,78	62600	2,91	4	107 11 26 12 30
80A2	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	61,9	3,0	29,29	111200	5,50	4	107 11 58 12
100A2	100-2	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	75,4	4,2	35,76	174000	8,40	4	107 11 58 12
120A2	120-2	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	94,7	5,3	45,44	250000	11,00	4	107 11 58 12
140A2	140-2	1,750	44,450	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	101,8	5,2	48,87	340000	15,50	4	107 11 58 12
160A2	160-2	2,000	50,800	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	121,6	6,5	58,55	446000	20,60	4	107 11 58 12
180A2	180-2	2,250	57,150	35,48	35,71	54,30	7,11	7,11	17,46	136,5	7,9	65,84	562000	27,72	4	107 11 58
200A2	200-2	2,500	63,500	37,85	39,67	60,33	8,13	8,13	19,85	148,5	9,0	71,55	694000	34,40	4	107 11 58 12
240A2	240-2	3,000	76,200	47,35	47,62	72,39	9,80	9,80	23,80	182,2	10,5	87,80	1000000	50,00	4	107 11 58

Norme ANSI - Triple

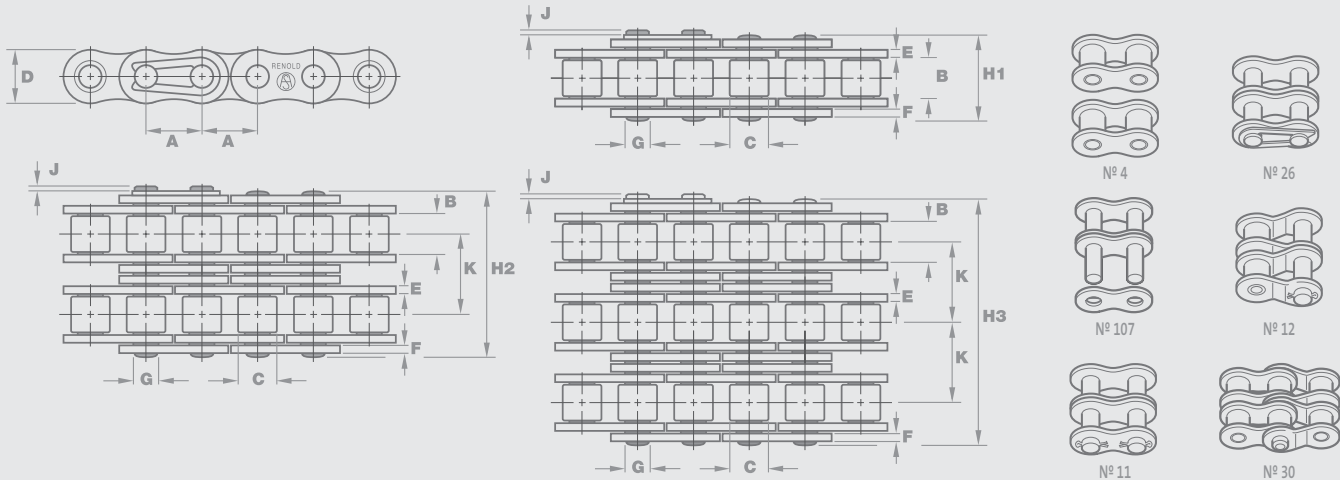
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
25A3 [◊]	25-3	0,250	6,350	3,10	3,30	5,90	0,76	0,76	2,30	20,8	1,2	6,40	10500	0,39	4	107 26 30
35A3 [◊]	35-3	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	32,2	1,7	10,13	23700	0,93	4	107 26 12 30
40A3	40-3	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	45,1	2,1	14,38	41700	1,80	4	107 11 26 12 30
50A3	50-3	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	56,5	2,7	18,11	65400	2,96	4	107 11 26 12 30
60A3	60-3	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	70,9	2,6	22,78	93900	4,38	4	107 11 26 12 30
80A3	80-3	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	91,2	3,0	29,29	166800	8,30	4	107 11 12
100A3	100-3	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	111,2	4,2	35,76	261000	12,60	4	107 11 12
120A3	120-3	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	140,2	5,3	45,44	375000	16,70	4	107 11 12
140A3	140-3	1,750	44,450	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	150,7	5,2	48,87	510000	23,10	4	107 11 12
160A3	160-3	2,000	50,800	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	180,2	6,5	58,55	669000	31,00	4	107 11 12
180A3	180-3	2,250	57,150	35,48	35,71	54,30	7,11	7,11	17,46	202,3	7,9	65,84	843000	41,50	4	107 11
200A3	200-3	2,500	63,500	37,85	39,67	60,33	8,13	8,13	19,85	229,0	9,0	71,55	1041000	51,20	4	107 11 12
240A3	240-3	3,000	76,200	47,35	47,62	72,39	9,80	9,80	23,80	270,1	10,5	87,80	1500000	75,00	4	107 11 58

◊ Chaînes à douilles

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Renold A&S

Chaîne standard multi-usages



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
1000001	-	0,158	4,000	2,70	2,50	4,10	0,57	0,57	1,65	6,8	1,2	-	1800	0,07	4	107 11
AR03B1	03	0,197	5,000	2,50	3,20	4,10	0,60	0,60	1,49	7,4	1,3	-	2200	0,08	4	107 26 30
AR04B1	04	0,236	6,000	2,80	4,00	5,00	0,60	0,60	1,85	7,4	1,0	-	3000	0,12	4	107 26 30
AR05B1	05B-1	0,315	8,000	3,00	5,00	7,11	0,76	0,76	2,31	8,6	1,5	-	4400	0,18	4	107 26 30
AR06B1*	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	12,5	1,3	-	8900	0,39	4	107 26 30
AR08B1**	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	16,5	2,0	-	17800	0,70	4	107 26 30
AR10B1**	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	18,8	2,5	-	22200	0,96	4	107 26 30
AR12B1**	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	21,9	2,6	-	28900	1,22	4	107 26 30
AR16B1**	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	4,12	3,10	8,28	34,9	2,2	-	60000	2,80	4	107 26 12 30
AR20B1**	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	39,8	2,7	-	95000	3,85	4	107 26 12
AR24B1**	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	52,6	6,8	-	160000	7,45	4	107 11 12
AR28B1	28B-1	1,750	44,450	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	15,90	64,2	6,8	-	200000	9,35	4	107 11 12
AR32B1	32B-1	2,000	50,800	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	17,81	63,4	8,0	-	250000	10,10	4	107 11 12
AR40B1	40B-1	2,500	63,500	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	22,89	78,2	9,5	-	355000	16,50	4	107 11 12

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
AR04B2	04	0,236	6,000	2,80	4,00	5,00	0,60	0,60	1,85	7,4	1,0	5,50	6000	0,24	4	107 26 30
AR05B2	05B-2	0,315	8,000	3,00	5,00	7,11	0,76	0,76	2,31	14,3	1,5	5,64	7800	0,36	4	107 26 30
AR06B2*	06B-2	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,29	1,04	3,28	23,0	1,3	10,24	16900	0,78	4	107 26 30
AR08B2**	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,70	1,55	1,55	4,45	30,4	2,0	13,92	31100	1,38	4	107 26 30
AR10B2**	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,60	1,55	1,55	5,08	35,4	2,5	16,59	44500	1,69	4	107 26 30
AR12B2**	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,00	1,81	1,81	5,72	41,4	2,6	19,46	57800	2,42	4	107 26 30
AR16B2**	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	21,08	3,76	3,10	8,28	66,8	2,2	31,88	106000	5,50	4	107 26 12
AR20B2	20B-2	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	76,7	2,7	36,45	170000	7,80	4	107 26 12
AR24B2	24B-2	1,500	38,100	25,40	25,40	33,40	6,10	5,08	14,63	101,3	6,8	48,36	280000	14,80	4	107 11 12
AR28B2	28B-2	1,750	44,450	30,99	27,94	37,08	7,62	6,35	15,90	123,7	6,8	59,56	360000	18,60	4	107 11 12
AR32B2	32B-2	2,000	50,800	30,99	29,21	42,29	7,11	6,35	17,81	122,0	8,0	58,55	450000	20,10	4	107 11 12
AR40B2	40B-2	2,500	63,500	39,30	39,37	52,96	8,13	8,13	22,89	150,5	9,5	72,29	630000	32,80	4	107 11 12

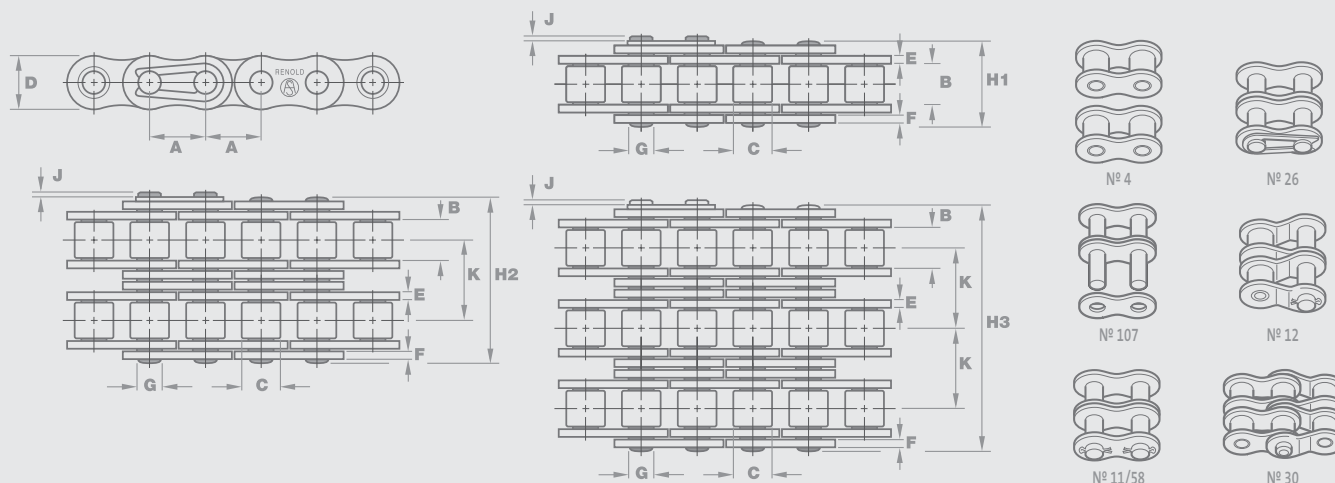
* Avec plaques droites seulement ** Plaques latérales droites disponibles

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Également disponible aux normes européennes (BS) pour les chaînes triples

Renold A&S

Chaîne standard multi-usages



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN	kg/m		

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
AR25A1 ^o	25-1	0,250	6,350	3,10	3,30	5,90	0,76	0,76	2,30	7,9	1,2	-	3500	0,12	4	107 26
AR35A1 ^o	35-1	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	12,0	1,7	-	7900	0,35	4	107 26
AR40A1	40-1	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	16,4	2,1	-	13900	0,60	4	107 26
AR50A1**	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	20,4	2,7	-	21800	1,00	4	107 11 26 12
AR60A1**	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	25,3	2,6	-	31300	1,47	4	107 11 26 12
AR80A1	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	32,7	3,0	-	55600	2,80	4	107 11 58 12
AR100A1	100-1	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	39,7	4,2	-	87000	4,20	4	107 11 58 12
AR120A1	120-1	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	49,3	5,3	-	125000	5,70	4	107 11 58 12
AR140A1	140-1	1,750	44,450	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	52,9	5,2	-	170000	7,80	4	107 11 58 12
AR160A1	160-1	2,000	50,800	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	63,1	6,5	-	223000	10,40	4	107 11 58 12
AR200A1	200-1	2,500	63,500	37,85	39,67	60,33	8,13	8,13	19,85	76,9	9,0	-	347000	17,30	4	107 11 58 12

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
AR25A2 ^o	25-2	0,250	6,350	3,10	3,30	5,90	0,76	0,76	2,30	14,2	1,2	6,40	7000	0,26	4	107 26
AR35A2 ^o	35-2	0,375	9,525	4,68	5,08	8,60	1,29	1,29	3,59	22,2	1,7	10,13	15800	0,62	4	107 26
AR40A2	40-2	0,500	12,700	7,85	7,92	11,20	1,55	1,55	3,97	30,8	2,1	14,38	27800	1,20	4	107 26
AR50A2	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	14,60	2,04	2,04	5,08	38,4	2,7	18,11	43600	1,98	4	107 11 26 12
AR60A2	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	17,50	2,45	2,45	5,94	48,1	2,6	22,78	62600	2,91	4	107 11 26 12
AR80A2	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	24,13	3,25	3,25	7,94	61,9	3,0	29,29	111200	5,50	4	107 11 58 12
AR100A2	100-2	1,250	31,750	18,90	19,05	30,17	4,06	4,06	9,54	75,4	4,2	35,76	174000	8,40	4	107 11 58 12
AR120A2	120-2	1,500	38,100	25,23	22,23	36,20	4,80	4,80	11,11	94,7	5,3	45,44	250000	11,00	4	107 11 58 12
AR140A2	140-2	1,750	44,450	25,23	25,40	42,23	5,61	5,61	12,71	101,8	5,2	48,87	340000	15,50	4	107 11 58 12
AR160A2	160-2	2,000	50,800	31,55	28,58	48,26	6,35	6,35	14,29	121,6	6,5	58,55	446000	20,60	4	107 11 58 12

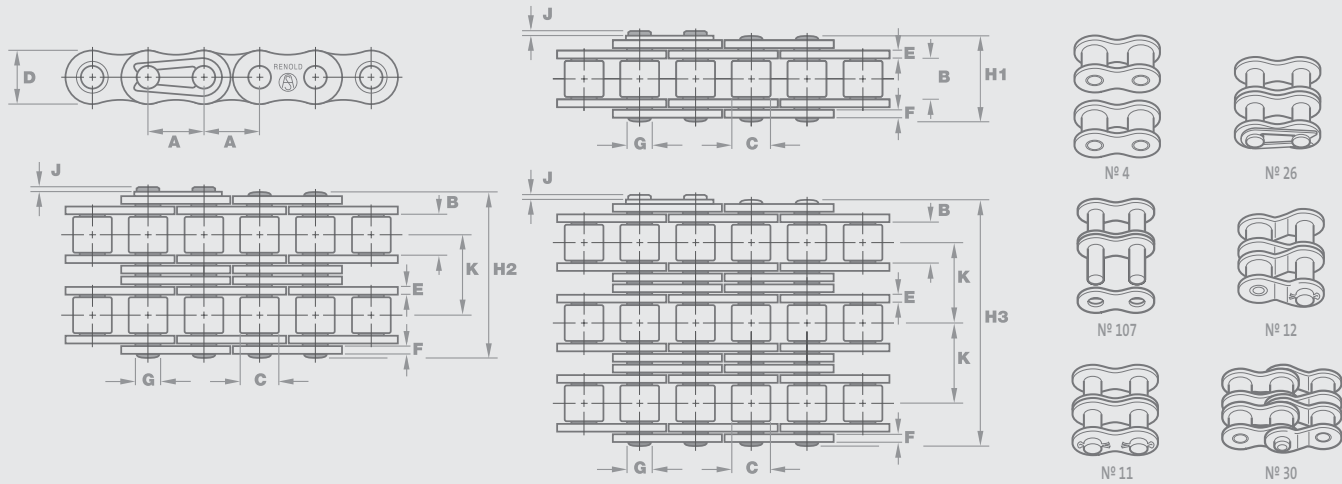
^o Chaîne à douilles **Plaques latérales droites disponibles

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Également disponible aux normes ANSI pour les chaînes triples

Chaîne à rouleaux Renold SD

Chaîne à usage courant



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
SD05B-1	05B-1	-	8,000	3,00	5,00	7,11	0,75	0,75	2,31	8,0	8,9	-	4400	0,20	4	107 26 30
SD06B-1*	06B-1	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,25	1,00	3,28	13,2	14,2	-	8900	0,41	4	107 26 30
SD08B-1	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,80	1,50	1,50	4,45	16,7	18,0	-	17800	0,69	4	107 26 30
SD10B-1	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,70	1,65	1,65	5,08	19,6	21,0	-	22200	0,96	4	107 26 30
SD12B-1	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,10	1,80	1,80	5,72	22,5	24,0	-	28900	1,22	4	107 26 30
SD16B-1	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	21,05	4,00	3,20	8,28	36,0	37,2	-	60000	2,80	4	107 26 12 30
SD20B-1	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	26,30	4,50	3,50	10,19	41,1	44,7	-	95000	3,85	4	107 26 12
SD24B-1	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,30	6,00	5,20	14,63	53,3	57,5	-	160000	7,45	4	107 11 12
SD28B-1	28B-1	1,750	44,450	30,99	27,94	36,90	7,40	6,40	15,90	64,8	69,5	-	200000	9,35	4	107 11 12
SD32B-1	32B-1	2,000	50,800	30,99	29,21	42,10	7,10	6,40	17,81	66,2	71,0	-	250000	10,10	4	107 26 12

Norme européenne (BS) - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
SD06B-2*	06B-2	0,375	9,525	5,72	6,35	8,20	1,25	1,00	3,28	23,5	24,5	10,24	16900	0,77	4	107 26 30
SD08B-2	08B-2	0,500	12,700	7,75	8,51	11,80	1,50	1,50	4,45	31,0	32,1	13,92	31100	1,34	4	107 26 30
SD10B-2	10B-2	0,625	15,875	9,65	10,16	14,70	1,65	1,65	5,08	36,2	37,5	16,59	44500	1,84	4	107 26 30
SD12B-2	12B-2	0,750	19,050	11,68	12,07	16,10	1,80	1,80	5,72	42,1	43,6	19,46	57800	2,31	4	107 26 30
SD16B-2	16B-2	1,000	25,400	17,02	15,88	21,05	4,00	3,20	8,2	67,5	69,1	31,88	106000	5,42	4	107 26 12
SD20B-2	20B-2	1,250	31,750	19,56	19,05	26,30	4,50	3,50	10,19	77,2	80,9	36,45	170000	7,20	4	107 26 12
SD24B-2	24B-2	1,500	38,100	25,40	25,40	33,30	6,00	5,20	14,63	101,6	105,9	48,36	280000	13,40	4	107 11 12
SD28B-2	28B-2	1,750	44,450	30,99	27,94	36,90	7,40	6,40	15,90	124,1	129,1	59,56	360000	16,60	4	107 11 12
SD32B-2	32B-2	2,000	50,800	30,99	29,21	42,10	7,10	6,40	17,81	124,6	129,6	58,55	450000	21,00	4	107 11 12

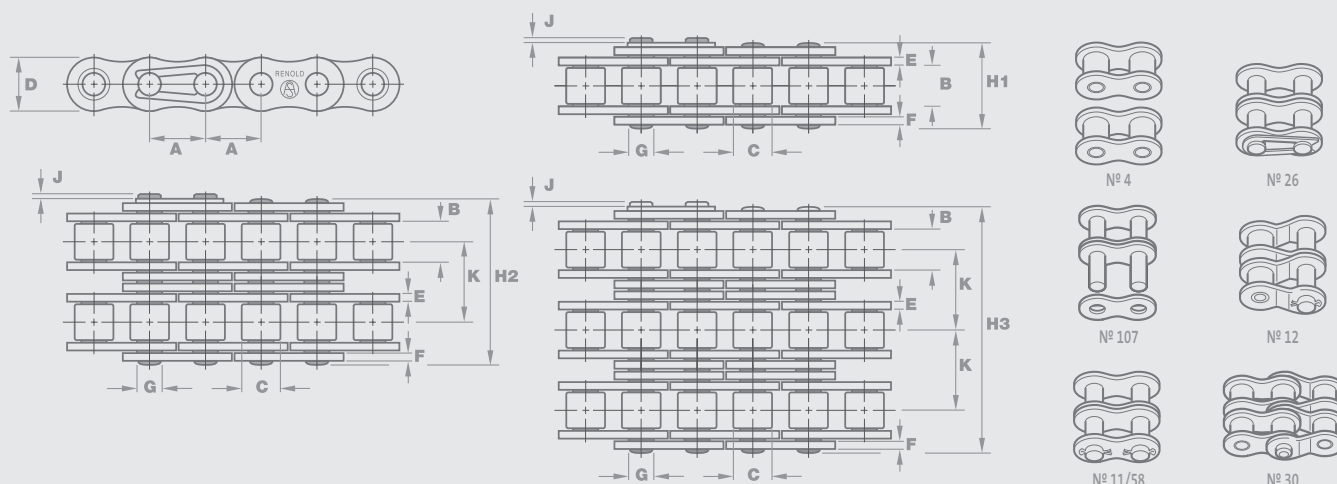
* Seulement avec plaques droites

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Également disponible aux normes européennes (BS) pour les chaînes triples

Chaîne à rouleaux Renold SD

Chaîne à usage courant



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m	
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN		

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K			
SD25-1°	25-1	0,250	6,350	3,18	3,30	5,90	0,75	0,75	2,31	7,80	8,45	-	3500	0,15	4 107 26 30
SD35-1°	35-1	0,375	9,525	4,77	5,08	8,95	1,20	1,20	3,58	12,15	13,10	-	7900	0,33	4 107 26 30
SD41-1	41-1	0,500	12,700	6,25	7,77	9,90	1,20	1,20	3,58	13,75	15,40	-	6700	0,41	4 107 26 30
SD40-1	40-1	0,500	12,700	7,85	7,95	11,90	1,50	1,50	3,96	16,60	17,75	-	13900	0,62	4 107 26 30
SD50-1	50-1	0,625	15,875	9,40	10,16	15,09	2,00	2,00	5,08	20,90	22,20	-	21800	1,02	4 107 11 26 12 30
SD60-1	60-1	0,750	19,050	12,57	11,91	18,00	2,40	2,40	5,94	25,90	27,50	-	31300	1,50	4 107 11 26 12 30
SD80-1	80-1	1,000	25,400	15,75	15,88	24,10	3,10	3,10	7,92	32,80	34,90	-	55600	2,60	4 107 11 58 12
SD100-1	100-1	1,250	31,750	18,90	19,05	30,10	3,90	3,90	9,53	40,00	43,20	-	87000	3,91	4 107 11 58 12
SD120-1	120-1	1,500	38,100	25,22	22,23	36,10	4,70	4,70	11,10	50,45	53,40	-	125000	5,62	4 107 11 58 12
SD140-1	140-1	1,750	44,450	25,22	25,40	42,00	5,60	5,60	12,70	54,20	59,00	-	170000	7,50	4 107 11 58 12
SD160-1	160-1	2,000	50,800	31,55	28,58	48,00	6,40	6,40	14,20	64,30	69,90	-	223000	10,10	4 107 11 58 12

Norme ANSI - Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K			
SD40-2	40-2	0,500	12,700	7,85	7,95	11,90	1,50	1,50	3,96	31,1	32,25	14,38	27800	1,12	4 107 26 30
SD50-2	50-2	0,625	15,875	9,40	10,16	15,09	2,00	2,00	5,08	39,0	40,30	18,11	43600	2,00	4 107 11 26 12 30
SD60-2	60-2	0,750	19,050	12,57	11,91	18,00	2,40	2,40	5,94	48,8	50,30	22,78	62600	2,92	4 107 11 26 12 30
SD80-2	80-2	1,000	25,400	15,75	15,88	24,10	3,10	3,10	7,92	61,9	64,20	29,29	111200	5,15	4 107 11 58 12
SD100-2	100-2	1,250	31,750	18,90	19,05	30,10	3,90	3,90	9,53	76,2	80,50	35,76	174000	7,80	4 107 11 58 12
SD120-2	120-2	1,500	38,100	25,22	22,23	36,10	4,70	4,70	11,10	95,4	99,70	45,44	250000	11,70	4 107 11 58 12
SD140-2	140-2	1,750	44,450	25,22	25,40	42,00	5,60	5,60	12,70	103,1	107,90	48,87	340000	15,14	4 107 11 58 12
SD160-2	160-2	2,000	50,800	31,55	28,58	48,00	6,40	6,40	14,27	122,9	128,10	58,55	446000	20,14	4 107 11 58 12

◊ Chaînes à douilles

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Également disponible aux normes ANSI pour les chaînes triples

Pour plus d'informations :

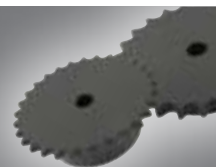
Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Pignons Page 68
Pour une utilisation avec les chaînes à rouleaux

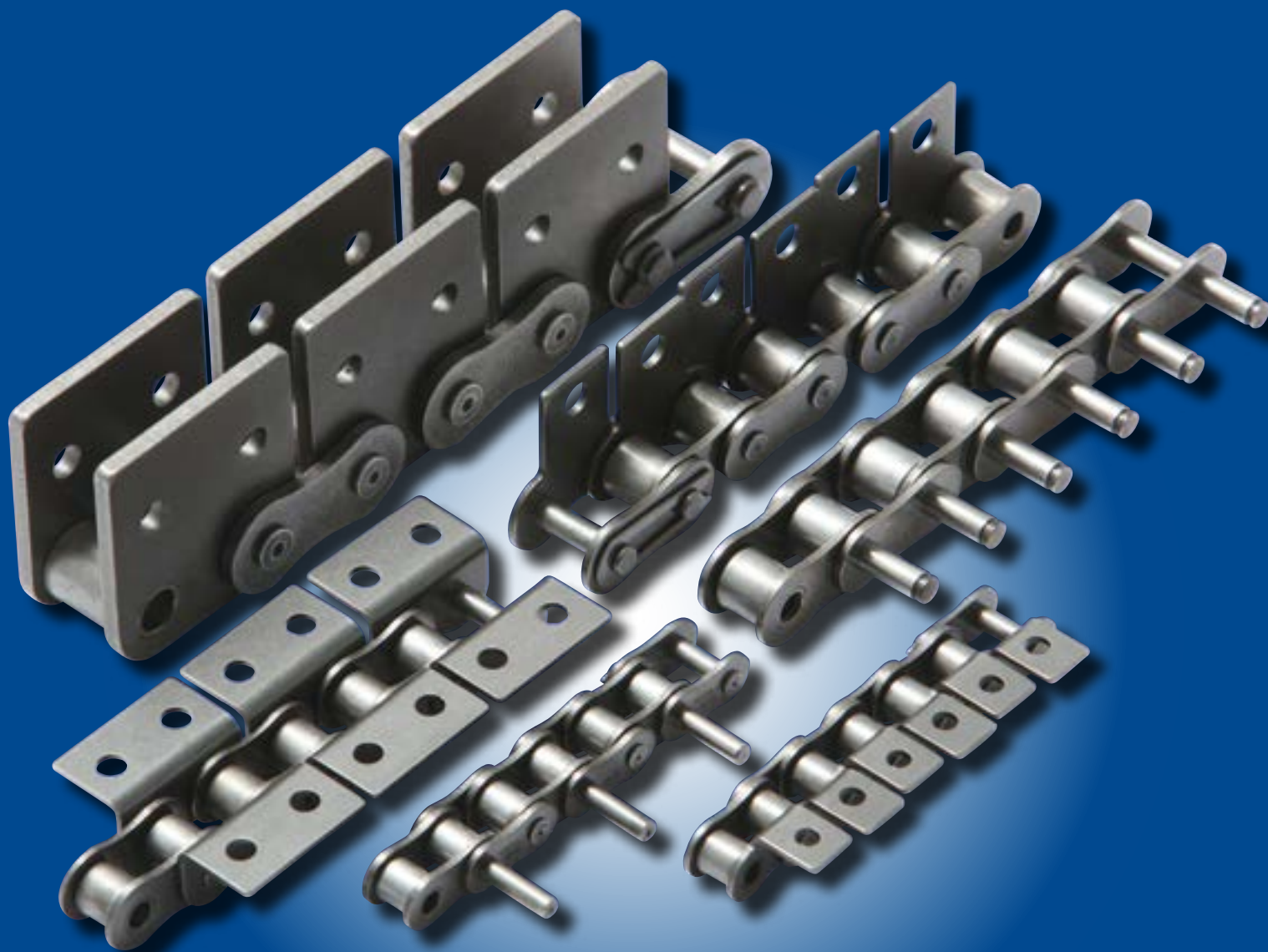


Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Indicateur d'usure de chaîne
Page 85
Mesure aisée de l'allongement d'une chaîne

Plaques attaches standard



CHAÎNE STANDARD AVEC ATTACHES EXPÉDIÉE EN 72 HEURES... OU MOINS !

Votre chaîne de transmission en acier ordinaire à la norme européenne (BS), d'attaches K, M ou d'un axe prolongé au pas allant d'un demi-pouce (08B) à un pouce (16B) avec la norme ISO, peut être expédiée sous 72 heures.

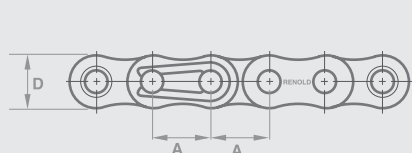
- Devis par téléphone
- Commandes expédiées sous 72 heures
- Livraison en 48 heures ou 24 heures également possible
- Chaîne de transmission conforme à la norme européenne (BS) de la dimension 08B jusqu'à 16B
- Attaches K, M ou axe prolongé conforme à la norme ISO



www.renold.com/attachmentchain

Plaques attaches standard

Norme européenne (BS) / ISO 606



N° 4
Maillon intérieur



N° 26
Maillon de
raccord avec
clip à ressort



N° 107
Maillon extérieur

La chaîne de transmission de puissance standard Renold peut être adaptée pour effectuer des transports grâce au montage des attaches figurant sur ces pages. Les attaches peuvent être fixées sur un côté ou deux de la chaîne à n'importe quel espacement de pas.

Remarque :

1. Les attaches K2 ne peuvent pas être montées sur des maillons intérieurs et extérieurs adjacents du même côté de la chaîne.
2. Les attaches M2 et K2 ne peuvent pas être assemblées à côté d'un maillon coudé double N° 30.

Les axes prolongés sur un côté de la chaîne peuvent être intégrés à la chaîne avec l'espacement de pas souhaité et offrent un montage aisé des attaches ou des tiges tubulaires de verrouillage sur la chaîne. Les axes pour les chaînes des séries BS/DIN sont rainurés pour des circlips extérieurs standard (non fournis), conformes à la norme BS 3673, partie 2, de telle sorte que les attaches puissent être fixées au niveau des extrémités ou se présenter sous forme d'un axe vertical prolongé standard, le cas échéant.

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)											
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m
				MIN	MAX	MAX	NOMIN.	NOMIN.	NOMIN.	MAX	MAX	MIN	

Norme européenne (BS) - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	
08B1	08B-1	0,500	12,700	7,75	8,51	11,7	1,5	1,5	4,45	16,5	3,9	19000	0,70
10B1	10B-1	0,625	15,875	9,65	10,16	14,6	1,5	1,5	5,08	18,8	4,1	24000	0,96
12B1	12B-1	0,750	19,050	11,68	12,07	16,0	1,76	1,76	5,72	21,9	4,6	30500	1,22
16B1	16B-1	1,000	25,400	17,02	15,88	20,2	3,7	3,0	8,27	35,0	5,4	65000	2,7
20B1	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	25,8	4,4	3,7	10,17	40,8	6,1	100000	3,9
24B1	24B-1	1,500	38,100	25,40	25,40	33,4	6,0	5,0	14,63	52,6	6,6	180000	7,41

■ Disponible avec notre service d'expédition rapide sous 24, 48 et 72 heures

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



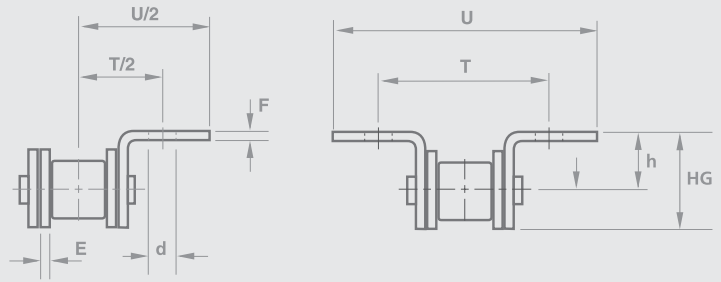
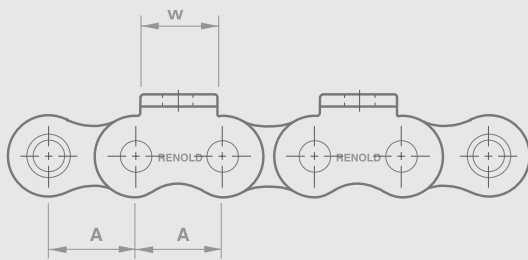
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Attaches K1

ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)					Min			Max

Norme ISO

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U
1161	04	0,236	6,000	0,57	0,57	5,8	4,5	2,3	2,5	11,2	17,6
05B1	05B	0,315	8,000	0,73	0,73	7,8	5,3	2,3	3,4	13,5	21,5
06B1*	06B	0,375	9,525	1,25	1,00	8,0	6,7	3,3	4,0	19,6	28,5
08B1 ■	08B	0,500	12,700	1,5	1,51	11,0	8,9	4,3	5,8	25,4	41,5
10B1 ■	10B	0,625	15,875	1,5	1,51	14,0	10,3	5,3	6,8	31,8	49,6
12B1 ■	12B	0,750	19,050	1,76	1,76	18,0	13,5	6,6	8,1	38,1	52,7
16B1 ■	16B	1,000	25,400	3,70	3,00	24,0	15,9	6,6	10,25	50,8	85,6
20B1	20B	1,250	31,750	4,40	4,1	30,0	19,9	8,4	12,5	63,5	98,6
24B1	24B	1,500	38,100	6,0	5,00	36,0	28,0	10,5	16,7	88,0	124,7

* Plaques droites ■ Disponible avec notre service d'expédition rapide sous 24, 48 et 72 heures

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

**Également
disponible
auprès de Renold**

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



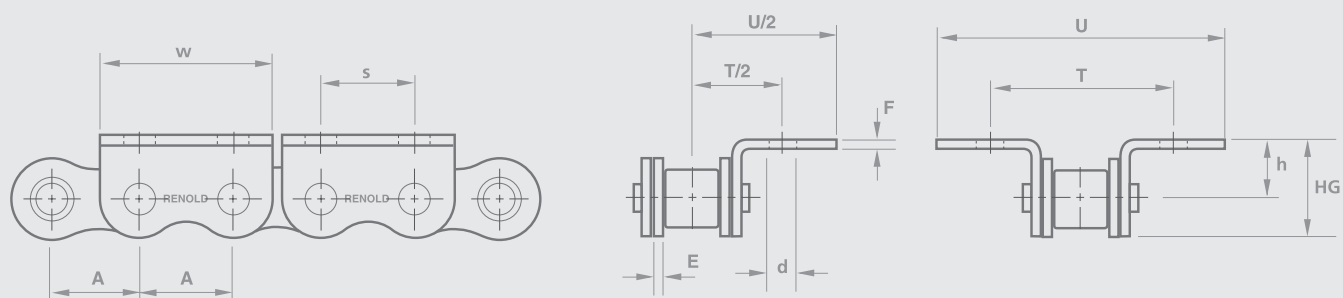
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Attaches K2

ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)				Min				Max

Norme ISO

		A	A	E	F	h	d	g	w	s	T	U
1161	04	0,236	6,000	0,57	0,57	4,5	2,3	2,5	11,1	6,0	11,2	17,6
05B1	05B	0,315	8,000	0,73	0,73	5,3	2,3	3,4	14,8	8,0	13,5	21,5
06B1*	06B	0,375	9,525	1,25	1,00	6,7	3,3	4,1	17,6	9,5	19,6	28,5
08B1 ■	08B	0,500	12,700	1,5	1,5	8,9	4,3	5,8	24,4	12,7	25,4	41,5
10B1 ■	10B	0,625	15,875	1,5	1,5	10,3	5,3	6,8	29,9	15,8	31,8	49,6
12B1 ■	12B	0,750	19,050	1,76	1,76	13,5	6,6	8,1	35,4	19,0	38,1	52,7
16B1 ■	16B	1,000	25,400	3,70	3,00	15,9	6,6	10,25	46,2	25,4	50,8	85,6
20B1	20B	1,250	31,750	4,40	4,1	19,9	8,4	12,5	57,0	31,7	63,5	98,6
24B1	24B	1,500	38,100	6,0	5,00	28,0	10,5	16,7	71,5	38,1	88,0	124,7

* Plaques droites ■ Disponible avec notre service d'expédition rapide sous 24, 48 et 72 heures

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



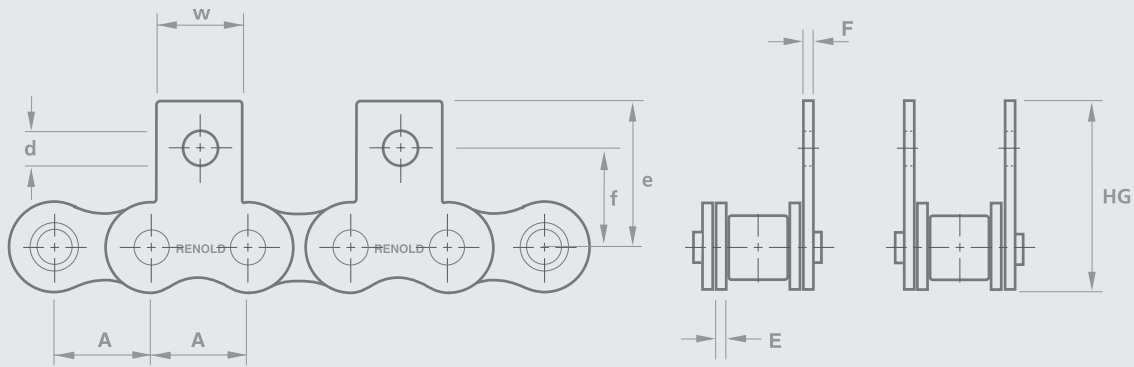
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Attaches M1

Renold et ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)							Min	

Norme ISO

		A	A	E	F	w	e	f	d	g	HG
1161	04	0,236	6,000	0,57	0,57	5,8	10,0	6,8	2,3	2,5	12,5
05B1	05B	0,315	8,000	0,73	0,73	7,8	11,9	8,6	2,3	3,4	15,3
06B1*	06B	0,375	9,525	1,25	1,00	8,0	14,5	10,1	3,3	4,0	18,5
08B1 ■	08B	0,500	12,700	1,5	1,5	11,0	20,8	13,0	4,3	5,8	26,6
10B1 ■	10B	0,625	15,875	1,5	1,5	14,0	24,9	16,5	5,3	6,8	31,7
12B1 ■	12B	0,750	19,050	1,76	1,76	18,0	28,2	21,0	6,6	8,1	36,3
16B1 ■	16B	1,000	25,400	3,70	3,00	24,0	39,7	23,0	6,6	10,25	50,0
20B1	20B	1,250	31,750	4,40	3,7	30,0	47,5	30,5	8,4	12,5	60,0
24B1	24B	1,500	38,100	6,0	5,00	36,0	61,5	42,7	10,5	16,7	78,2

* Plaques droites ■ Disponible avec notre service d'expédition rapide sous 24, 48 et 72 heures

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



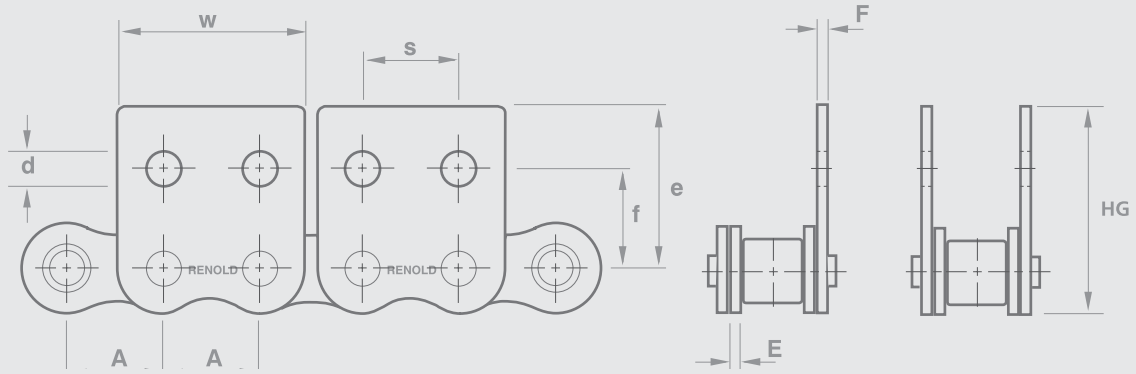
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Attaches M2

ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)										
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)					Min				

Norme ISO

		A	A	E	F	e	f	d	g	w	s	HG
1161	04	0,236	6,000	0,57	0,57	10,0	6,8	2,3	2,5	11,1	6,0	12,5
05B1	05B	0,315	8,000	0,73	0,73	11,9	8,6	2,3	3,4	14,8	8,0	15,3
06B1*	06B	0,375	9,525	1,25	1,00	14,5	10,1	3,3	4,1	17,6	9,5	18,5
08B1 ■	08B	0,500	12,700	1,5	1,5	20,8	13,0	4,3	5,8	24,4	12,7	26,6
10B1 ■	10B	0,625	15,875	1,5	1,5	24,9	16,5	5,3	6,8	29,9	15,8	31,7
12B1 ■	12B	0,750	19,050	1,76	1,76	28,2	21,0	6,6	8,1	35,4	19,0	36,3
16B1 ■	16B	1,000	25,400	3,70	3,00	39,7	23,0	6,6	10,25	46,2	25,4	50,0
20B1	20B	1,250	31,750	4,40	3,7	47,5	30,5	8,4	12,5	57,0	31,7	60,0
24B1	24B	1,500	38,100	6,0	5,00	61,5	42,7	10,5	16,7	71,5	38,1	78,2

* Plaques droites ■ Disponible avec notre service d'expédition rapide sous 24, 48 et 72 heures

Pour plus d'informations :
 Tél : (+33) 03 20 16 29 29
 Fax : (+33) 03 20 16 29 00
 e-mail : info.fr@renold.com
 Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold



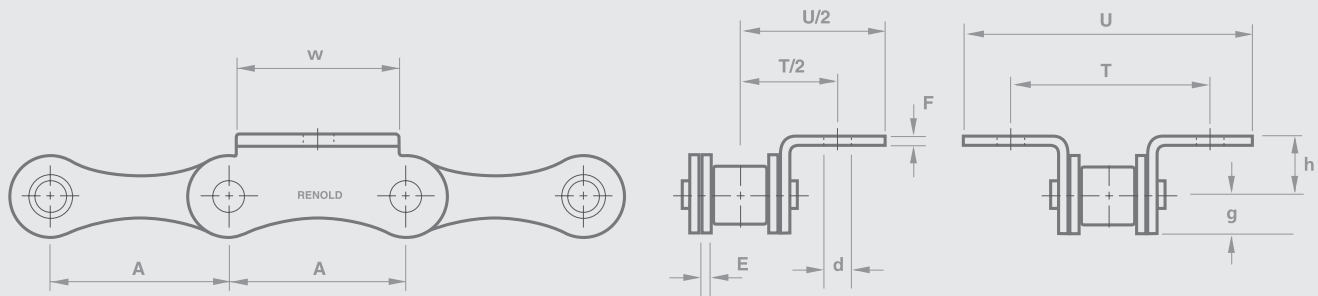
Indicateur d'usure de chaîne Page 85

Mesure aisée de l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65 Tendeur de chaîne

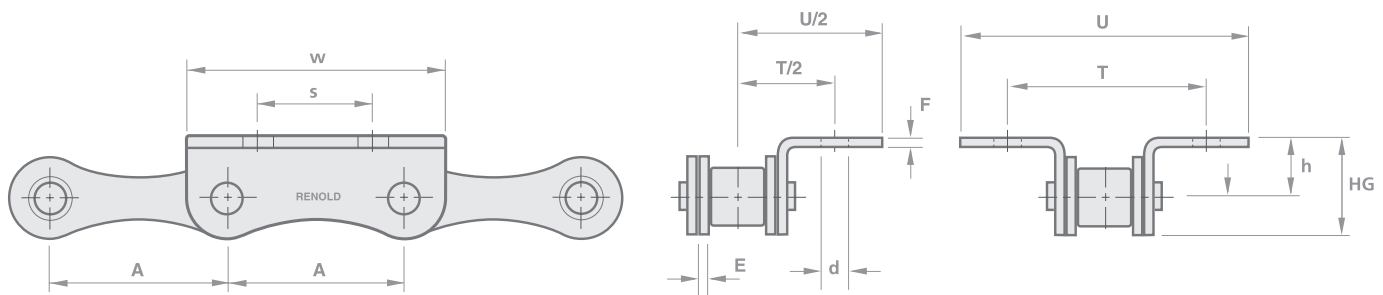
Attaches à pas double K1/K2



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)											
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)										

Attaches K1 Renold, BS

		A	A	E	F	h	T	d	g	w	U	HG
208B1*	208B	1,00	25,40	1,5	1,5	8,5	27,6	4,3	5,75	23,8	42,5	16,25
210B1*	210B	1,25	31,75	1,5	1,5	10,5	31,6	5,3	7,3	35,4	48,5	17,8
212B1*	212B	1,50	38,10	1,76	1,76	12,2	35,2	6,4	8,0	20,0	54,8	20,2
216B1	216B	2,00	50,80	3,70	3,00	17,0	58,0	8,4	10,3	40,0	83,8	27,3
220B1	220B	2,50	63,50	4,40	4,10	-	-	10,5	11,3	69,0	-	-
224B1	224B	3,00	76,20	5,40	5,00	-	-	10,5	16,7	88,0	-	-



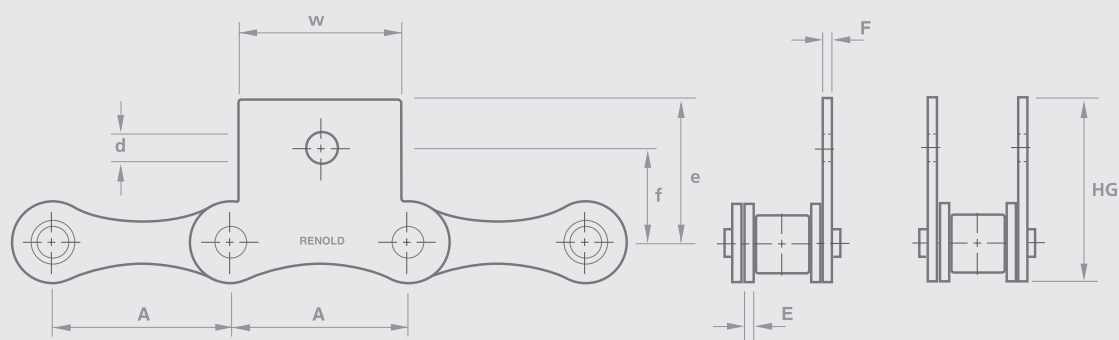
Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)											
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)				Min						

Attaches K2 Renold, BS

		A	A	E	F	h	d	g	w	s	T	U	HG
113083*	208B1	1,00	25,40	1,5	1,5	8,5	4,3	7,75	37,1	12,7	27,6	42,5	16,25
113103*	210B1	1,25	31,75	1,5	1,5	10,5	5,3	7,3	46,7	15,8	31,6	48,5	17,8
113123*	212B1	1,50	38,10	1,76	1,76	12,2	6,4	8,0	54,4	19,0	35,2	54,8	20,2
113168	216B1	2,00	50,80	3,70	3,00	17,0	8,4	10,3	71,3	25,4	58,0	83,8	27,3
113203	220B1	2,50	63,50	4,40	4,10	21,0	10,5	11,3	86,5	31,7	69,0	98,7	-

* Plaques droites

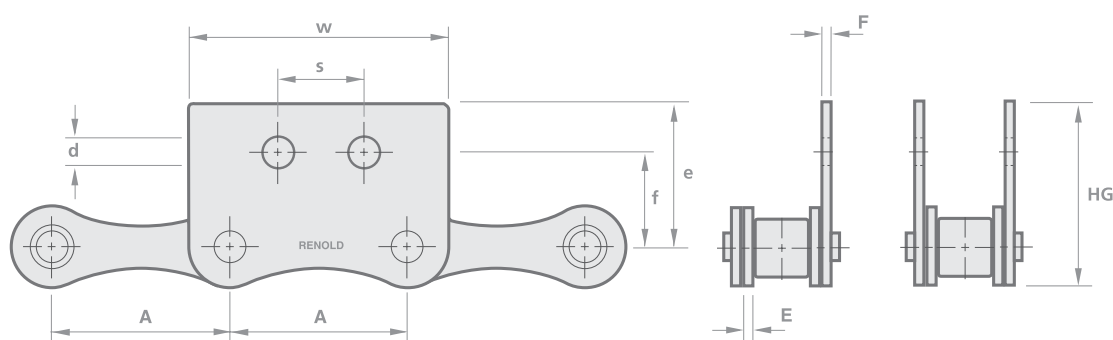
Attaches à pas double M1/M2



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)								

Attaches M1 Renold, BS

		A	A	E	F	w	e	f	d	g	HG
113083*	208B1	1,00	25,40	1,5	1,5	23,8	20,8	13,7	4,3	5,75	26,6
113103*	210B1	1,25	31,85	1,5	1,5	25,4	24,9	16,5	5,3	7,3	32,2
113123*	212B1	1,50	38,10	1,76	1,76	20,0	28,3	18,5	6,4	8,0	36,3
113168	216B1	2,00	50,80	3,70	3,00	40,0	40,0	27,4	8,4	10,3	50,3
113203	220B1	2,50	63,50	4,40	4,10	40,0	48,7	33,0	10,5	11,3	-
113243	224B1	3,00	76,20	5,40	5,00	70,0	61,5	42,7	10,5	16,7	-



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)								

Attaches M2 Renold, BS

		A	A	E	F	e	f	d	g	w	s	HG
113083*	208B1	1,00	25,40	1,5	1,5	20,8	13,7	4,3	5,75	37,1	12,7	26,6
113103*	210B1	1,25	31,75	1,5	1,5	24,9	16,5	5,3	7,3	46,7	15,8	32,2
113123*	212B1	1,50	38,10	1,76	1,76	28,3	18,5	6,4	8,0	54,4	19,0	36,3
113168	216B1	2,00	50,80	3,70	3,00	40,0	27,4	8,4	10,3	71,3	25,4	50,3
113203	220B1	2,50	63,50	4,40	4,10	48,7	33,0	10,5	11,3	86,5	31,7	-
113243	224B1	3,00	76,20	5,40	5,00	61,5	42,7	10,5	16,7	-	38,1	-

* Plaques droites

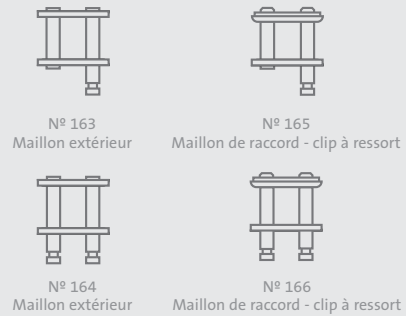
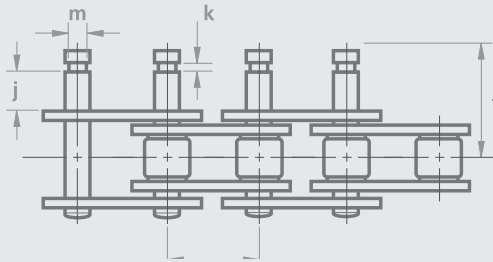
Axes creux prolongés

Norme européenne (BS) / ISO 606



Axe prolongé + rainure de circlip (type C) adaptés aux circlips extérieurs selon la norme BS3673, Partie 2

Assemblages d'éléments



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)							
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Diamètre axe MAX	Longueur d'extension rainure circlip MAX	Largeur rainure de circlip MIN	Diamètre rainure de circlip MIN	Guidage de chaîne à partir de sa ligne médiane MAX	Longueur d'extension

Axes prolongés avec rainure de circlip

(clip non fourni sauf demande expresse)

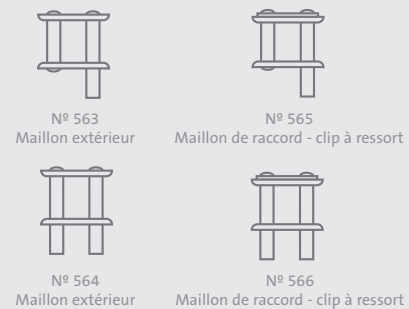
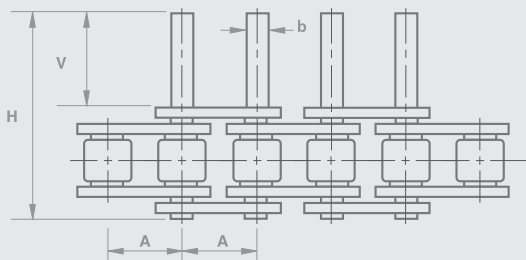


Type C

		A	A	b	j	k	m	f	v
08B1	08B-1	0,500	12,700	4,45	7,16	0,64	3,125	17,85	9,2
10B1	10B-1	0,625	15,875	5,08	9,5	0,71	3,61	21,5	11,9
12B1	12B-1	0,750	19,050	5,72	11,96	0,74	3,925	25,15	15,6
16B1	16B-1	1,000	25,400	8,28	15,75	1,25	7,15	50,65	34,63

Axe prolongé (type D)

Assemblages d'éléments



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)				
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Diamètre axe	Longueur d'extension	Longueur axe

Axe vertical prolongé



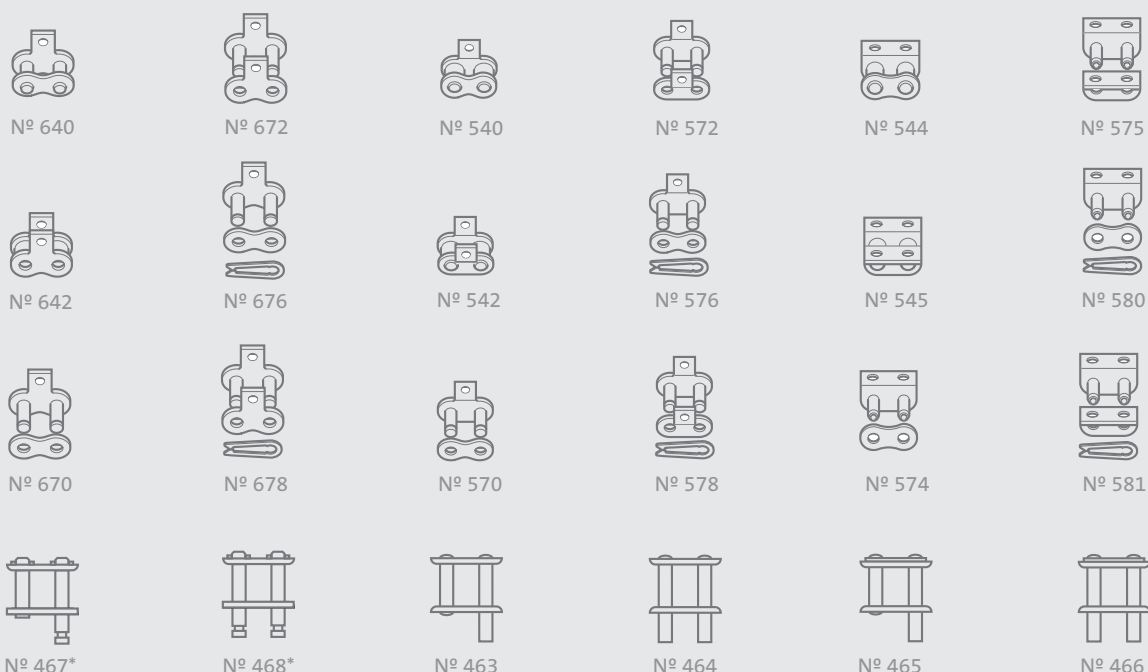
Type D - ISO 606

		A	A	b	v	H
06B1*	06B-1	0,375	9,525	3,28	11,3	23,0
08B1	08B-1	0,500	12,700	4,43	14,8	30,4
10B1	10B-1	0,625	15,875	5,06	17,6	35,4
12B1	12B-1	0,750	19,050	5,70	20,7	41,4
16B1	16B-1	1,000	25,400	8,27	33,3	66,8
20B1	20B-1	1,250	31,750	10,17	38,3	77,9
24B1	24B-1	1,500	38,100	14,63	50,3	101,3

* Plaques droites ■ Disponible avec notre service d'expédition rapide sous 24, 48 et 72 heures

Maillons de raccord de chaîne avec attaches

Norme ANSI



* Ansi 80

Chaîne à rouleaux, spéciale ou adaptée

Outre nos gammes de chaînes de la série standard, nous proposons également :

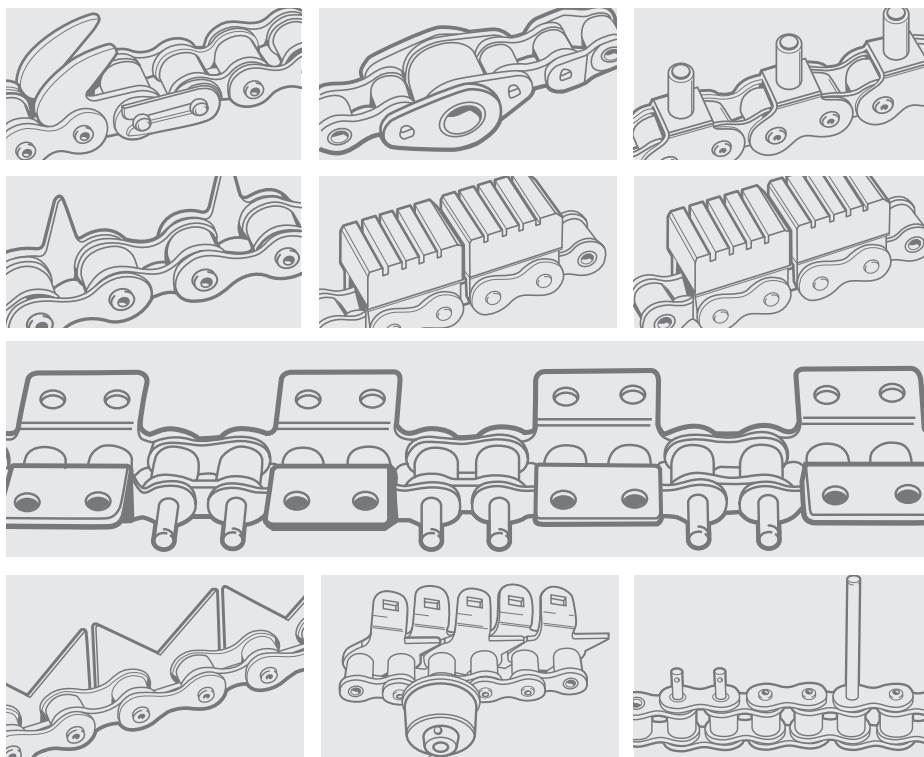
- Chaîne de la série standard adaptée à vos besoins particuliers avec des attaches spéciales
- Chaîne spéciale conçue avec des attaches intégrées pour répondre aux besoins spécifiques

Les chaînes adaptées Renold peuvent se présenter sous la forme de plaques spéciales, de rouleaux à axe ou de patins qui peuvent être conçus, fabriqués et assemblés en chaîne avec toutes les tailles de pas.

Les attaches peuvent être fabriquées à partir de matériaux normaux, d'acier inoxydable ou de matière plastique.

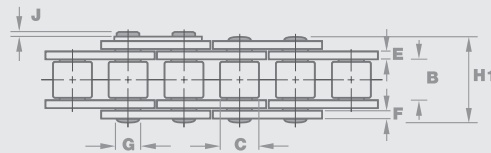
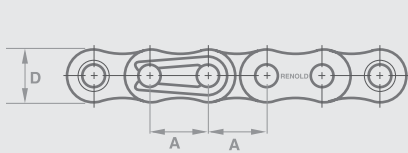
Nous serons heureux de connaître les détails concernant vos besoins et d'évaluer leur résistance, durabilité, prix et expédition. Elles peuvent être fabriquées à partir de vos propres modèles ou adaptées à partir de dessins existants.

Les illustrations ne montrent qu'une petite sélection de la vaste gamme de modèles. Ces chaînes ont été utilisées avec succès dans de nombreuses branches de l'industrie, telles que l'alimentation, le transport et le déversement de nombreux produits.



Plaques attaches standard

Norme ANSI



N° 4
Maillon intérieur



N° 26
Maillon de raccord - clip à ressort
(pour les pas de chaîne mesurant
jusqu'à 19,05 mm ou 0,75 po)



N° 107
Maillon extérieur
riveté



N° 58
Maillon de raccord -
Emmanchement serré
(pour les pas de chaînes de
25,4 mm ou 1 po)

La chaîne de transmission de puissance standard Renold peut être adaptée pour effectuer des transports grâce au montage des attaches figurant sur ces pages. Les attaches peuvent être fixées sur un côté ou deux de la chaîne à n'importe quel espacement de pas.

Remarque :

1. Les attaches K2 ne peuvent pas être montées sur des maillons intérieurs et extérieurs adjacents du même côté de la chaîne.
2. Les attaches M2 et K2 ne peuvent pas être assemblées à côté d'un maillon coudé double N° 30.

Les axes prolongés sur un côté de la chaîne peuvent être intégrés à la chaîne avec l'espacement de pas souhaité et offrent un montage aisé des attaches ou des tiges tubulaires de verrouillage sur la chaîne.

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)											
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m
				MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MIN	

Norme ANSI - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	
35A1°	35	0,375	9,525	4,68	5,08◇◇	8,6	1,25	1,25	3,59	12,0	3,3	10000	0,31
40A1	40	0,500	12,700	7,85	7,92	11,2	1,5	1,5	3,97	16,4	3,9	16900	0,6
50A1	50	0,625	15,875	9,40	10,16	14,6	2,0	2,0	5,08	20,4	4,1	27800	1,0
60A1	60	0,750	19,050	12,57	11,91	17,5	2,4	2,4	5,94	25,3	4,6	38000	1,51
80A1	80	1,000	25,400	15,75	15,88	23,0	3,0	3,0	7,93	32,0	5,4	56700	2,59

◇ Chaîne à douilles ◇◇ Diamètre de la douille

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

**Également
disponible
auprès de Renold**

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



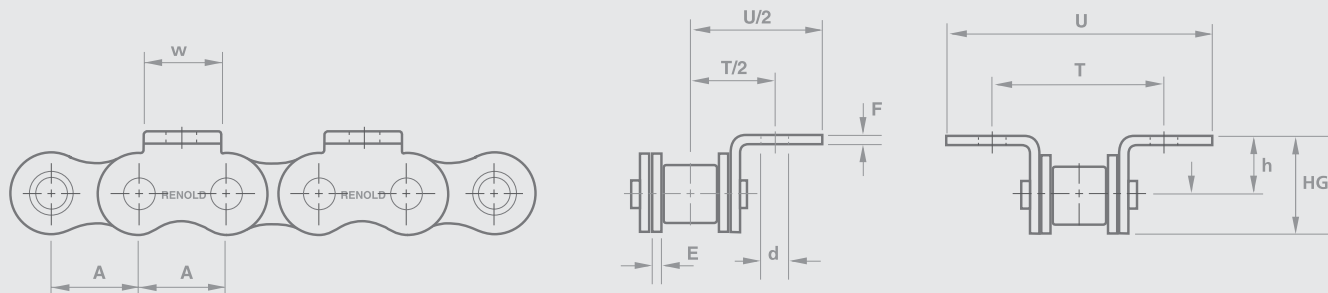
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Attaches K1

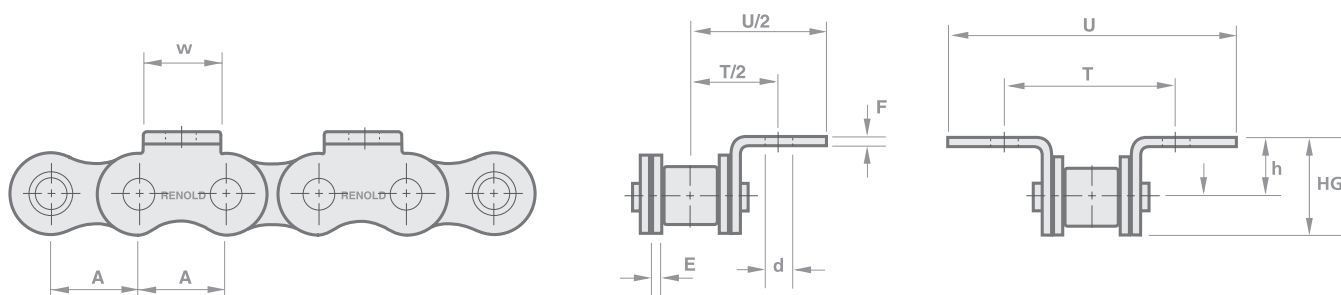
ANSI B29.100 / ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)										
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)									
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	9,50	7,900	3,5	5,5	25,4	35,8	13,4
50A1	50	0,625	15,875	2,0	2,0	12,70	10,300	5,3	7,75	31,8	49,8	18,05
60A1	60	0,750	19,050	2,4	2,4	15,90	11,9	5,3	8,6	38,1	58,0	20,5
80A1	80	1,000	25,400	3,0	3,0	24,0	15,9	6,6	10,25	50,8	82,6	26,15

Norme ANSI

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U	HG
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	9,50	7,900	3,5	5,5	25,4	35,8	13,4
50A1	50	0,625	15,875	2,0	2,0	12,70	10,300	5,3	7,75	31,8	49,8	18,05
60A1	60	0,750	19,050	2,4	2,4	15,90	11,9	5,3	8,6	38,1	58,0	20,5
80A1	80	1,000	25,400	3,0	3,0	24,0	15,9	6,6	10,25	50,8	82,6	26,15



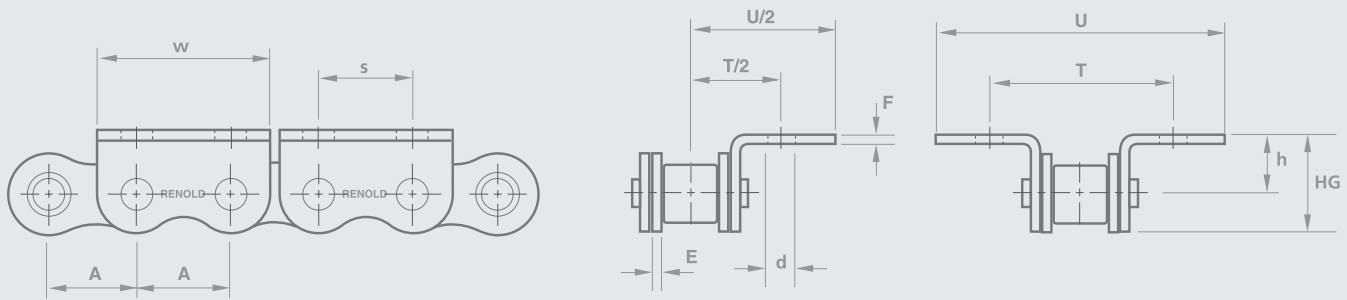
Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)										
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)									
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	9,5	7,9	3,6	5,5	25,4	34,5	13,4
50A1	50	0,625	15,875	2,00	2,00	12,7	10,3	5,3	7,2	31,8	46,6	18,05
60A1	60	0,750	19,050	2,40	2,40	15,9	11,9	5,3	8,6	38,7	56,6	20,5
80A1	80	1,000	25,400	3,00	3,00	19,1	15,9	6,6	10,23	50,8	82,6	26,15

Norme ISO/ANSI

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U	HG
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	9,5	7,9	3,6	5,5	25,4	34,5	13,4
50A1	50	0,625	15,875	2,00	2,00	12,7	10,3	5,3	7,2	31,8	46,6	18,05
60A1	60	0,750	19,050	2,40	2,40	15,9	11,9	5,3	8,6	38,7	56,6	20,5
80A1	80	1,000	25,400	3,00	3,00	19,1	15,9	6,6	10,23	50,8	82,6	26,15

Attaches K2

ANSI B29.100 / ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)											
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)										

Norme ISO/ANSI

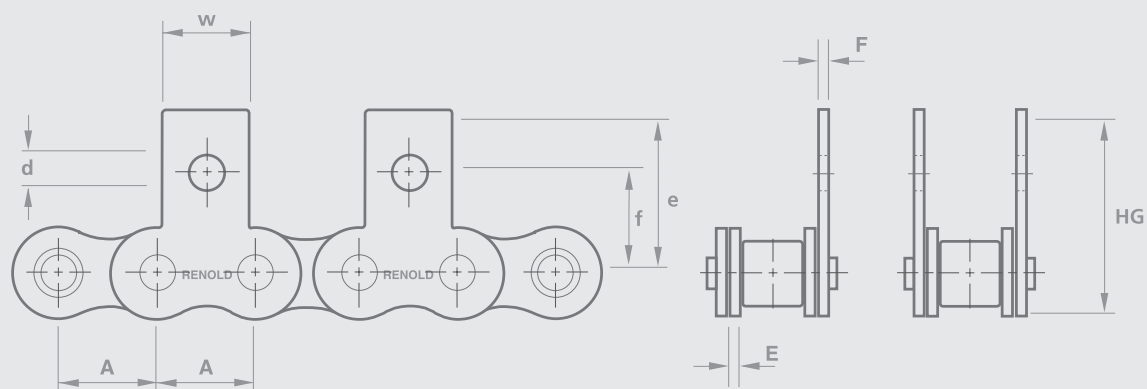
		A	A	E	F	w	h	d	g	s	T	U	HG
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	24,0	7,9	3,6	5,3	12,7	25,4	34,8	13,4
50A1	50	0,625	15,875	2,00	2,00	30,3	10,3	5,3	7,2	15,8	31,8	46,6	18,05
60A1	60	0,750	19,050	2,40	2,40	35,6	11,9	5,3	8,6	19,0	38,1	56,6	20,5
80A1	80	1,000	25,400	3,00	3,00	46,2	15,9	6,6	10,25	25,4	50,8	71,8	26,15

* Plaques droites



Attaches M1

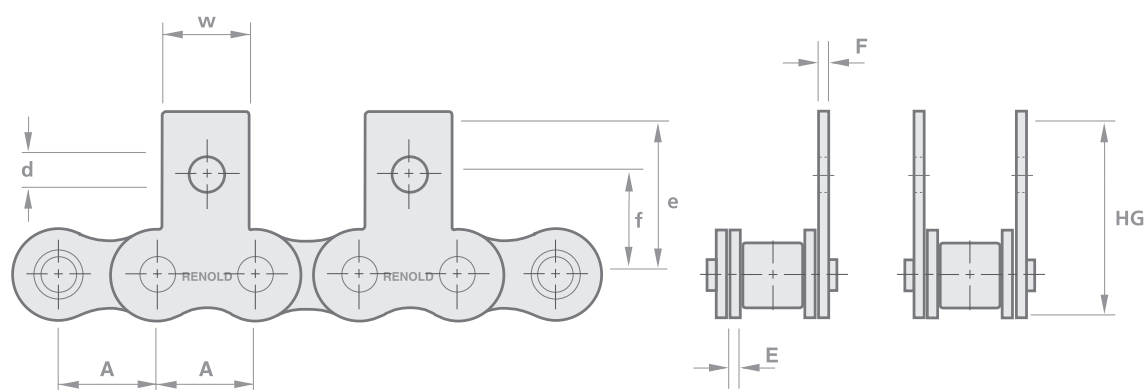
ANSI B29.100 / ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)								

Norme ANSI

		A	A	E	F	w	e	f	d	g	HG
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	9,5	17,5	12,7	3,3	5,5	24,1
50A1	50	0,625	15,875	2,0	2,0	12,7	24,6	15,9	5,3	7,15	30,1
60A1	60	0,750	19,050	2,4	2,4	15,9	27,7	18,3	5,3	8,6	35,6
80A1	80	1,000	25,400	3,0	3,0	24,0	39,7	24,6	6,6	10,25	44,6



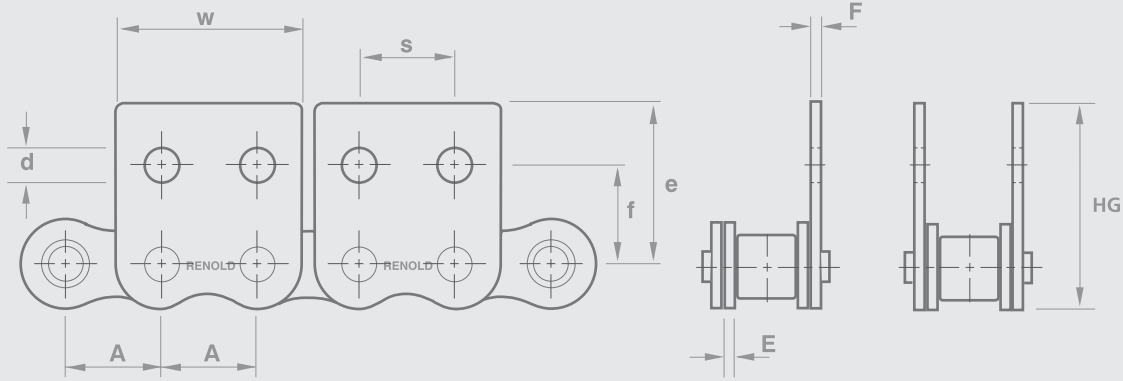
Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)								

Norme ISO/ANSI

		A	A	E	F	w	e	f	d	g	HG
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	9,5	18,6	12,7	3,6	5,5	24,1
50A1	50	0,625	15,875	2,00	2,00	12,7	22,9	15,9	5,3	7,2	30,1
60A1	60	0,750	19,050	2,40	2,40	15,9	27,0	18,3	5,3	8,6	35,6
80A1	80	1,000	25,400	3,00	3,00	19,1	34,3	24,6	6,6	10,25	44,6

Attaches M2

ANSI B29.100 / ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)											
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)										

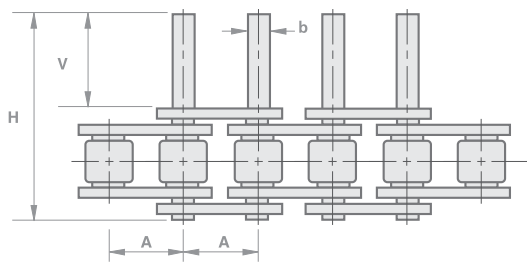
Norme ISO/ANSI

		A	A	E	F	e	f	d	g	w	s	HG
40A1	40	0,500	12,700	1,5	1,5	18,6	12,7	3,6	5,5	24,0	12,7	24,1
50A1	50	0,625	15,875	2,00	2,00	22,9	15,9	5,3	7,2	30,3	15,8	30,1
60A1	60	0,750	19,050	2,40	2,40	27,0	18,3	5,3	8,6	35,6	19,0	35,6
80A1	80	1,000	25,400	3,00	3,00	34,3	24,6	6,6	10,25	46,2	25,4	44,6

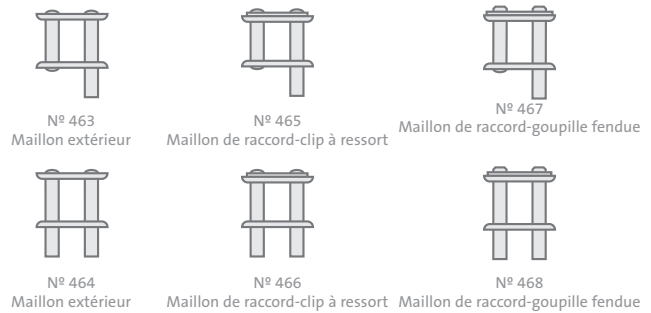
Axes creux prolongés

ANSI B29.100 / ISO 606

Axe prolongé (type D)



Assemblages d'éléments



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)				
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Diamètre axe	Longueur d'extension	Longueur d'axe
					±0,25	MAX

Norme ANSI

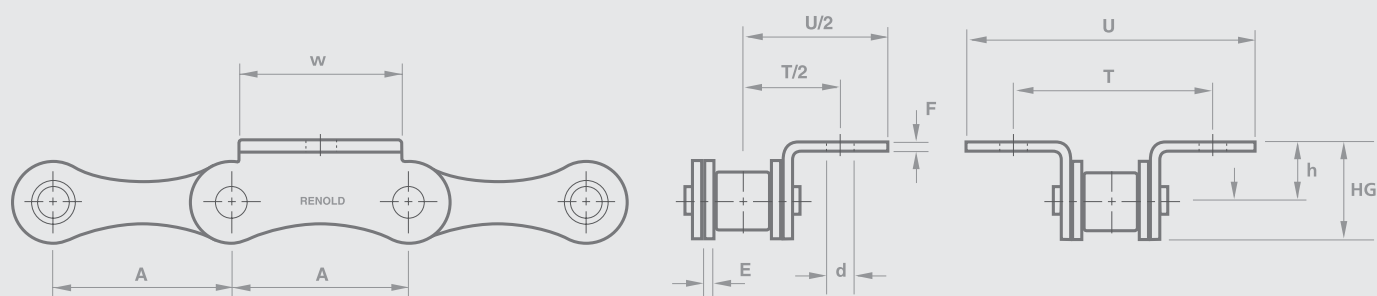
		A	A	b	v	H
35A1 [◊]	35	0,375	9,525	3,59	9,5	20,6
40A1	40	0,500	12,700	3,94	9,5	25,0
50A1	50	0,625	15,875	5,075	11,85	31,1
60A1	60	0,750	19,050	5,92	14,3	38,3
80A1	80	1,000	25,400	7,91	18,2	50,1

[◊] Chaînes à douilles



Attaches à pas double K1/M1

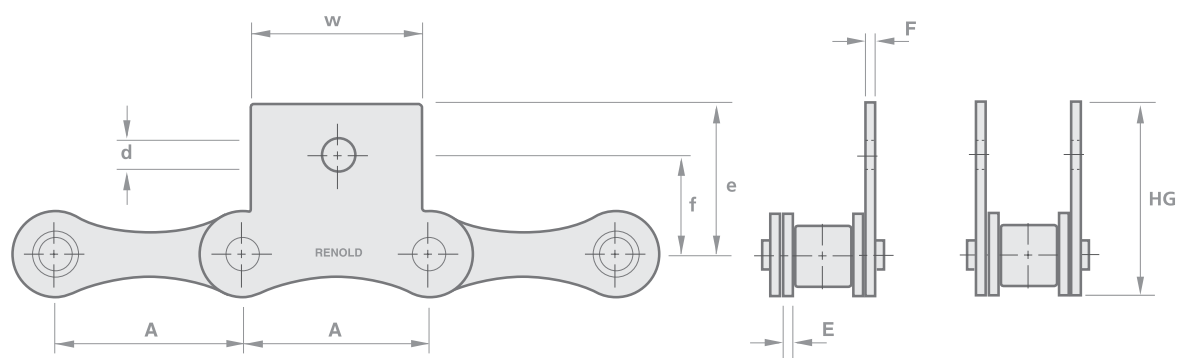
ANSI B29.100 / ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)										
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)									

K1, norme ANSI

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U	HG
113040	2040	1,00	25,40	1,5	1,5	19,05	9,1	3,5	5,75	25,4	38,6	14,85
113050	2050	1,25	31,75	2,00	2,00	23,8	11,1	5,3	7,4	31,8	48,3	18,5
113060	2060	1,50	38,10	2,40	2,40	28,6	14,7	5,3	8,8	43,2	58,4	23,5
113560*	C2060	1,50	38,10	2,4	2,4	28,6	14,7	5,3	8,8	43,2	58,4	23,5



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)										
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)									

M1, norme ANSI

		A	A	E	F	w	e	f	d	g	HG
113040	2040	1,00	25,40	1,5	1,5	19,05	19,9	13,5	3,5	5,75	25,65
113050	2050	1,75	31,75	2,00	2,00	23,8	24,6	15,9	5,3	7,4	32,0
113060	2060	1,50	38,10	2,40	2,40	28,6	30,2	19,0	5,3	8,8	39,0
113560*	C2060	1,50	38,10	3,17	3,17	28,6	30,2	19,0	5,3	8,8	39,0

* Plaques droites

Maillons de raccord de chaîne avec attaches

Norme ANSI



N° 640



N° 672



N° 540



N° 572



N° 544



N° 575



N° 642



N° 676



N° 542



N° 576



N° 545



N° 580



N° 670



N° 678



N° 570



N° 578



N° 574



N° 581



N° 463*



N° 467*



N° 563



N° 565

Maillon extérieur Maillon de raccord - clip à ressort



N° 464*



N° 468*



N° 564



N° 566

Maillon extérieur Maillon de raccord - clip à ressort

* Ansi 80

Chaîne à rouleaux, spéciale ou adaptée

Outre nos gammes de chaînes de la série standard, nous proposons également :

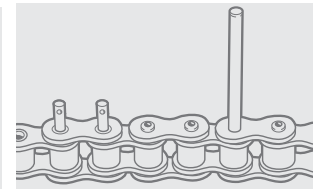
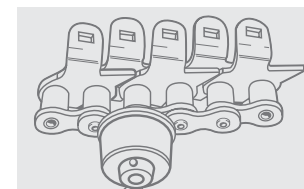
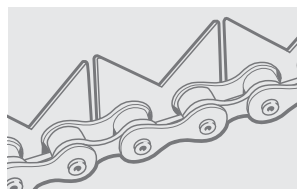
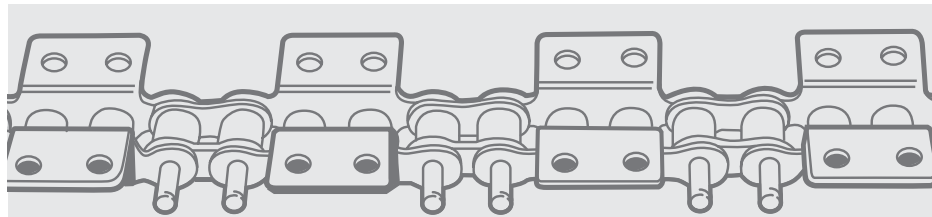
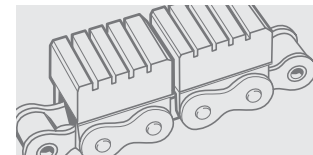
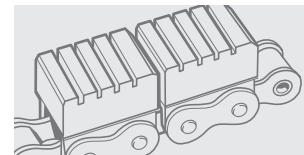
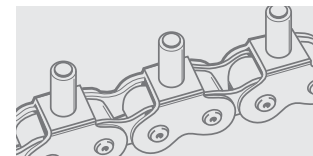
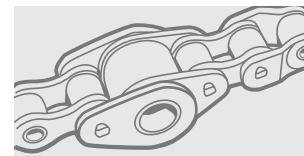
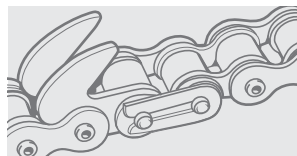
- Chaîne de la série standard adaptée à vos besoins particuliers avec des attaches spéciales
- Chaîne spéciale conçue avec des attaches intégrées pour répondre aux besoins spécifiques

Les chaînes adaptées Renold peuvent se présenter sous la forme de plaques spéciales, de rouleaux à axe ou de patins qui peuvent être conçus, fabriqués et assemblés en chaîne avec toutes les tailles de pas.

Les attaches peuvent être fabriquées à partir de matériaux normaux, d'acier inoxydable ou de matière plastique.

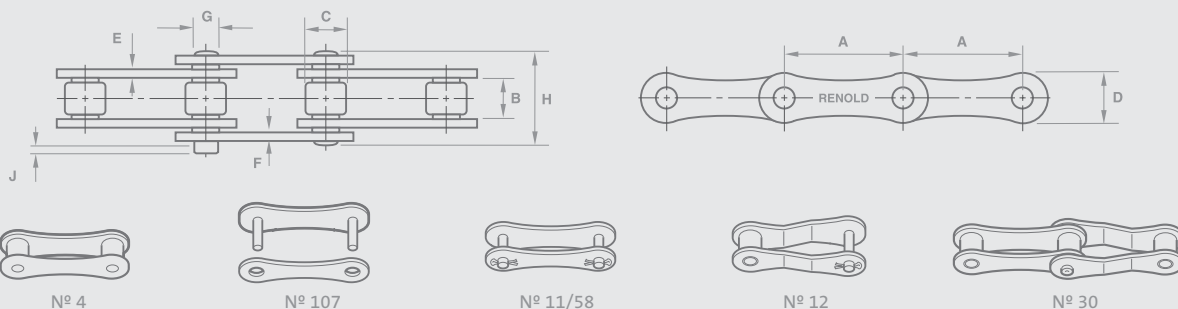
Nous serons heureux de connaître les détails concernant vos besoins et d'évaluer leur résistance, durabilité, prix et expédition. Elles peuvent être fabriquées à partir de vos propres modèles ou adaptées à partir de dessins existants.

Les illustrations ne montrent qu'une petite sélection de la vaste gamme de modèles. Ces chaînes ont été utilisées avec succès dans de nombreuses branches de l'industrie, telles que l'alimentation, le transport et le déversement de nombreux produits.



Chaîne à pas double

ISO 1275 / ANSI B29.100



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau MIN	Hauteur plaque MAX	Épaisseur plaque int. MAX	Épaisseur plaque ext. MAX	Diamètre axe MAX	Longueur axe MAX	Rallonge maillon raccord MAX	Pas transv. NOMIN.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS) MIN	Masse kg/m		

ISO 1275 - Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
113083*	208B	1,00	25,40	7,75	8,51	11,43	1,55	1,55	4,45	16,6	3,9	-	19000	0,53	4	107 11 30
113103*	210B	1,25	31,75	9,65	10,16	13,72	1,55	1,55	5,08	19,6	4,1	-	23000	0,66	4	107 11 30
113123*	212B	1,50	38,10	11,68	12,07	15,88	1,80	1,80	5,72	22,7	4,6	-	30500	0,90	4	107 11 30
113168	216B	2,00	50,80	17,02	15,88	20,83	4,12	3,10	8,28	36,1	5,4	-	67000	1,80	4	107 11 30
113203	220B	2,50	63,50	19,56	19,05	24,64	4,12	3,61	10,19	43,2	6,1	-	98070	2,45	4	107 11 12
113243	224B	3,00	76,20	25,40	25,40	33,53	6,10	5,08	14,63	53,4	6,6	-	166700	4,80	4	107 26 12
113323	232B	4,00	101,60	30,99	29,21	40,13	7,11	6,35	17,81	67,4	7,9	-	255000	5,95	4	107 11

Norme ANSI - Chaînes à rouleaux standard pour manutention légère

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
C2040R*	-	1,00	25,40	7,85	7,92	11,80	1,50	1,50	3,97	17,8	3,9	-	14100	0,50	4	107 11 58 12
C2050R*	-	1,25	31,75	9,40	10,16	15,00	2,00	2,00	5,09	21,8	4,1	-	22200	0,84	4	107 11 58 12
C2060R*	-	1,50	38,10	12,57	11,91	17,80	3,17	3,17	5,95	28,6	4,6	-	38000	1,44	4	107 11 58 12
C2080R*	-	2,00	50,80	15,75	15,88	24,10	4,00	4,00	7,92	35,8	5,4	-	65000	2,42	4	107 11 58 12
C2100H*	-	2,50	63,50	19,00	19,05	28,80	4,75	4,75	9,54	42,4	4,3	-	137000	3,47	4	107 11 58 12
C2120H*	-	3,00	76,20	25,40	22,23	35,10	5,61	5,61	11,11	52,4	5,3	-	185900	4,93	4	107 11 58 12
C2160H*	-	4,00	101,60	31,50	28,58	47,90	7,30	7,30	14,29	65,6	6,7	-	305500	8,00	4	107 11 58 12

Norme ANSI - Chaînes à galets porteurs pour manutention légère

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
C2042R*	-	1,00	25,40	7,85	15,88	11,80	1,50	1,50	3,97	17,8	3,9	-	14100	0,82	4	107 11 58 12
C2052R*	-	1,25	31,75	9,40	19,05	15,00	2,00	2,00	5,09	21,8	4,1	-	22200	1,26	4	107 11 58 12
C2062R*	-	1,50	38,10	12,57	22,23	17,80	3,17	3,17	5,95	28,6	4,6	-	38000	2,03	4	107 11 58 12
C2082R*	-	2,00	50,80	15,75	28,58	24,10	4,00	4,00	7,92	35,8	5,4	-	65000	3,36	4	107 11 58 12
C2102H*	-	2,50	63,50	19,00	39,67	28,80	4,75	4,75	9,54	42,4	4,3	-	137000	5,65	4	107 11 58 12
C2122H*	-	3,00	76,20	25,40	44,45	35,10	5,61	5,61	11,11	5,4	5,3	-	185900	7,90	4	107 11 58 12
C2162H*	-	4,00	101,60	31,50	57,15	47,90	7,30	7,30	14,29	65,6	6,7	-	305500	12,80	4	107 11 58 12

Norme ANSI - Chaînes pour applications de transmission

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
A2040	-	1,00	25,40	7,85	7,92	11,80	1,50	1,50	3,97	17,8	3,9	-	14100	0,40	4	107 11 58 12
A2050	-	1,25	31,75	9,40	10,16	15,00	2,00	2,00	5,09	21,8	4,1	-	22200	0,70	4	107 11 58 12
A2060	-	1,50	38,10	12,57	11,91	17,80	2,40	2,40	5,95	26,9	4,6	-	31800	1,05	4	107 11 58 12
A2080	-	2,00	50,80	15,75	15,88	24,10	3,00	3,00	7,92	33,5	5,4	-	56700	1,76	4	107 11 58 12

* Plaque latérale droite

Renold ANSI Cchaîne série renforcée

RENOLD SÉRIE HEAVY

Axes **supplémentaires**
résistants aux chocs

Des éléments aux bouts **plus** arrondis avec des
douilles et des rouleaux monobloc



Résistance aux chocs



Résistance à la fatigue



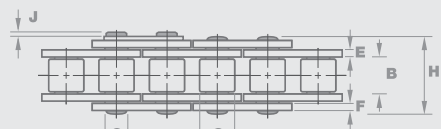
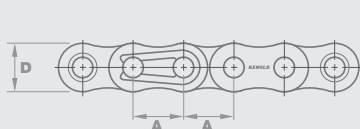
Charges élevées

Finition **supplémentaire** par
grenailage et billage

Emmanchements serrés à sécurité
supplémentaire

Les plaques **plus**
épaisses résistent
aux charges élevées

...LA CHAÎNE POUR LES APPLICATIONS LOURDES



N° 4



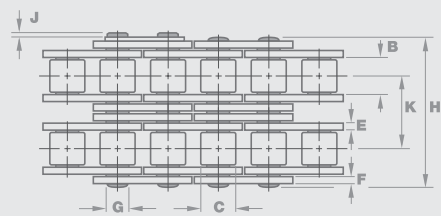
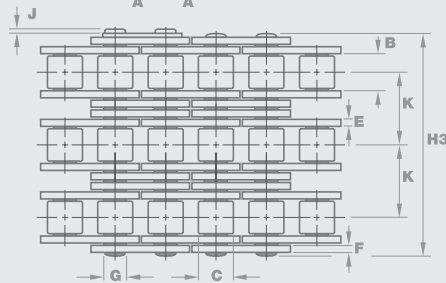
N° 11/58



N° 107



N° 26



Description du produit

Les chaînes RENOLD DE LA SÉRIE HEAVY bénéficient des performances habituelles des chaînes Renold, avec des caractéristiques améliorées telles que des douilles sans soudure, des trous de plaques formés par billage, le grenailage ainsi que l'optimisation de l'emmanchement. Les caractéristiques supplémentaires intégrées dans cette gamme sont classifiées de la manière suivante :

- Plaques latérales épaisses désignées par « H ». Ces plaques sont approximativement 20 % plus épaisses que les plaques des chaînes conformes aux normes ANSI
- Axes trempés, désignés par « V »

Les dimensions d'engrènement des chaînes XTRA ANSI sont identiques à notre gamme de chaînes simples aux normes ANSI et fonctionnent donc avec des pignons standards. À cause des plaques latérales plus épaisses, le pas transversal des chaînes doubles et triples (type H ou HV) nécessite des pignons spéciaux.

La gamme peut ainsi être résumée de la façon suivante :

Type H - Identique aux chaînes aux normes ANSI hormis la largeur hors tout. Les plaques plus épaisses apportent à la chaîne une excellente résistance aux charges élevées et contribuent à l'absorption des chocs. Les chaînes doubles et triples doivent être utilisées sur des pignons avec un pas transversal de denture plus importants.

Type V - Dimensions identiques à la chaîne aux normes ANSI, mais avec une charge de rupture plus importante et une excellente résistance aux chocs.

Type HV - Combinaison des chaînes de type « H » et « V », assurant ainsi à la fois une excellente résistance aux charges lourdes et aux chocs.

Une meilleure durée de vie de la chaîne peut être obtenue en durcissant la denture du pignon de la chaîne d'entraînement. Les chaînes « H » et « HV » sont conçues pour améliorer la résistance à la fatigue. De ce fait, l'emploi de maillons coulés ou à emmanchement libre, dont la résistance à la fatigue est inférieure, n'est pas recommandé.

Le tableau ci-après est un guide des fonctions faciles à utiliser pour vous aider à sélectionner la chaîne en fonction de son application.

Type de chaîne	Résistance	Usure	Charges lourdes	Chocs	Vitesse élevée
Norme ANSI	Bon	Excellent	Bon	Bon	Excellent
Gamme HEAVY H	Bon	Excellent	Excellent	Bon	Non adapté
Gamme HEAVY V	Excellent	Bon	Bon	Excellent	Bon
Gamme HEAVY HV	Excellent	Bon	Excellent	Excellent	Non adapté

Les chaînes à rouleaux ANSI SÉRIE HEAVY ont été spécialement conçues et fabriquées pour des applications difficiles où des charges élevées fréquentes sont exercées sur la chaîne ou dans des conditions de fonctionnement sévères telles

que l'exploitation minière, les carrières, les forages souterrains, l'industrie forestière et de la construction. Cette chaîne est interchangeable avec la gamme de chaînes aux normes ANSI et peut être utilisée pour améliorer les performances

des applications existantes soumises à des contrôles de conception et d'installation normales.

Les versions multiples sont également disponibles sur demande.

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)											Maillons de raccord			
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau MIN	Hauteur plaque MAX	Épaisseur plaque int. MAX	Épaisseur plaque ext. MAX	Diamètre axe MAX	Longueur axe MAX	Rallonge maillon raccord MAX	Pas transv. NOMIN.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS) MIN	Masse kg/m	Maillons de raccord	

ANSI SÉRIE HEAVY - Simple et multiple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
60H1	60H-1	0,750	19,050	12,570	11,910	17,500	3,170	3,170	5,940	28,600	4,600	-	31300	1,800	4	107 58
60H2	60H-2	0,750	19,050	12,570	11,910	17,500	3,170	3,170	5,940	57,000	4,600	26,110	62600	3,600	4	107 58
60H3	60H-3	0,750	19,050	12,570	11,910	17,500	3,170	3,170	5,940	83,100	4,600	26,110	93900	5,400	4	107 58
60HV1	60HV-1	0,750	19,050	12,570	11,910	17,500	3,170	3,170	5,940	28,600	4,600	-	55000	1,800	4	107 58
60HV2	60HV-2	0,750	19,050	12,570	11,910	17,500	3,170	3,170	5,940	57,000	4,600	26,110	110000	3,550	4	107 58
60HV3	60HV-3	0,750	19,050	12,570	11,910	17,500	3,170	3,170	5,940	83,100	4,600	26,110	165000	5,300	4	107 58
80H1	80H-1	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	4,060	4,060	7,940	37,000	5,400	-	55600	3,300	4	107 58
80H2	80H-2	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	4,060	4,060	7,940	68,700	5,400	32,590	112200	6,600	4	107 58
80H3	80H-3	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	4,060	4,060	7,940	101,300	5,400	32,590	166800	9,900	4	107 58
80V1	80V-1	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	3,250	3,250	7,940	33,500	5,400	-	75000	2,800	4	107 11 58
80V2	80V-2	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	3,250	3,250	7,940	62,700	5,400	29,290	150000	5,500	4	107 11 58
80V3	80V-3	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	3,250	3,250	7,940	91,900	5,400	29,290	225000	8,300	4	107 11 58
80HV1	80HV-1	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	4,060	4,060	7,940	37,000	5,400	-	87000	3,300	4	107 58
80HV2	80HV-2	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	4,060	4,060	7,940	69,000	5,400	32,590	174000	6,600	4	107 58
80HV3	80HV-3	1,000	25,400	15,750	15,880	24,050	4,060	4,060	7,940	102,000	5,400	32,590	261000	9,900	4	107 58
100H1	100H-1	1,250	31,750	18,900	19,050	29,970	4,800	4,800	9,540	44,100	6,100	-	87000	4,800	4	107 58
100H2	100H-2	1,250	31,750	18,900	19,050	29,970	4,800	4,800	9,540	83,200	6,100	39,090	174000	10,300	4	107 58
100H3	100H-3	1,250	31,750	18,900	19,050	29,970	4,800	4,800	9,540	122,300	6,100	39,090	261000	15,500	4	107 11 58
100V1	100V-1	1,250	31,750	18,900	19,050	29,970	4,060	4,060	9,540	41,100	6,100	-	122000	4,200	4	107 11 58
100HV1	100HV-1	1,250	31,750	18,900	19,050	29,970	4,800	4,800	9,540	44,100	6,100	-	133450	4,800	4	107 58
100HV2	100HV-2	1,250	31,750	18,900	19,050	29,970	4,800	4,800	9,540	83,200	6,100	39,090	266900	10,300	4	107 58
100HV3	100HV-3	1,250	31,750	18,900	19,050	29,970	4,800	4,800	9,540	122,300	6,100	39,090	400350	15,450	4	107 58
120H1	120H-1	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	5,610	5,610	11,110	52,530	6,600	-	125000	6,300	4	107 58
120H2	120H-2	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	5,610	5,610	11,110	105,000	6,600	48,870	250000	12,600	4	107 58
120H3	120H-3	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	5,610	5,610	11,110	158,000	6,600	48,870	375000	18,800	4	107 58
120V1	120V-1	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	4,800	4,800	11,110	50,800	6,600	-	169000	5,700	4	107 11 58
120V2	120V-2	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	4,800	4,800	11,110	96,300	6,600	45,440	338000	11,000	4	107 11 58
120V3	120V-3	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	4,800	4,800	11,110	141,700	6,600	45,440	507000	16,700	4	107 11 58
120HV1	120HV-1	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	5,610	5,610	11,110	52,500	6,600	-	182400	6,300	4	107 58
120HV2	120HV-2	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	5,610	5,610	11,110	52,500	6,600	48,870	364800	6,300	4	107 58
120HV3	120HV-3	1,500	38,100	25,230	22,230	35,890	5,610	5,610	11,110	158,000	6,600	48,870	400350	18,800	4	107 58
140H1	140H-1	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	6,350	6,350	12,710	57,900	7,400	-	170000	8,600	4	107 58
140H2	140H-2	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	6,350	6,350	12,710	106,900	7,400	52,200	340000	16,700	4	107 58
140H3	140H-3	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	6,350	6,350	12,710	160,400	7,400	52,200	510000	25,100	4	107 58
140V1	140V-1	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	5,610	5,610	12,710	54,900	7,400	-	235000	7,800	4	107 11 58
140V2	140V-2	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	5,610	5,610	12,710	103,600	7,400	48,870	470000	15,500	4	107 11 58
140V3	140V-3	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	5,610	5,610	12,710	152,400	7,400	48,870	705000	23,100	4	107 11 58
140HV1	140HV-1	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	6,350	6,350	12,710	57,900	7,400	-	258000	8,600	4	107 58
140HV2	140HV-2	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	6,350	6,350	12,710	106,900	7,400	52,200	516000	16,740	4	107 58
140HV3	140HV-3	1,750	44,450	25,230	25,400	41,810	6,350	6,350	12,710	160,400	7,400	52,200	774000	25,100	4	107 58

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Pour plus d'informations :

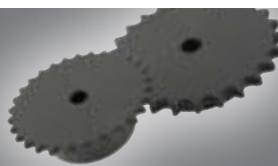
Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Pignons Page 68
Pour une utilisation avec les chaînes à rouleaux



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Renold ANSI Chaîne de la série Heavy

ANSI SÉRIE HEAVY - Simple et multiple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K			
160H1	160H-1	2,000	50,800	31,550	28,580	47,730	7,110	7,110	14,290	68,500	7,900	-	223000	11,200	4 107 58
160H2	160H-2	2,000	50,800	31,550	28,580	47,730	7,110	7,110	14,290	130,400	7,900	61,900	446000	23,500	4 107 58
160H3	160H-3	2,000	50,800	31,550	28,580	47,730	6,350	6,350	14,290	182,900	7,900	61,900	669000	35,200	4 107 58
160V1	160V-1	2,000	50,800	31,550	28,580	47,730	6,350	6,350	14,290	65,500	7,900	-	289000	10,400	4 107 11 58
160HV1	160HV-1	2,000	50,800	31,550	28,580	47,730	7,110	7,110	14,290	68,500	7,900	-	311400	11,200	4 107 58
160HV2	160HV-2	2,000	50,800	31,550	28,580	47,730	7,110	7,110	14,290	130,400	7,900	61,900	622800	23,500	4 107 58
160HV3	160HV-3	2,000	50,800	31,550	28,580	47,730	6,350	6,350	14,290	182,900	7,900	61,900	934250	35,200	4 107 58
180H1	180H-1	2,250	57,150	35,480	35,710	53,510	8,130	8,130	17,460	73,900	9,100	-	281000	15,200	4 107 58
180H2	180H-2	2,250	57,150	35,480	35,710	53,510	8,130	8,130	17,460	140,800	9,100	65,840	562000	30,400	4 107 58
180H3	180H-3	2,250	57,150	35,480	35,710	53,510	8,130	8,130	17,460	206,000	9,100	65,840	843000	45,600	4 107 58
180V1	180V-1	2,250	57,150	35,480	35,710	53,510	7,110	7,110	17,460	73,900	9,100	-	382500	13,940	4 107 11 58
180HV1	180HV-1	2,250	57,150	35,480	35,710	53,510	8,130	8,130	17,460	73,900	9,100	-	422500	15,200	4 107 58
180HV2	180HV-2	2,250	57,150	35,480	35,710	53,510	8,130	8,130	17,460	140,800	9,100	65,840	845000	30,400	4 107 58
180HV3	180HV-3	2,250	57,150	35,480	35,710	53,510	8,130	8,130	17,460	206,000	9,100	65,840	1267500	45,600	4 107 58
200H1	200H-1	2,500	63,500	37,850	39,670	59,560	9,650	9,650	19,850	86,400	10,200	-	347000	19,500	4 107 58
200H2	200H-2	2,500	63,500	37,850	39,670	59,560	9,650	9,650	19,850	164,700	10,200	78,310	694000	39,000	4 107 58
200H3	200H-3	2,500	63,500	37,850	39,670	59,560	9,650	9,650	19,850	243,000	10,200	78,310	1041000	57,700	4 107 58
200V1	200V-1	2,500	63,500	37,850	39,670	59,560	8,130	8,130	19,850	80,300	10,200	-	445000	17,300	4 107 11 58
200HV1	200HV-1	2,500	63,500	37,850	39,670	59,560	9,650	9,650	19,850	86,400	10,200	-	600500	19,500	4 107 58
200HV2	200HV-2	2,500	63,500	37,850	39,670	59,560	9,650	9,650	19,850	164,700	10,200	78,310	1201000	39,000	4 107 58
200HV3	200HV-3	2,500	63,500	37,850	39,670	59,560	9,650	9,650	19,850	243,000	10,200	78,310	1801500	57,700	4 107 58
240H1	240H-1	3,000	76,200	47,350	47,630	71,300	13,200	13,200	23,800	106,900	10,500	-	500000	30,500	4 107 58
240H2	240H-2	3,000	76,200	47,350	47,630	71,300	13,200	13,200	23,800	208,000	10,500	101,22	1000000	61,000	4 107 58
240H3	240H-3	3,000	76,200	47,350	47,630	71,300	13,200	13,200	23,800	309,200	10,500	101,22	1500000	91,500	4 107 58
240HV1	240HV-1	3,000	76,200	47,350	47,630	71,300	13,200	13,200	23,800	106,900	10,500	-	845160	30,500	4 107 58
240HV2	240HV-2	3,000	76,200	47,350	47,630	71,300	13,200	13,200	23,800	208,000	10,500	101,22	1690320	61,000	4 107 58
240HV3	240HV-3	3,000	76,200	47,350	47,630	71,300	13,200	13,200	23,800	312,000	10,500	101,22	2535480	91,500	4 107 58

N.B. : Les options à goupilles fendues et élastiques sont disponibles dans toutes les tailles. Toutefois, pour les chaînes quadruples et plus, nous recommandons les goupilles élastiques.

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Avant de choisir ou d'utiliser des maillons soudés ou d'autres types de maillons de raccord, veuillez consulter Renold.

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

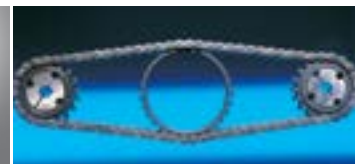
e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



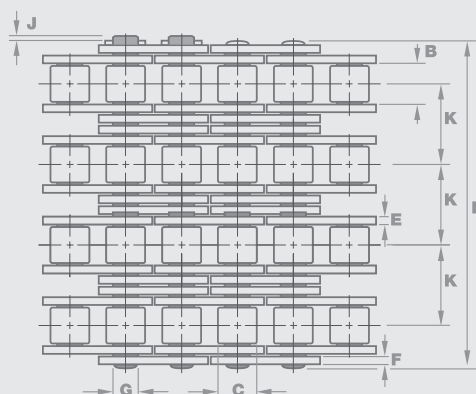
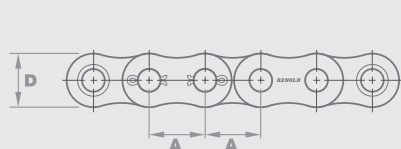
Pignons Page 68
Pour une utilisation avec les chaînes à rouleaux



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Chaînes multiples Renold

Norme ANSI



N° 4



N° 26



N° 107



N° 11/58

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ANSI	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme ANSI - Multiple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
40A4	08A-4	40-4	0,500	12,700	7,85	7,92	11,15	1,55	1,55	3,98	59,7	3,9	14,38	67600	4	107 11 58 26
50A4	10A-4	50-4	0,625	15,875	9,40	10,16	14,55	2,03	2,03	5,07	75,2	4,1	18,11	111200	4	107 11 58
50A5	10A-5	50-5	0,625	15,875	9,40	10,16	14,55	2,03	2,03	5,07	93,3	4,1	18,11	139000	4	107 11 58
50A6	10A-6	50-6	0,625	15,875	9,40	10,16	14,55	2,03	2,03	5,07	111,3	4,1	18,11	166800	4	107 11 58
60A4	12A-4	60-4	0,750	19,050	12,57	11,91	17,45	2,39	2,39	5,96	94,3	4,6	22,78	151250	4	107 11 58
60A5	12A-5	60-5	0,750	19,050	12,57	11,91	17,45	2,39	2,39	5,96	116,9	4,6	22,78	190000	4	107 11 58
60A6	12A-6	60-6	0,750	19,050	12,57	11,91	17,45	2,39	2,39	5,96	139,7	4,6	22,78	226800	4	107 11 58
80A4	16A-4	80-4	1,000	25,400	15,38	15,75	24,05	3,25	3,25	7,93	120,7	5,4	29,29	258000	4	107 11 58
80A5	16A-5	80-5	1,000	25,400	15,38	15,75	24,05	3,25	3,25	7,93	149,9	5,4	29,29	322500	4	107 11 58
80A6	16A-6	80-6	1,000	25,400	15,38	15,75	24,05	3,25	3,25	7,93	179,4	5,4	29,29	387000	4	107 11 58
80A8	16A-8	80-8	1,000	25,400	15,38	15,75	24,05	3,25	3,25	7,93	237,8	5,4	29,29	516000	4	107 11 58
100A4	20A-4	100-4	1,250	31,750	19,05	19,05	29,97	4,06	4,06	9,54	147,1	6,1	35,76	418150	4	107 11 58
100A5	20A-5	100-5	1,250	31,750	19,05	19,05	29,97	4,06	4,06	9,54	182,9	6,1	35,76	522600	4	107 11 58
100A6	20A-6	100-6	1,250	31,750	19,05	19,05	29,97	4,06	4,06	9,54	218,7	6,1	35,76	627200	4	107 11 58
120A4	24A-4	120-4	1,500	38,100	25,68	22,23	35,89	4,80	4,80	11,11	185,7	6,6	45,44	570000	4	107 11 58
120A5	24A-5	120-5	1,500	38,100	25,68	22,23	35,89	4,80	4,80	11,11	231,2	6,6	45,44	711700	4	107 11 58
120A6	24A-6	120-6	1,500	38,100	25,68	22,23	35,89	4,80	4,80	11,11	276,6	6,6	45,44	854000	4	107 11 58
120A8	24A-8	120-8	1,500	38,100	25,68	22,23	35,89	4,80	4,80	11,11	367,6	6,6	45,44	1138000	4	107 11 58
140A4	28A-4	140-4	1,750	44,450	25,73	25,40	41,81	5,61	5,61	12,64	199,7	7,4	48,87	765000	4	107 11 58
140A5	28A-5	140-5	1,750	44,450	25,73	25,40	41,81	5,61	5,61	12,64	248,4	7,4	48,87	956400	4	107 11 58
140A6	28A-6	140-6	1,750	44,450	25,73	25,40	41,81	5,61	5,61	12,64	297,5	7,4	48,87	1147680	4	107 11 58
160A4	32A-4	160-4	2,000	50,800	32,13	28,58	47,73	6,35	6,35	14,29	238,8	7,9	58,55	978600	4	107 11 58
200A4	40A-4	200-4	2,500	63,500	38,15	39,67	59,56	8,13	8,13	19,81	291,6	10,2	71,55	1690000	4	107 11 58

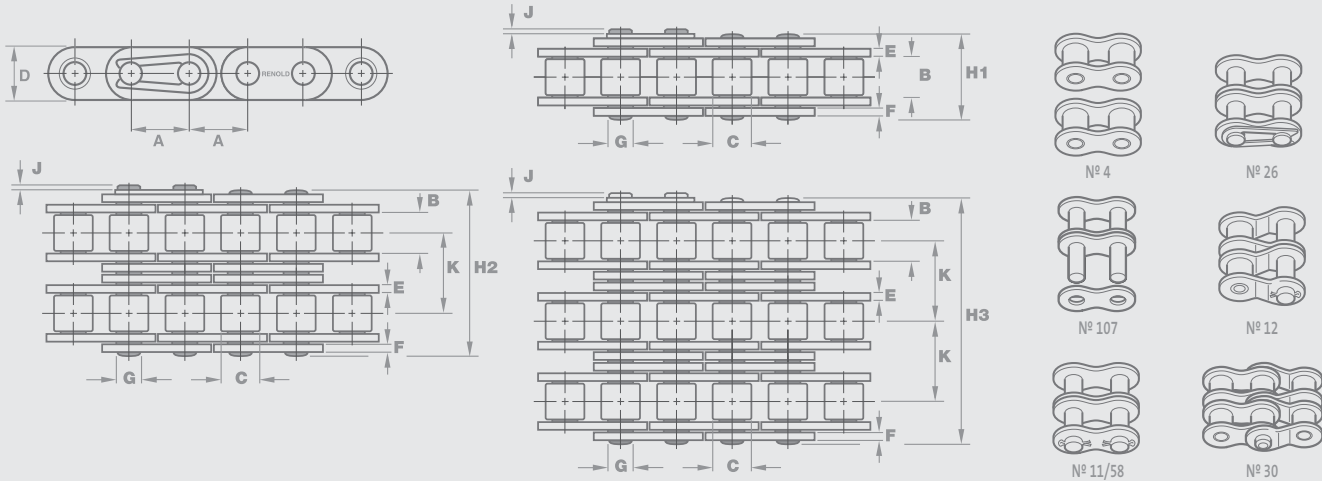
Maillons de raccord

Lors de la commande de chaînes à rouleaux ou à douilles, indiquez obligatoirement si elles vont servir dans des applications de levage pour que le marquage CE spécifique soit attribué.

Remarque : N° 12 Maillons coudés - Veuillez consulter Renold.

Chaînes à plaques droites

ISO 606



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
08B1GF	08B-1	0,500	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	17,0	3,9	-	17800	0,70	4	107 11 26 58 12 30
10B1GF	10B-1	0,625	15,88	9,65	10,16	14,70	1,55	1,55	5,08	19,6	4,1	-	22200	0,92	4	107 11 26 58 12 30
12B1GF	12B-1	0,750	19,05	11,68	12,07	15,93	1,80	1,80	5,72	22,7	4,6	-	28900	1,20	4	107 11 26 58 12
16B1GF	16B-1	1,000	25,40	17,02	15,88	20,2	4,12	3,10	8,28	36,1	5,4	-	60000	3,45	4	107 26
20B1GF	20B-1	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	39,8	2,7	-	95000	3,85	4	107 26 12
24B1GF	24B-1	1,500	38,10	25,40	25,40	35,75	6,10	5,08	14,63	53,4	6,6	-	160000	7,45	4	107 26
28B1GF	28B-1	1,750	44,45	30,99	27,94	41,68	7,62	6,35	15,90	65,1	7,4	-	200000	9,35	4	107 26
32B1GF	32B-1	2,000	50,80	30,99	29,21	47,60	7,11	6,35	17,81	67,4	7,9	-	250000	10,10	4	107 26

Double

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
08B2GF	08B-2	0,500	12,70	7,75	8,51	11,81	1,55	1,55	4,45	31,0	3,9	13,92	31000	1,38	4	107 11 26 58 12 30
10B2GF	10B-2	0,625	15,88	9,65	10,16	14,70	1,55	1,55	5,08	36,2	4,1	16,59	44500	1,80	4	107 11 26 58 12 30
12B2GF	12B-2	0,750	19,05	11,68	12,07	15,93	1,80	1,80	5,72	42,2	4,6	19,46	57800	2,40	4	107 11 26 58 12 30
16B2GF	16B-2	1,000	25,40	17,02	15,88	20,2	4,12	3,10	8,28	68,0	5,4	31,88	106000	5,50	4	107 26
20B2GF	20B-2	1,250	31,750	19,56	19,05	26,42	4,62	3,61	10,19	76,7	2,7	36,45	170000	7,80	4	107 26 12
24B2GF	24B-2	1,500	38,10	25,40	25,40	35,75	6,10	5,08	14,63	101,8	6,6	48,36	280000	14,80	4	107 26

Pour plus d'informations :

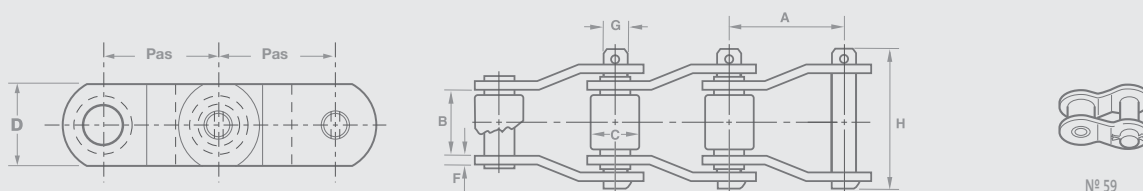
Tél : (+33) 03 20 16 29 29
 Fax : (+33) 03 20 16 29 00
 e-mail : info.fr@renold.com
 Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold



Chaîne à maillons soudés

Normes européennes (BS)



Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)										Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	N° API	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque	Diamètre axe	Longueur axe	Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
				MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MIN			

Chaîne à maillons soudés

		A	A	B	C	D	F	G	H			
181046	-	3,067	77,900	39,850	41,400	46,630	10,920	18,550	104,390	409000	18,300	59
187050	API3	3,075	78,100	38,280	31,800	40,160	9,780	16,540	96,770	320285	12,500	59
184051	API4	4,063	103,200	49,380	44,500	58,290	12,950	22,340	127,510	667260	23,900	59
180847	-	5,000	127,000	70,030	63,500	88,900	16,130	31,760	161,290	1380000	52,000	59

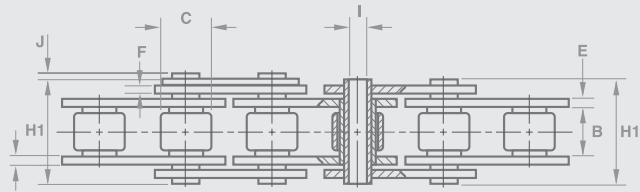
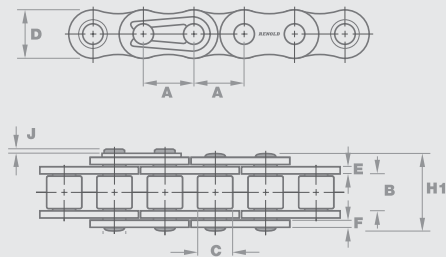
Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)									
Chaîne Renold N°	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque	Diamètre axe	Longueur axe	Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m	
			MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MIN		

Chaîne à maillons soudés

	A	A	B	C	D	F	G	H		
IS2065R	2,00	50,80	31,75	28,58	7,94	39,24	15,06	73,82	302 491	11,31
JS882	2,07	52,55	28,58	22,23	6,35	28,58	11,11	62,71	115 658	5,36
JS1031	3,08	78,11	38,10	31,75	7,94	38,10	15,88	83,34	213 523	10,86
JS3075	3,08	78,11	38,10	31,75	9,53	42,86	16,43	89,69	324 733	13,39
JS3011	3,07	77,90	39,70	41,28	9,53	57,15	19,05	89,69	502 669	19,49
IS3514J	3,50	88,90	38,10	44,45	12,70	57,15	22,25	102,39	622 776	25,74
JS4014	4,06	103,20	49,23	44,45	12,70	57,15	22,25	111,92	622 776	22,91
JS4106	4,06	103,20	49,28	44,45	12,70	57,15	22,25	111,92	311 388	23,21
JS1245A	4,07	103,45	49,28	45,24	14,29	60,33	23,80	121,44	756 228	27,82
IS4121	4,09	103,89	49,28	47,63	14,29	69,85	25,35	118,27	965 302	35,71
IS4522	4,50	114,30	52,40	57,15	14,29	76,20	27,91	125,41	978 648	37,20
JS5031	5,00	127,00	69,85	63,50	15,88	88,90	31,75	146,84	1 245 552	53,56
1605AAA	5,00	127,00	65,10	63,50	19,05	88,90	34,93	161,93	1 556 940	64,72
JS6042R	6,00	152,40	76,20	76,20	19,05	101,60	38,10	174,63	1 868 327	69,03

Chaîne à axes creux

Norme européenne (BS) / Norme ANSI



N° 4



N° 26

Réf. de la chaîne		Détails techniques (mm)													Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Réf. ISO	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m		
					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN			

Norme européenne (BS) - Chaîne simple à axes creux

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
08B1HP	-	0,500	12,70	7,75	8,51	12,1	1,51	1,51	4,50	16,5	1,1	-	12000	0,66	4	26
AR16B1NAHP	-	1,000	25,40	12,70	15,88	23,0	3,00	3,00	7,05	30,8	1,3	-	40000	2,20	4	26
1000947	-	1,968	50,00	10,00	30,00	27,5	3,00	3,00	8,20	26,0	4,0	-	60000	2,20	4	26
1000884	-	2,000	50,80	10,00	30,00	25,5	3,00	3,00	8,20	26,0	4,0	-	60000	2,10	4	26
1000948	-	3,937	100,00	10,00	30,00	25,5	3,00	3,00	8,20	26,0	4,0	-	60000	1,50	4	26

Norme européenne (BS) - Chaîne en acier inoxydable simple

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
08B1SSH	-	0,500	12,70	7,75	8,51	12,5	1,51	1,51	4,58	16,5	1,1	-	10500	0,61	4	26

Norme ANSI - Chaîne simple à axes creux

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K				
50A1HP	-	0,625	15,88	9,40	10,16	15,1	2,00	2,00	5,10	20,4	1,0	-	18000	1,05	4	26
60A1HP	-	0,750	19,05	12,70	11,91	17,5	2,40	2,40	6,00	25,3	1,3	-	28500	1,39	4	26
80A1HP	-	1,000	25,40	15,88	15,88	25,0	2,70	3,70	9,50	34,0	5,1	-	60000	2,20	4	26

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Pignons Page 68
Pour une utilisation avec les chaînes à rouleaux



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

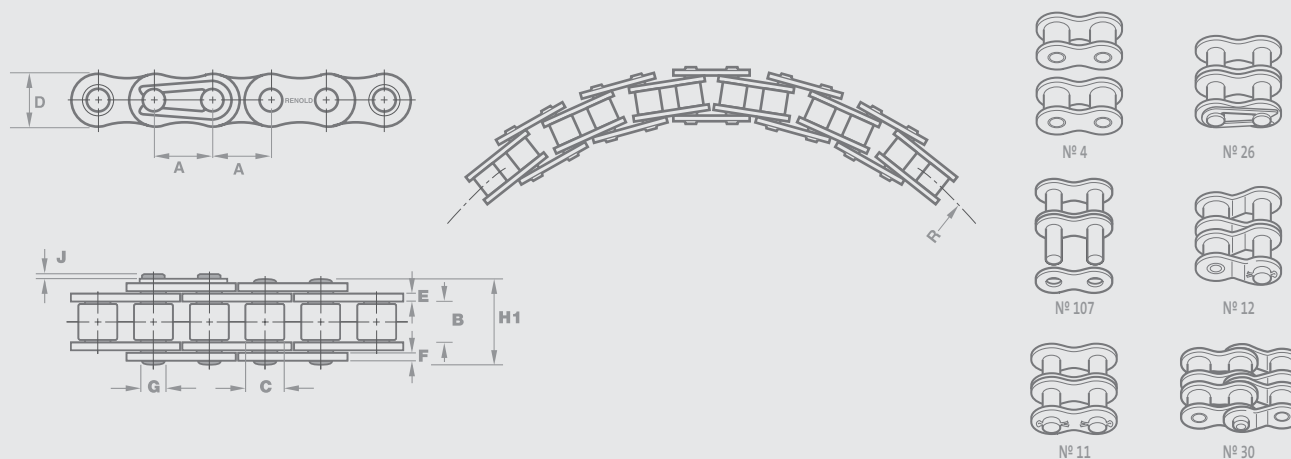


Indicateur d'usure de chaîne
Page 85

Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne

Chaîne à rouleaux à flexion latérale

Normes européennes (BS)



Réf. de la chaîne	Détails techniques (mm)												Maillons de raccord	
Chaîne Renold N°	Pas (pouce)	Pas (mm)	Largeur int.	Diamètre rouleau	Hauteur plaque	Épaisseur plaque int.	Épaisseur plaque ext.	Diamètre axe	Longueur axe	Rallonge maillon raccord	Pas transv.	ISO606 Charge de rupture (NEWTONS)	Masse kg/m	
				MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	NOMIN.	MIN		

Norme européenne (BS) - Chaîne simple à douilles

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K		
06B15B*	0,375	9,520	5,72	6,35	8,26	1,30	1,30	2,80	12,5	3,3	195	9000	0,39	4 26
1206046#	0,500	12,700	7,85	7,95	11,89	1,55	1,55	3,42	17,0	3,9	350	13000	0,58	4 26
1205319	0,500	12,700	7,75	8,51	11,89	1,55	1,55	4,45	17,0	3,9	400	19000	0,69	4 26
1200180	0,625	15,875	9,65	10,16	13,72	1,55	1,55	4,70	18,7	4,1	450	22400	0,85	4 26
12B15B	0,750	19,050	11,68	12,07	15,93	1,80	1,80	5,72	22,7	4,6	650	29000	1,18	4 26
1205954	1,000	25,400	17,02	15,88	20,57	4,12	3,10	8,27	36,1	5,4	750	65000	2,50	4 26

* Plaque latérale droite.

Basée sur la chaîne ANSI 40.

La chaîne à flexion latérale, contrairement aux chaînes standard, est fabriquée avec un jeu plus large entre le diamètre de l'axe et de la douille. La tolérance nominale de longueur de chaîne est ainsi de +0,3 % au lieu de +0,15 % sur les chaînes standard.

Chaîne à flexion latérale Renold

Application :

La chaîne à flexion latérale Renold est utilisée sur les convoyeurs à trajectoires courbes dans les industries de l'emballage, de l'emballage, les conserveries et dans l'industrie textile. Les applications typiques de cette chaîne servent à :

- Exploiter un convoyeur à rouleaux mécanisés sur une courbe de puissance
- Transporter des matériaux dans une courbe à l'aide d'accessoires ou de lattes
- Transmettre de la puissance aux endroits où il existe une torsion anormale de la chaîne

Description du produit

La chaîne à flexion latérale Renold est basée sur la dimension de pas correspondante aux chaînes aux normes ANSI et BS. La conception de la chaîne nécessite un axe de diamètre spécial offrant un jeu plus grand entre l'axe et la douille, permettant ainsi la flexion de la chaîne.

Des attaches peuvent être fournies pour cette chaîne, mais uniquement sur commande. La sélection de la chaîne n'est pas comprise dans nos procédures de sélection et nous vous conseillons de consulter nos services techniques avec les détails de votre application.

La chaîne doit être protégée contre la poussière, l'humidité et être lubrifiée avec une huile de bonne qualité à base de pétrole et sans détergent. La chaîne à flexion latérale est pré-lubrifiée avant expédition, mais comme les autres chaînes, elle doit être régulièrement lubrifiée tout au long de sa vie.

Pour la majorité des applications entre -5 °C et 60 °C, une gamme d'huile multigrade SAE 20/50 peut être utilisée. Une lubrification spéciale ou un des revêtements peuvent être fournis pour répondre aux exigences de votre application.

Renold Klik-Top™

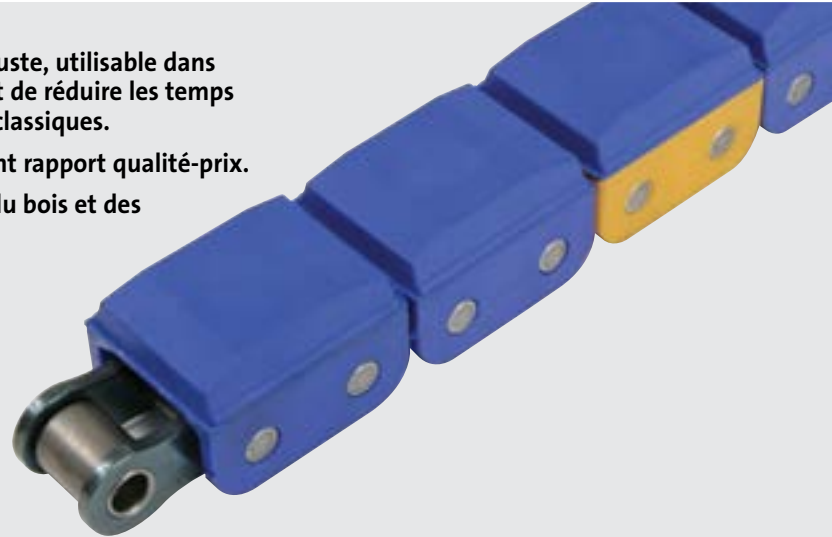
Chaîne à patins polymères

La chaîne à patins polymères Klik-Top™ est facile à installer, robuste, utilisable dans les zones sensibles en matière d'hygiène si nécessaire et permet de réduire les temps d'arrêt coûteux rencontrés avec les chaînes à patins polymères classiques.

La chaîne Klik-Top™ vous garantit fiabilité, qualité et un excellent rapport qualité-prix. Idéale pour transporter des produits fragiles tels que du verre, du bois et des emballages.

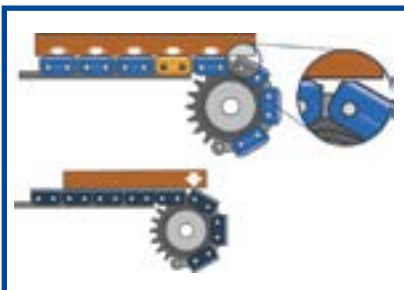
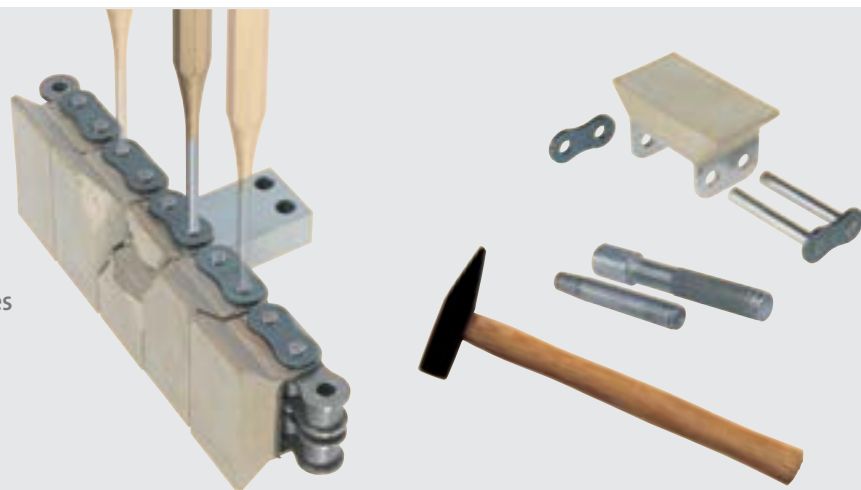
Vous pouvez faire confiance aux chaînes Klik-Top™.

- Arrêts machines de courte durée : productivité accrue
- Clip en polymère durable
- Remplacement facile et rapide
- Approuvées pour l'industrie agroalimentaire
- Chaîne de base disponible en acier inoxydable



Réparation classique d'une chaîne

- Démontez la chaîne
- Meuler les têtes d'axes
- Expulser les axes
- Démontez les parties endommagées
- Remontez les nouvelles pièces
- Testez la flexibilité
- Remontez la chaîne



C'est facile avec Klik-Top™

- Retirer les clips endommagés
- Monter les nouveaux clips



Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

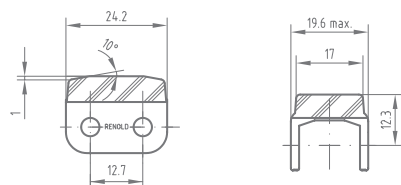
Indicateur d'usure de chaîne
Page 85



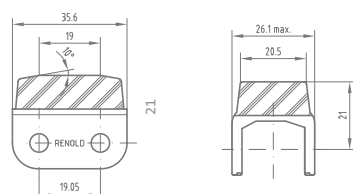
Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne

Renold Klik-Top™

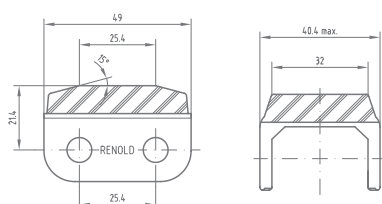
Chaîne à patins polymères



DIN/ISO identiques	N° Renold	N° pièce chaîne	N° pièce maillon raccord	N° pièce clip
08B-1	1603	1215255	1323961	1323959
08B-1	1603 RF**	1210314	1317973	1323959



DIN/ISO identiques	N° Renold	N° pièce chaîne	N° pièce maillon raccord	N° pièce clip
12B-1	1642	1215541	1324233	1324100
12B-1	1642 RF**	1210318	1317977	1324100



DIN/ISO identiques	N° Renold	N° pièce chaîne	N° pièce maillon raccord	N° pièce clip
16B-1	1666	1215390	1324123	1324068
16B-1	1666 RF**	1210319	1317978	1324068

** RF = la chaîne est constituée de matériaux résistants à la rouille et aux acides.

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



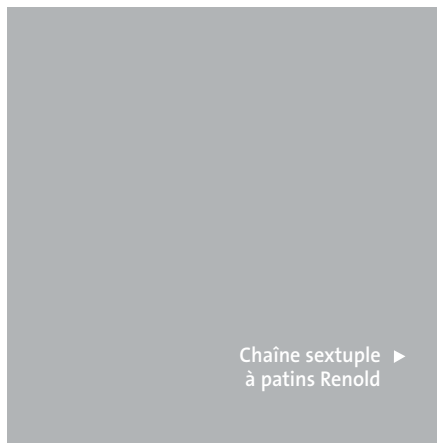
Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne

Indicateur d'usure de chaîne
Page 85

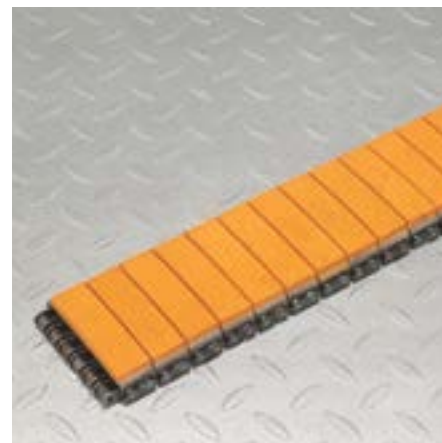


Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne

Chaîne à patins polymères



Chaîne sextuple ►
à patins Renold



Chaîne à patins polymères

La chaîne à patins polymère Renold (chaîne à patins en caoutchouc) a été spécialement conçue pour une utilisation dans les bandes transporteuses pour l'alimentation, et dans des applications de type **décharge de pièces**, où un fini de surface en bon état est une condition essentielle pour votre produit fini.

La chaîne Renold fonctionne avec succès avec tous les types de machines et dans tous les secteurs industriels. Exemples existants :

- Travail du bois
- Industrie du meuble
- Rectification et meulage de profil
- Reliure
- Transport des tubes en plastique
- Traitement du verre
- Gestion de câbles
- Transport de composants fragiles

La chaîne est basée sur les normes ISO, DIN et ANSI, à la fois pour les chaînes simples et doubles. La seule différence réside dans la longueur totale de l'axe. La chaîne à patins polymères peut être utilisée dans de nombreux environnements en changeant simplement la matière du patin. La chaîne la plus populaire de ce catalogue est disponible en stock.

Le patin polymère vulcanisé sur la plaque en U est résistant à l'usure et a une dureté Shore de 50 à 60. Il est adapté pour des températures de mise en œuvre pouvant aller jusqu'à 80 °C (176 °F).

- La chaîne à patins polymères est fournie uniquement en longueurs de pas pairs, dont un maillon de raccord
- La chaîne peut être fournie sans patin polymère, avec les plaques standard en U montées sur les maillons extérieurs
- Pour un petit montant supplémentaire, la chaîne peut être zinguée, mais cela réduit la charge minimum de rupture de la chaîne de 10 %
- Les dimensions d'engrènement de la chaîne à patins polymères leur permettent de fonctionner avec des pignons standards

D'autres tailles de chaînes et matières du patin peuvent être fournies, à l'exception des chaînes les plus populaires et celles fabriquées sur commande mentionnées dans ce catalogue. Pour les applications spéciales, les chaînes multiples Renold, jusqu'aux chaînes sextuples, ont été fournies et utilisées avec succès dans des applications nécessitant une plateforme plus large pour les patins polymères.

Gamme populaire

N° ISO	N° ANSI	Pas (pouce)	Type
08B-1	–	0,05	Simple
08B-2	–	0,50	Double
12B-1	–	0,75	Simple
12B-2	–	0,75	Double
–	80	0,50	Simple
–	80-2	1,00	Double

Tailles sur commande

N° ISO	N° ANSI	Pas (pouce)	Type
04	–	6 mm	Simple
06B-1	–	0,375	Simple
08B-3	–	0,500	Triple
10B-2	–	0,625	Double

Les caractéristiques disponibles des différentes matières de patins sont indiquées à la page 61.

Pour obtenir de l'aide afin de sélectionner la taille de la chaîne, le type ou le profil de patins adaptés à votre application, contactez notre service technique de vente.

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



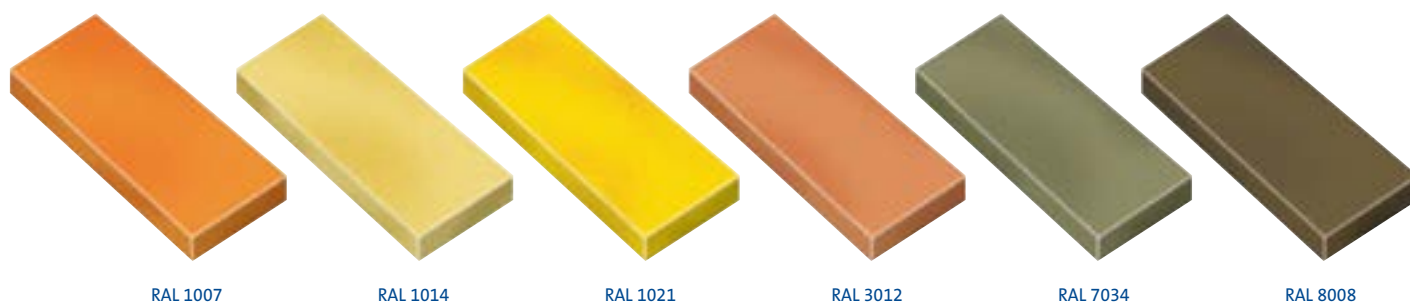
Indicateur d'usure de chaîne
Page 85

Mesure aisée de
l'allongement d'une chaîne

Chaîne à patins polymères

Code et détails relatifs à la matière

Code	Type de matière	Dureté Shore	Valeur d'usure CIN 53516 mm3	Couleur
NR	Caoutchouc naturel	65+/-5	160	RAL1014 ivoire
IR	Caoutchouc isoprène (polyisoprène synth.)	-	-	-
SBR	Caoutchouc styrène-butadiène	-	-	-
BR	Caoutchouc butadiène (polybutadiène)	-	-	-
EPDM	Polymère éthylène-propylène-diène	-	-	-
NBR	Caoutchouc acrylonitrile-butadiène	75+/-5	160	RAL7034 jaune-gris
CR	Caoutchouc chloroprène (polychloroprène)	65+/-5	160	RAL1021 cadmium-jaune
AU	Caoutchouc polyesteruréthane	-	-	-
SI	Résines de silicone	70+/-5	160*	RAL3012 beige-rouge
FSI	Résines de silicone fluoré	-	-	-
FPM	Polymères fluorés	75+/-5	160*	RAL8008 olive-marron
PUR	Polyuréthane	85+/-5	80	RAL1007 chrome-jaune transparent
60A1	60	0,750	19,050	2,40
80A1	80	1,000	25,400	3,00
60A1	60	0,750	19,050	2,40



Il est possible de personnaliser les spécifications des patins en matière de conception, dureté et usure, mais elles peuvent faire l'objet de quantités minimums de commande

La couleur des matières du patin polymère peut varier par rapport aux couleurs indiquées ci-dessus.

Valeurs mécaniques/résistance de la matière

Type	de matière													
	NR	IR	SBR	BR	IIR	EPDM	NBR	CR	AU	SI	FSI	FPM	PUR	PTFE
Charge de rupture	1	2	5	6	4	5	5	3	2	6	6	5	1	1
Allongement total à la rupture	1	1	2	3	2	3	2	2	2	4	4	3	2	3
Élasticité de rebondissement	2	2	3	1	6	3	3	3	3	3	3	5	2	s.o.
Résistance à l'usure	2	2	2	1	3	3	2	2	1	5	5	4	1	3
Résistance à la déchirure	2	3	3	5	4	4	4	3	4	6	6	3	1	2
Résistance au courant	1	1	2	2	2	2	4	3	3	1	1	4	2	1
Température de l'air chaud en °C	+90	+90	+100	+100	+140	+150	+130	+120	+120	+200	+200	+220	+80	+260
Température minimale en °C	-50	-40	-40	-60	-40	-40	-40	-30	-20	-80	-80	-25	-35	-190
Résistance au vieillissement	3	3	3	3	2	1	3	2	2	1	1	1	1	1
Résistance à l'ozone	4	4	4	3	2	1	3	2	2	1	1	1	1	1
Résistance au benzène	6	6	4	5	6	5	1	2	1	5	1	1	2	1
Résistance à l'huile et aux grasses	6	6	5	6	6	4	1	2	1	1	1	1	2	1
Résistance aux acides	3	3	3	3	2	1	4	2	5	5	4	1	6	1
Résistance aux alcalis	3	3	3	3	2	2	3	2	5	5	4	1	6	1
Résistance à l'eau chaude	3	3	2	3	1	2	3	3	5	5	4	2	6	1

1 = Excellent 2 = Très bon 3 = Bon 4 = Moyen 5 = Médiocre 6 = Insuffisant

Le tableau ci-dessus peut être utilisé pour sélectionner la matière avec les propriétés les plus appropriées pour votre application.

Par exemple, si votre application implique la présence d'huile et de graisse, NBR, AU, SI, FSI FPM et PTFE sont les matières qui conviennent le mieux.

Contactez notre service technique pour plus de conseils relatifs aux matières qui conviennent à vos applications.

Patins polymères



Chaîne simple à rouleaux

N° de type	Profil sans patin	N° de chaîne		Chaîne avec un type de matière		
		NR	NBR	PUR	FPM	SI
Sur la base de 08B-1	1850	1208770	-	-	-	- -
Pas de 12,7 mm (0,500 po)	0520	-	MIN	1208781	MIN	ENQ MIN
1870	-	MIN	MIN	MIN	ENQ	ENQ
2720	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
2750	-	MIN	1208782	MIN	ENQ	ENQ
4740	-	MIN	1208783	TR	ENQ	ENQ
5800	-	MIN	1208784	TR	ENQ	ENQ
Sur la base de 12B-1	5130	1208775	-	-	-	- -
Pas de 19,05 mm (0,750 po)	4680	-	MIN	1208788	TR	ENQ ENQ
5350	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
Sur la base d'ANSI 80	0641	1208779	-	-	-	- -
Pas de 12,7 mm (1,000 po)	0570	-	MIN	1208792	TR	ENQ ENQ
1120	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
1300	-	MIN	1208793	TR	ENQ	ENQ
1310	-	TR	TR	MIN	TR	TR
Sur la base de 24B-1	0839	12058788	-	-	-	- -
Pas de 38,1 mm (1,500 po)	0830	-	MIN	MIN	TR	ENQ ENQ

Chaîne double à rouleaux

N° de type	Profil sans patin	N° de chaîne		Chaîne avec un type de matière		
		NR	NBR	PUR	FPM	SI
Sur la base de 08B-2	0800	1208771	-	-	-	- -
Pas de 12,7 mm (0,500 po)	0530	-	MIN	1208785	MIN	MIN MIN
0540	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0560	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0590	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0610	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0660	-	MIN	1208786	MIN	ENQ	ENQ
0810	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0820	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0910	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
1360	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
1760	-	MIN	MIN	MIN	ENQ	ENQ
2020	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
2520	-	MIN	1208787	TR	ENQ	ENQ
Sur la base de 12B-2	0639	1208776	-	-	-	- -
Pas de 19,05 mm (0,750 po)	0630	-	MIN	1208789	TR	ENQ ENQ
0760	-	MIN	1208790	MIN	ENQ	MIN
1480	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
Sur la base d'ANSI 80-2	0510	1208780	-	-	-	- -
Pas de 25,4 mm (1,000 po)	0570	-	MIN	TR	TR	TR TR
1120	-	TR	TR	TR	TR	TR
1300	-	TR	TR	TR	TR	TR
1310	-	TR	TR	TR	TR	TR

MIN = fabrication sur commande uniquement. Quantité minimum à commander : 100 millions.

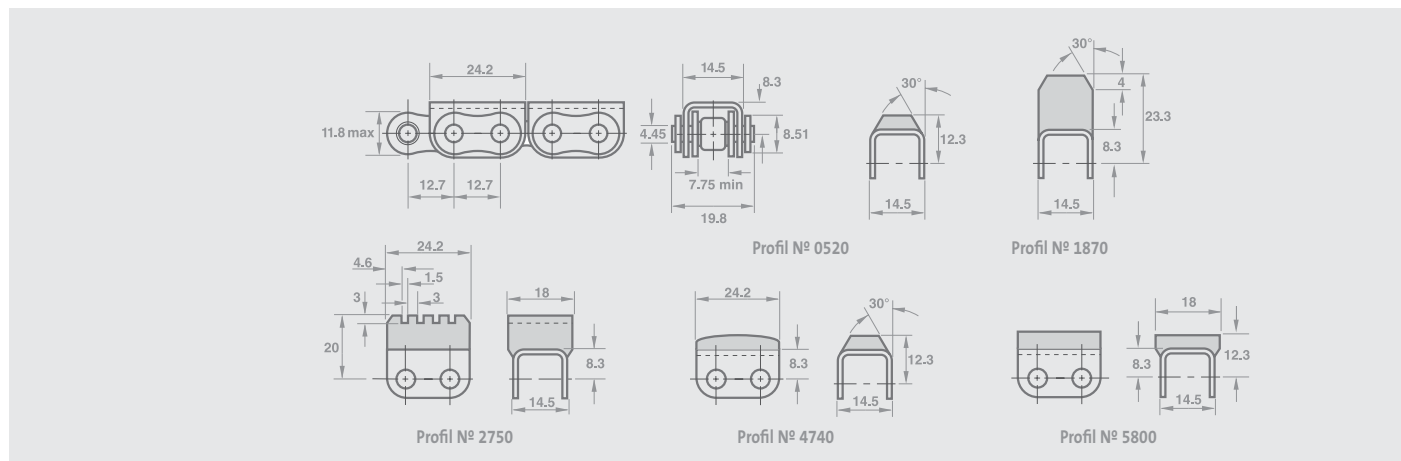
TR = frais d'outillage appliqués. Quantité minimum à commander : 100 millions.

ENQ = fabrication sur commande uniquement. Renseignez-vous sur la quantité minimum à commander

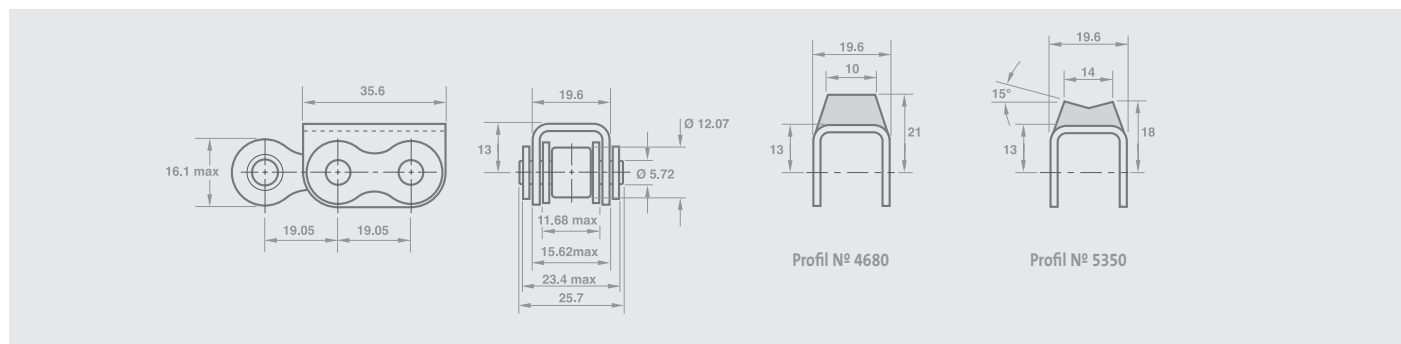
Les dimensions et les dessins des profils se trouvent aux pages 63 et 64.

Types de chaîne à patins polymères

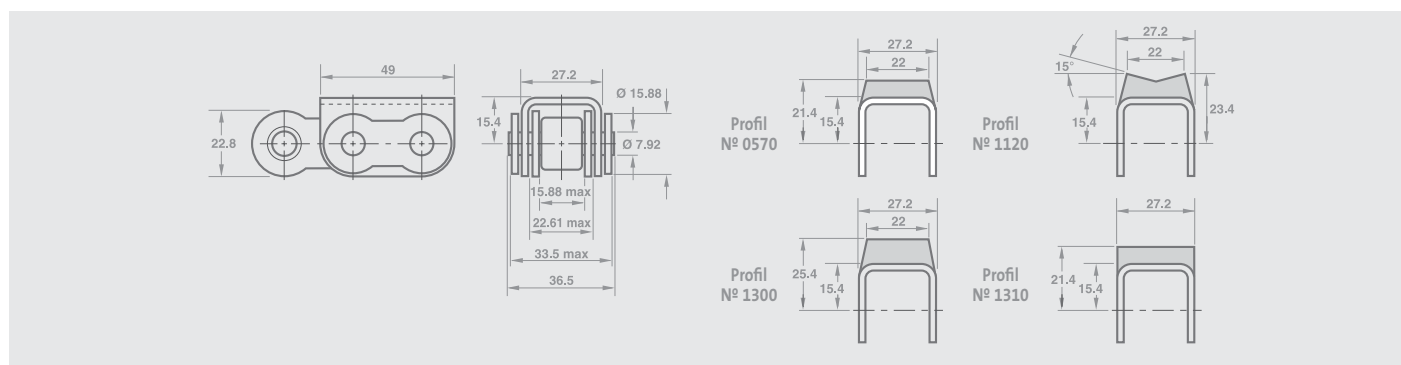
Profils de chaîne simple avec pas de 12,70 mm (0,500 po)



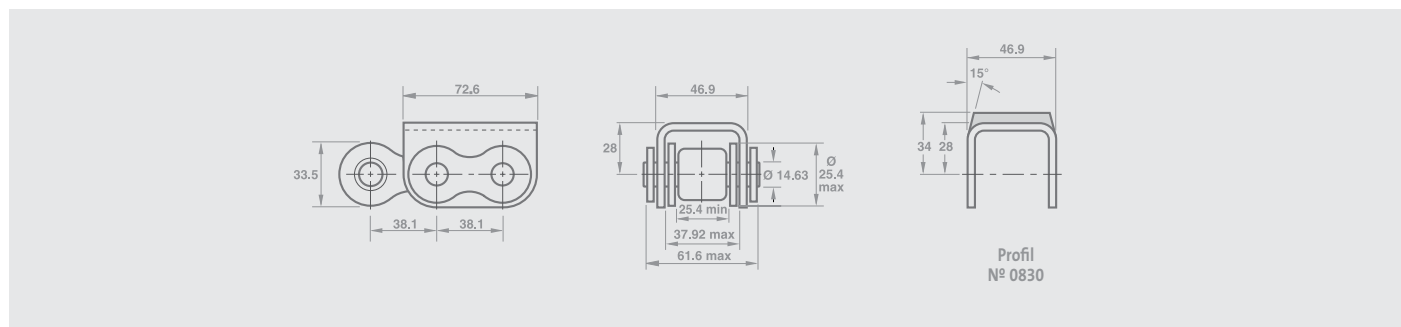
Profils de chaîne simple avec pas de 19,05 mm (0,750 po)



Profils de chaîne simple avec pas de 25,04 mm (1,000 po)



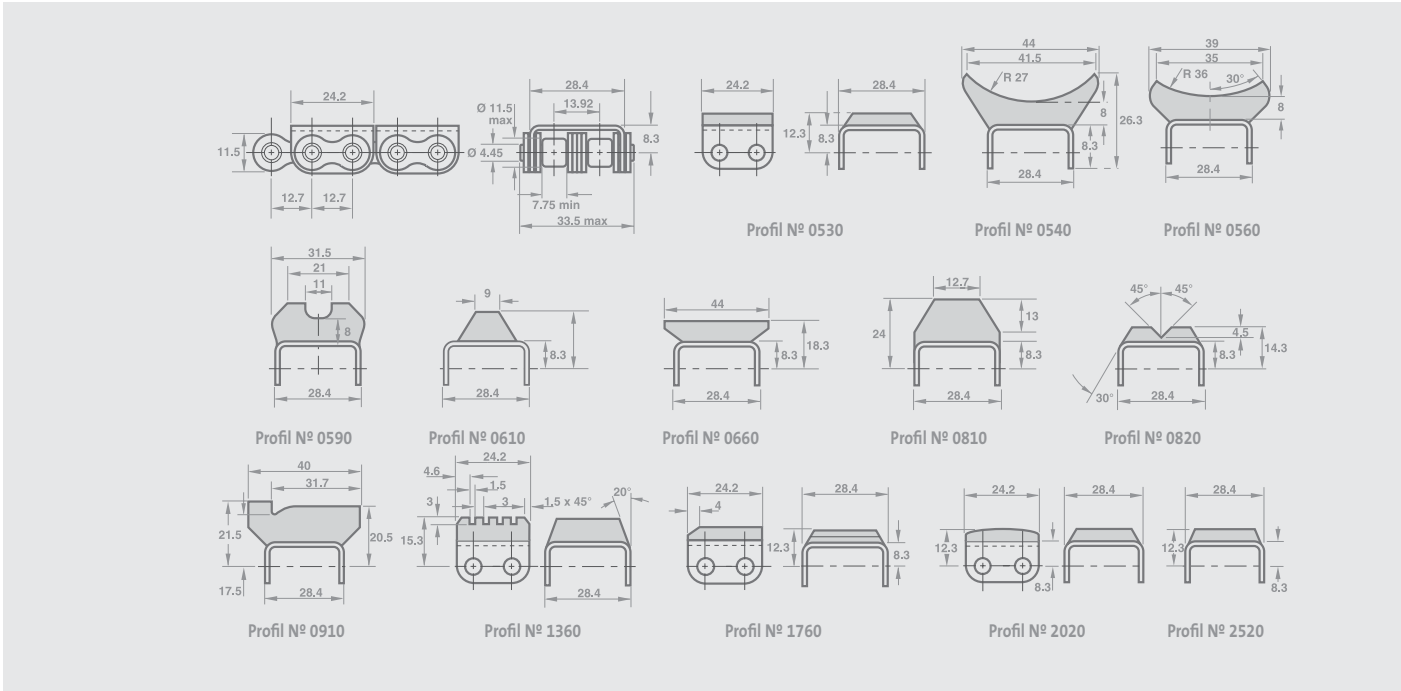
Profils de chaîne simple avec pas de 38,1 mm (1,500 po)



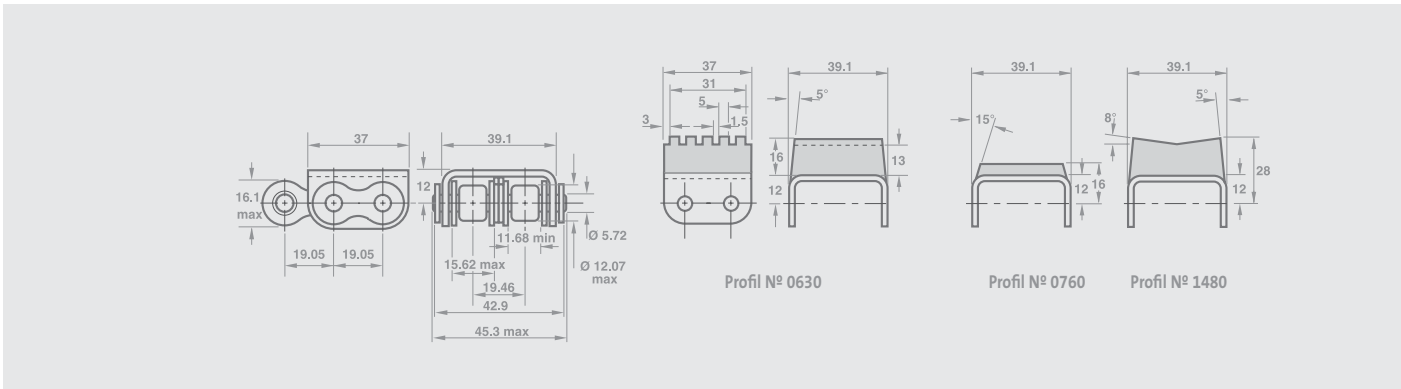
Chaîne à patins polymères



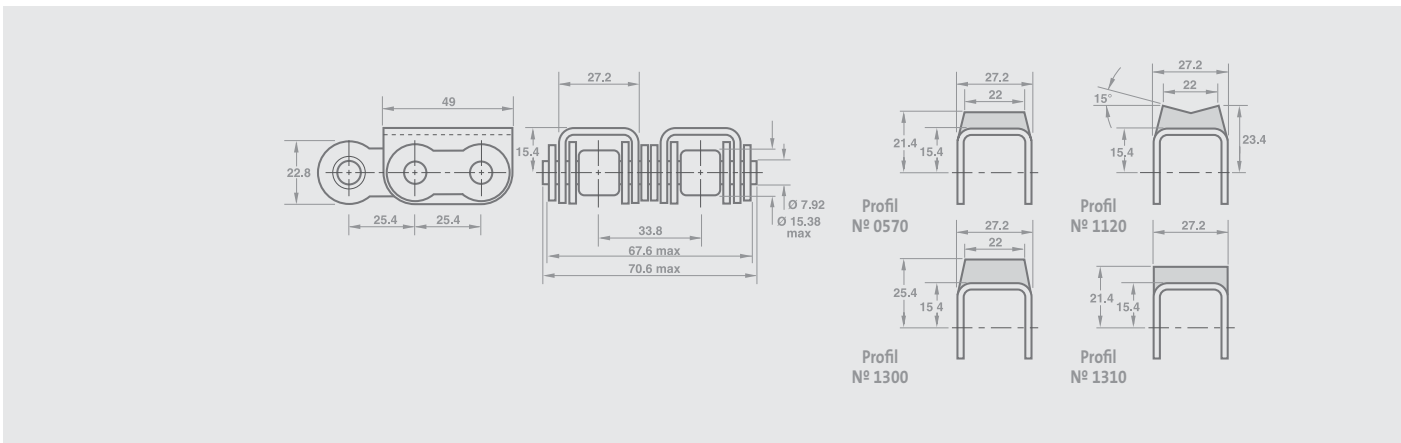
Profils de chaîne double avec pas de 12,70 mm (0,500 po)



Profils de chaîne double avec pas de 19,05 mm (0,750 po)



Profils de chaîne double avec pas de 25,04 mm (1,000 po)



Roll-Ring®

Tendeur de chaîne auto-réglable

Roll-Ring® est un tendeur de chaîne simple et innovant, fabriqué à partir d'un polymère élaboré spécialement.

D'une conception originale, cette simple couronne dentée peut être installée en quelques secondes sur les entraînements horizontaux, verticaux ou diagonaux. Il suffit simplement de la placer entre les deux brins de la chaîne. Lorsque l'entraînement est en marche, Roll-Ring® prend une forme elliptique, en raison de la compression entre les brins et élimine complètement tout jeu dans le système. Roll-Ring® est à la fois un tendeur de chaîne et un amortisseur de vibrations. Il est parfaitement adapté pour les applications à entretien difficile, voire impossible.

Détails techniques

Les tendeurs de chaîne Roll-Ring® fournissent une traction par le biais de :

- La force de traction statique de l'anneau élastique
- La force de traction dynamique produite par l'amortissement des vibrations du matériel de travail

Avantages

Le tendeur de chaîne Roll-Ring® vous permet de bénéficier d'une installation et d'un entretien rentables et rapides.

Par rapport aux autres tendeurs de chaîne, les avantages de Roll-Ring® sont les suivants :

- Autonome : ne requiert ni fixation, ni boulon, ni plaque, ni perçage, ni installation coûteuse
- Le tendeur Roll-Ring® s'installe facilement dans les endroits où les contraintes d'espace ne permettent pas de mettre en place des systèmes de tendeur de chaîne conventionnels
- Roll-Ring® s'installe en quelques secondes
- Il est prêt à l'emploi, sans l'aide d'outils, d'équipement de tension quelconque, d'alignement ou de réglage supplémentaire
- Il fonctionne aussi bien sur les transmissions verticales que diagonales
- Roll-Ring® fonctionne automatiquement, ne requiert aucun entretien et il est auto-lubrifiant
- Il peut être utilisé dans des environnements poussiéreux et sales

- Roll-Ring® est à la fois un tendeur et un amortisseur de vibrations permettant de réduire le niveau de bruit
- Roll-Ring® fonctionne également dans les deux sens

Le tendeur de chaîne Roll-Ring® réduit l'usure de la chaîne et améliore la qualité et l'efficacité de la transmission par chaîne.

Tendeur de chaîne novateur

Le tendeur de chaîne Roll-Ring® est un mécanisme élémentaire reposant sur de nouveaux principes et qui représente un progrès technologique majeur :

- Roll-Ring® nécessite peu de moyens techniques
- Sa mise en œuvre est un jeu d'enfant
- Toutes les fonctions sont intégrées dans un composant unique
- Roll-Ring® utilise l'espace creux du système de transmission de la chaîne, offrant ainsi une plus grande flexibilité pour les concepteurs et les prescripteurs
- Positionnement automatique et auto-lubrification

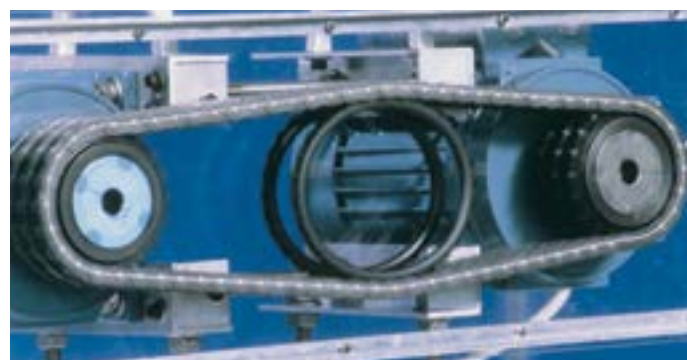
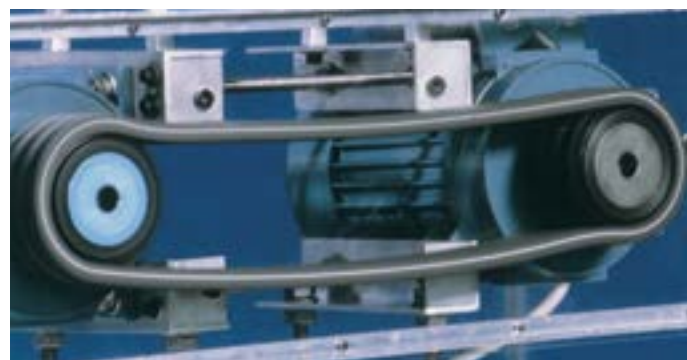
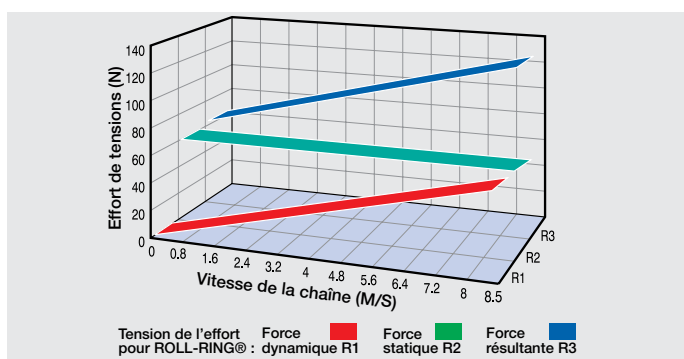
Image du bas :
Installation par
simple encliquetage



Image du haut :
Vibrations lors de l'entraînement
d'une chaîne détendue



Image du bas :
Tensions et amortissements grâce au
tendeur de chaîne Roll-Ring®



Roll-Ring®

Tendeur de chaîne auto-réglable

Étude de cas : production de chocolat

Un grand chocolatier a fait face à de graves problèmes à cause de la durée de vie réduite des chaînes de sa ligne de production principale. Il avait également des problèmes de tension au niveau de la chaîne, en raison de l'inaccessibilité des entraînements par chaîne. Dans un premier temps, la durée de vie réduite de la chaîne (4 à 5 semaines) a été résolue lorsque l'ingénieur Renold a recommandé le passage à des chaînes nickelées. Ce qui a amélioré la durée de vie des chaînes de plus de douze mois.

Ensuite, les temps d'arrêt réguliers en raison des défaillances des chaînes précédentes ont été espacés grâce à la mise en place de tendeurs de chaîne et à leurs ajustements progressifs au fil du temps. Avec une politique d'entretien sensible au facteur temps, le chocolatier a cherché une solution qui permet d'accélérer la mise sous tension de la chaîne de remplacement et Roll-Ring® a fourni cette solution simple.

Une fois montée, la nouvelle chaîne Renold devait être ajustée au plus près de sa position idéale au centre, et dès que la compression maximale est atteinte Roll-Ring® peut être monté à la main en quelques secondes.

En raison de son design flexible, le tendeur Roll-Ring® ne nécessite aucun autre réglage et toutes les futures extensions de chaîne sont automatiquement prises en charge pendant la durée de vie de la chaîne. Grâce à une forte réduction des temps d'arrêt lors du réglage de la mise sous tension, le chocolatier réalise désormais d'importantes économies de temps et de coûts et a gagné en tranquillité d'esprit.

- Réduction du temps d'entretien lors du réglage de la tension
- Installation simplifiée

- Amortissement efficace
- Solution unique

Nouveau principe

Le principe du tendeur de chaîne Roll-Ring® repose sur deux phénomènes simples :

- L'anneau élastique épouse les brins d'entraînement par chaîne et roule entre eux dans un état précontraint en prenant la forme d'une ellipse
- Les mouvements en perpétuelle opposition de la charge et du jeu des brins s'annulent et maintiennent ainsi en place le tendeur Roll-Ring®

Installation et entretien

Les tendeurs de chaîne Roll-Ring® ne nécessitent aucun entretien et peuvent être montés sur une grande variété de transmissions par chaîne sans temps d'arrêt dus à l'installation.

Pour cela, il faut que :

- Il existe un espace de travail avec un écart entre les brins de chaîne qui est inférieur au diamètre de référence du tendeur de chaîne
- Il existe un espace suffisant entre les pignons de l'entr par chaîne

Il est préférable que le tendeur de chaîne soit positionné entre deux brins de sorte qu'il y ait au moins un pas de chaîne entre Roll-Ring® et le plus petit pignon. Le tendeur Roll-Ring® peut également être positionné en dehors de cette zone recommandée et fonctionne tout aussi efficacement tant qu'il est suffisamment précontraint. Dans ce cas, il est recommandé de procéder par tâtonnements.

Les tendeurs de chaîne Roll-Ring® peuvent être alignés sur le même brin de chaîne ou utilisés en parallèle les uns aux autres dans les transmissions par chaîne à brins multiples.

Veuillez noter que les entraînements à chaîne triple ne nécessitent que deux tendeurs Roll-Rings® positionnés sur les brins extérieurs.



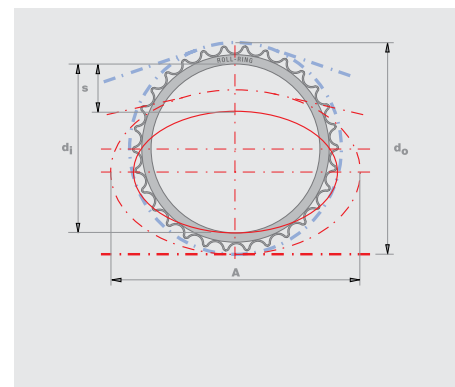
Installation et dimensions finales Roll-Ring®

N° de pièce	do	di	s	
10503001	76,5	65,0	20,0	104,0
10603001	91,1	73,0	25,0	122,0
10603601	109,0	89,5	25,0	143,0
10802601	102,1	84,5	24,0	135,8
10803001	148,0	98,0	28,0	161,6
10803401	170,0	115,4	30,0	165,0
11002601	128,4	105,0	28,0	153,0
11003001	148,0	124,6	33,0	177,0
11003401	170,0	141,0	38,0	217,0
11202601	155,0	127,6	35,0	209,5
11203001	182,2	145,0	40,0	241,7
11203401	207,5	169,5	45,0	265,0
11602601	207,0	167,0	45,0	269,0
11603001	245,8	202,0	50,0	306,0
12003001	303,7	244,0	60,0	390,0

La valeur A implique une distance de sécurité par rapport aux pignons

Tendeurs de chaîne Roll-Ring® dans un de nos bancs d'essai

Les tendeurs de chaîne Roll-Ring® sont recyclables



Roll-Ring®

Gamme standard des tendeurs de chaîne

N° de pièce	Nombre de dents	Référence ISO	Force d'expansion statique maximale ** (NEWTONS)	Vitesse max. de la chaîne (m/s)	Température ambiante minimale ~ (°C)	Température ambiante maximale ~ (°C)	Résistance à la lumière ultraviolette
10503001	30	05B	2,900	5,000	-20	70	Normale
10603001	30	06B	15,200	5,200	-20	70	Normale
10603601	36	06B	28,500	5,200	-20	70	Normale
10802601	26	08B	15,700	7,500	-20	70	Normale
10803001	30	08B	22,000	8,600	-20	70	Normale
10803401	34	08B	22,000	8,800	-20	70	Normale
10843001	30	081 \ 083*	16,800	7,500	-20	70	Normale
11002601	26	10B	28,200	4,200	-20	70	Normale
11003001	30	10B	23,000	8,800	-20	70	Normale
11003401	34	10B	45,100	8,800	-20	70	Normale
11202601	26	12B	39,200	5,400	-20	70	Normale
11203001	30	12B	65,000	6,200	-20	70	Normale
11203401	34	12B	70,500	6,400	-20	70	Normale
11602601	26	16B	95,700	5,700	-20	70	Normale
11603001	30	16B	108,500	6,200	-20	70	Normale
12003001	30	20B	194,000	7,000	-20	60	Normale
10603001	30	35	5,700	5,200	-20	70	Normale
10802601	26	40	15,200	7,500	-20	70	Normale
10803001	30	40	22,000	8,600	-20	70	Normale
10843001	30	41	16,800	7,500	-20	70	Normale
11002601	26	50	28,200	4,200	-20	70	Normale
11003001	30	50	23,000	8,800	-20	70	Normale
11003401	34	50	45,100	8,800	-20	70	Normale
11202601	26	60	39,200	5,400	-20	70	Normale
11203001	30	60	65,000	6,200	-20	70	Normale
11602601	26	80	95,700	5,700	-20	70	Normale
11603001	30	80	103,000	6,600	-20	70	Normale
12003001	30	100	194,000	7,000	-20	60	Normale
20802601	26	08B	13,500	7,100	-20	70	Élevée#
20803001	30	08B	20,400	7,400	-20	70	Élevée#
20843001	30	081 \ 083*	15,400	6,800	-20	70	Élevée#
21003001	30	10B	20,000	7,800	-20	70	Élevée#
21202601	26	12B	37,000	5,000	-20	70	Élevée#
21203001	30	12B	52,000	5,600	-20	70	Élevée#
21603001	30	16B	100,600	5,800	-20	70	Élevée#
22003001	30	20B	165,800	6,300	-15	60	Élevée#

Les tendeurs Roll-Ring® résistants aux ultraviolets sont particulièrement recommandés pour les équipements où le Roll-Ring® est exposé à la lumière ultraviolette (ex. : machines agricoles, équipement communal, machines de construction, etc.)

~ Pour les températures de fonctionnement spéciales inférieures ou supérieures à celles répertoriées ici, veuillez contacter Renold.

* Compatible avec toutes les chaînes à rouleaux d'une largeur de 3,2 mm à 7,9 mm (1/8 à 5/16 po).

** Réglage maximal à 20 °C sans force d'expansion dynamique proportionnelle à la vitesse de la chaîne.

N.B. Les tendeurs Roll-Ring® résistants aux ultraviolets ont des propriétés mécaniques différentes de celles des tendeurs Roll-Ring® standard, ce qui peut entraîner une durée de vie réduite.

Les informations ci-dessus sont fondées sur les connaissances et les expériences actuelles. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications dans le cadre de notre programme d'améliorations techniques.

Marque déposée 641 683 par Ebert Kettenspanick GmbH.

La gamme de produits ROLL-RING® ne cesse d'augmenter. Veuillez consulter Renold pour discuter de vos besoins particuliers.

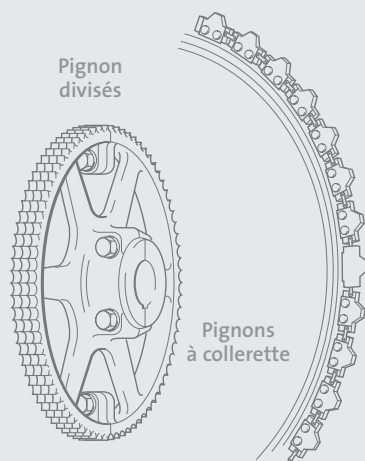
Industries

Applications typiques :

- Machines agricoles
- Manutention de bagages
- Fabrication de cartons
- Chocolaterie
- Appareils de tassement de sol
- Convoyeurs pour four
- Fabrication de systèmes de transmission
- Usines de pressage
- Massicots à moteur
- Machines à imprimer
- Machines de construction routière
- Robotique
- Systèmes d'entraînement de rouleaux
- Fabrication de carrelage
- Systèmes de transport
- Transports de copeaux de bois

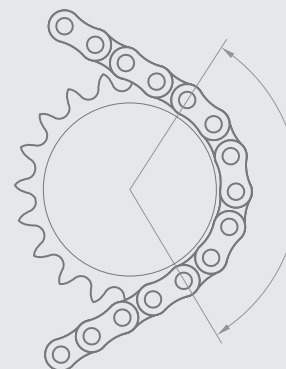
Détails sur les pignons de transmission

Pignons pour chaîne à rouleaux



Pignon	Bon fonctionnement	Chocs légers	Chocs violents
Jusqu'à 29T	EN8 ou EN9	EN8 ou EN9 Durci et trempé ou acier doux durci cémenté	EN8 ou EN9 Durci et trempé ou acier doux durci cémenté
30T et plus	Fonte	Acier doux ou Meehanite	EN8 ou EN9 Durci et trempé ou acier doux durci cémenté

Au minimum six dents



Renold fabrique une gamme complète de pignons pour les chaînes à la norme britannique à pas allant jusqu'à deux pouces.

D'autres tailles de pignons, notamment des pignons aux dimensions American Standard, sont disponibles sur demande.

Des pignons spéciaux sont aussi fabriqués à la demande, dans des matériaux et des formats spéciaux, généralement pour répondre à une application particulière dans des situations particulièrement sévères ou difficiles, comme les suivantes :

- Pignons incorporant des arbres
- Moyeux soudés ou détachables
- Dispositifs à goupilles de cisaillement
- Pignons à collerette comprenant des plaques de chaîne et des sections à dents individuelles tournant autour de grands tambours ou de tables
- Pignons combinés (deux pignons ou plus combinés avec des pas et des nombres de dents différents)
- Pignons en deux sections ou plus, c'est-à-dire pignons divisés ou en plusieurs segments

Sélection des matériaux de pignons

Le choix du matériau et du traitement thermique dépend de la forme, du diamètre et de la masse du pignon. Le tableau ci-dessus peut servir de guide simplifié pour effectuer une sélection adaptée de matériau de pignon.

Compatibilité des pignons et des chaînes

La plupart des transmissions ont un nombre pair de pas dans la chaîne et, en utilisant un pignon de transmission avec un nombre impair de dents, la répartition uniforme de l'usure sur la chaîne et sur les dents de pignon est assurée. Il est possible d'utiliser des nombres pairs de dents pour le pignon de transmission et le pignon entraîné. Toutefois, dans ce cas, la répartition de l'usure sur les dents de pignon et la chaîne est médiocre.

Nombre de dents

Le nombre maximum des dents dans un pignon entraîné ne doit pas dépasser 114. Cette limitation provient du fait que, pour un allongement donné de la chaîne résultant de l'usure, le diamètre de pas utile de la chaîne sur le pignon augmente en fonction du diamètre de pas nominal, c'est-à-dire la chaîne occupe une position plus haute sur les dents du pignon. Cette limite de sécurité concernant l'usure de la chaîne est de l'ordre de 2 % d'allongement par rapport à la longueur nominale.

Une formule simple pour déterminer l'allongement maximum de chaîne qu'un pignon peut supporter est $\frac{200}{N}$

exprimé en pourcentage où N est le nombre des dents du plus grand pignon du système de transmission.

Il est conseillé d'avoir une somme des dents de 50 au minimum, lorsque le pignon de transmission et le pignon entraîné fonctionnent sur la même chaîne, c'est-à-dire avec une transmission à rapport 1/1, les deux pignons doivent avoir 25 dents chacun.

Entraxe

Pour la durée optimale vis-à-vis de l'usure, l'entraxe entre les deux pignons doit être compris entre 30 et 50 fois le pas de la chaîne. Sur les entraînements dont les entraxes sont inférieurs à 30 pas ou supérieurs à 2 m, il est préférable de discuter des détails de l'entraînement avec notre service technique.

L'entraxe minimum dépend parfois de la longueur de chaîne appliquée sur le pignon d'entraînement. Dans ce cas, nous recommandons que l'entraxe ne soit pas inférieur à six dents engagées avec la chaîne.

L'entraxe est également régi par l'opportunité d'utiliser une chaîne avec un nombre pair de pas pour ne pas avoir à utiliser un maillon coudé. Il s'agit d'une pratique que nous déconseillons, sauf dans des cas exceptionnels.

Pour une transmission sur le plan horizontal, l'entraxe minimum possible doit être utilisé conformément à la longueur de la chaîne recommandée (au minimum six dents) sur le pignon de transmission

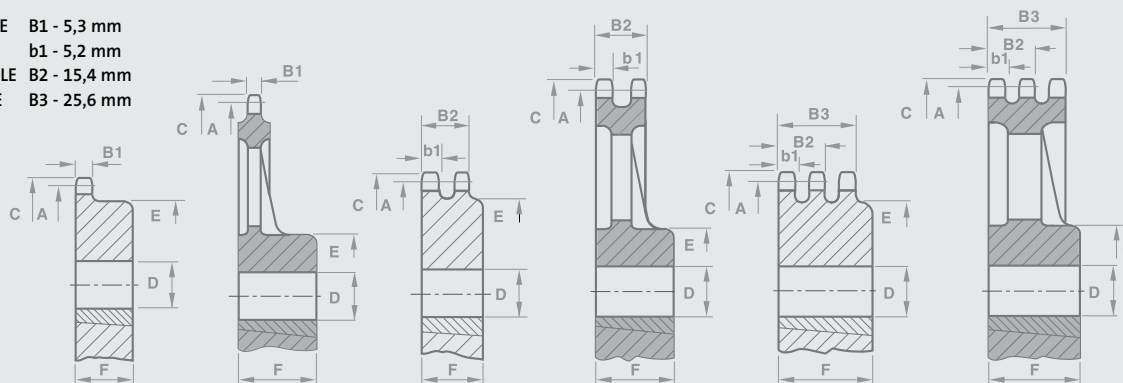
Pignons de transmission

Gamme ISO 606 [pas de 9,525 mm/0,375 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 5,3 mm
 Largeur des dents b1 - 5,2 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 15,4 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 25,6 mm

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple					Double				Triple					
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.
				MIN	MAX				MIN	MAX				MIN	MAX		

Alésage lisse - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	33,80	37,5	06B1/11T	8,0	14,0	22,0	25,0	06B2/11T	10,0	14,0	22,0	30,0	06B3/11T	12,0	14,0	22,0	35,0
12	36,80	40,5	06B1/12T	8,0	16,0	25,0	25,0	06B2/12T	10,0	16,0	25,0	30,0	06B3/12T	12,0	16,0	25,0	35,0
13	39,80	43,5	06B1/13T	10,0	16,0	28,0	25,0	06B2/13T	10,0	16,0	28,0	30,0	06B3/13T	12,0	16,0	28,0	35,0
14	42,80	46,5	06B1/14T	10,0	20,0	31,0	25,0	06B2/14T	10,0	20,0	31,0	30,0	06B3/14T	12,0	22,0	31,0	35,0
15	45,81	49,5	06B1/15T	10,0	22,0	34,0	25,0	06B2/15T	10,0	22,0	34,0	30,0	06B3/15T	12,0	22,0	34,0	35,0
16	48,82	52,5	06B1/16T	10,0	22,0	37,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	51,83	55,5	06B1/17T	10,0	25,0	40,0	28,0	06B2/17T	12,0	25,0	40,0	30,0	06B3/17T	12,0	25,0	40,0	35,0
18	54,85	58,6	06B1/18T	10,0	25,0	43,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	57,87	61,6	06B1/19T	10,0	28,0	45,0	28,0	06B2/19T	12,0	28,0	46,0	30,0	06B3/19T	12,0	28,0	46,0	35,0
20	60,89	64,6	06B1/20T	10,0	30,0	46,0	28,0	06B2/20T	12,0	30,0	49,0	30,0	06B3/20T	12,0	30,0	49,0	35,0
21	63,91	67,6	06B1/21T	12,0	32,0	48,0	28,0	06B2/21T	16,0	35,0	52,0	30,0	06B3/21T	16,0	35,0	52,0	40,0
22	66,93	70,6	06B1/22T	12,0	32,0	50,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	69,95	73,7	06B1/23T	12,0	38,0	52,0	28,0	06B2/23T	16,0	42,0	58,0	30,0	06B3/23T	16,0	42,0	58,0	40,0
24	72,97	76,7	06B1/24T	12,0	38,0	54,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	76,00	79,7	06B1/25T	12,0	38,0	57,0	28,0	06B2/25T	16,0	42,0	64,0	30,0	06B3/25T	16,0	42,0	64,0	40,0
26	79,02	82,7	06B1/26T	12,0	38,0	60,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	82,04	85,7	06B1/27T	12,0	38,0	60,0	28,0	06B2/27T	16,0	42,0	70,0	30,0	06B3/27T	16,0	42,0	70,0	40,0
30	91,12	94,8	06B1/30T	12,0	35,0	60,0	28,0	06B2/30T	16,0	40,0	79,0	30,0	06B3/30T	16,0	45,0	79,0	40,0
38	115,34	119,0	06B1/38T	16,0	42,0	70,0	30,0	06B2/38T	16,0	50,0	90,0	30,0	06B3/38T	16,0	55,0	90,0	40,0

Alésage lisse - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	172,94	177,5	06B1/57T	19,0	45,0	80,0	25,0	06B2/57T	24,0	50,0	90,0	25,0	06B3/57T	28,0	55,0	95,0	38,0
76	230,49	235,1	06B1/76T	19,0	45,0	80,0	25,0	06B2/76T	24,0	50,0	90,0	25,0	06B3/76T	28,0	65,0	110,0	45,0
95	288,08	292,7	06B1/95T	24,0	50,0	90,0	25,0	06B2/95T	28,0	55,0	95,0	38,0	06B3/95T	28,0	65,0	110,0	45,0
114	345,68	350,3	06B1/114T	24,0	50,0	90,0	38,0	06B2/114T	28,0	55,0	95,0	38,0	06B3/114T	28,0	65,0	110,0	52,0
150	454,81	461,2	06B1/150T	24,0	50,0	90,0	45,0	06B2/150T	35,0	65,0	110,0	52,0	-	-	-	-	-

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

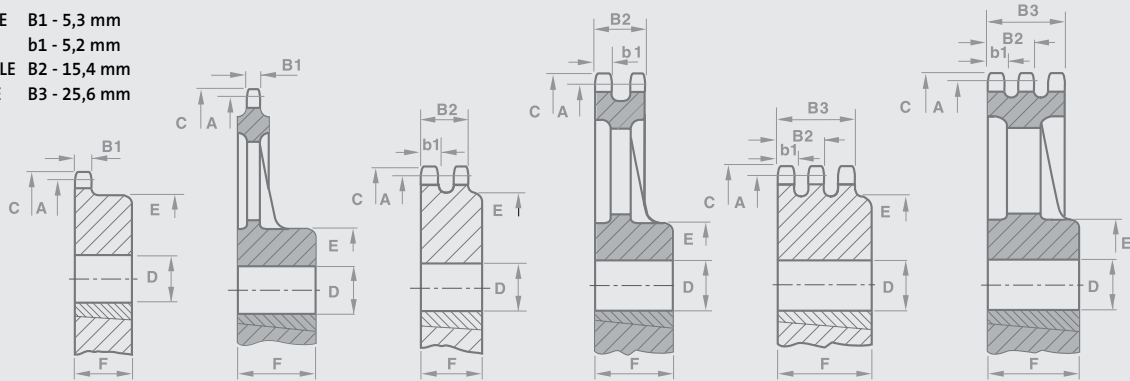
Pignons de transmission

ISO 606 [pas de 9,525 mm/0,375 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 5,3 mm
 Largeur des dents b1 - 5,2 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 15,4 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 25,6 mm

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple				Double				Triple			
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.

Alésage conique - acier

	A	C			E	F			E	F			E	F
17	51,83	55,5	T06B1/17T	TB1008	45,0	22,0	T06B2/17T	TB1008	41,0	22,0	T06B3/17T	TB1008	-	25,6
19	57,87	61,6	T06B1/19T	TB1008	45,0	22,0	T06B2/19T	TB1008	46,0	22,0	T06B3/19T	TB1008	-	25,6
21	63,91	67,6	T06B1/21T	TB1008	46,0	22,0	T06B2/21T	TB1008	49,0	22,0	T06B3/21T	TB1008	-	25,6
23	69,95	73,7	T06B1/23T	TB1210	63,0	25,0	T06B2/23T	TB1210	59,0	25,0	T06B3/23T	TB1210	-	25,6
25	76,00	79,7	T06B1/25T	TB1210	63,0	25,0	T06B2/25T	TB1210	64,0	25,0	T06B3/25T	TB1210	-	25,6
38	115,34	119,0	T06B1/38T	TB1210	70,0	25,0	T06B2/38T	TB1610	80,0	25,0	T06B3/38T	TB1615	90,0	38,0

Alésage conique - fonte de haute résistance

	A	C			E	F			E	F			E	F
57	172,94	177,5	T06B1/57T	TB1210	80,0	25,0	T06B2/57T	TB1610	90,0	25,0	T06B3/57T	TB1615	95,0	38,0
76	230,49	235,1	T06B1/76T	TB1210	80,0	25,0	T06B2/76T	TB1610	90,0	25,0	T06B3/76T	TB2017	110,0	45,0
95	288,08	292,7	T06B1/95T	TB1210	90,0	25,0	T06B2/95T	TB1615	95,0	38,0	-	-	-	45,0
114	345,68	350,3	T06B1/114T	TB1615	90,0	38,0	T06B2/114T	TB1615	95,0	38,0	-	-	-	52,0
150	454,81	461,2	06B1/150T	50,0	90,0	45,0	06B2/150T	65,0	110,0	52,0	-	-	-	-

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

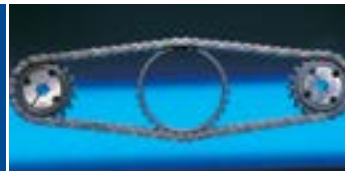
Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

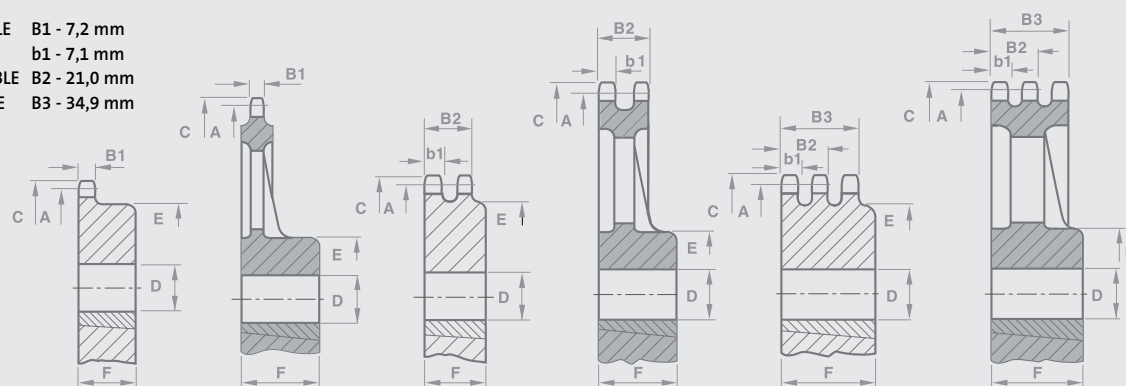
Pignons de transmission

Gamme ISO 606 [pas de 12,7 mm/0,500]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 7,2 mm
 Largeur des dents b1 - 7,1 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 21,0 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 34,9 mm

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple					Double				Triple					
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.
				MIN	MAX				MIN	MAX				MIN	MAX		

Alésage lisse - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	45,07	49,9	08B1/11T	10,0	19,0	29,0	25,0	08B2/11T	12,0	20,0	32,0	35,0	08B3/11T	16,0	20,0	32,0	50,0
12	49,07	53,9	08B1/12T	10,0	22,0	33,0	28,0	08B2/12T	12,0	22,0	35,0	35,0	08B3/12T	16,0	22,0	35,0	50,0
13	53,07	57,9	08B1/13T	10,0	25,0	37,0	28,0	08B2/13T	12,0	25,0	38,0	35,0	08B3/13T	16,0	25,0	38,0	50,0
14	57,07	61,9	08B1/14T	10,0	25,0	41,0	28,0	08B2/14T	12,0	28,0	42,0	35,0	08B3/14T	16,0	28,0	42,0	50,0
15	61,09	65,9	08B1/15T	10,0	32,0	45,0	28,0	08B2/15T	12,0	32,0	46,0	35,0	08B3/15T	16,0	32,0	46,0	50,0
16	65,10	69,9	08B1/16T	12,0	33,0	50,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	69,11	74,0	08B1/17T	12,0	35,0	52,0	28,0	08B2/17T	16,0	38,0	54,0	38,0	08B3/17T	16,0	38,0	54,0	50,0
18	73,14	78,0	08B1/18T	12,0	35,0	56,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	77,16	82,0	08B1/19T	12,0	40,0	60,0	28,0	08B2/19T	16,0	42,0	62,0	38,0	08B3/19T	16,0	42,0	62,0	50,0
20	81,18	86,0	08B1/20T	12,0	42,0	64,0	28,0	08B2/20T	16,0	42,0	66,0	38,0	08B3/20T	16,0	42,0	66,0	50,0
21	85,22	90,1	08B1/21T	14,0	45,0	68,0	28,0	08B2/21T	16,0	45,0	70,0	40,0	08B3/21T	16,0	45,0	70,0	55,0
22	89,24	94,1	08B1/22T	14,0	45,0	70,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	93,27	98,1	08B1/23T	14,0	45,0	70,0	28,0	08B2/23T	16,0	45,0	70,0	40,0	08B3/23T	16,0	45,0	70,0	55,0
24	97,29	102,1	08B1/24T	14,0	45,0	70,0	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	101,33	106,2	08B1/25T	14,0	45,0	70,0	28,0	08B2/25T	16,0	48,0	80,0	40,0	08B3/25T	16,0	48,0	80,0	55,0
26	105,36	110,2	08B1/26T	16,0	45,0	70,0	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	109,40	114,2	08B1/27T	16,0	45,0	70,0	30,0	08B2/27T	16,0	58,0	85,0	40,0	08B3/27T	20,0	58,0	85,0	55,0
30	121,50	126,3	08B1/30T	16,0	48,0	80,0	30,0	08B2/30T	16,0	60,0	100,0	40,0	08B3/30T	20,0	60,0	100,0	55,0
38	153,80	158,6	08B1/38T	16,0	60,0	90,0	35,0	08B2/38T	20,0	60,0	100,0	40,0	08B3/38T	25,0	72,0	120,0	55,0

Alésage lisse - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	230,54	237,1	08B1/57T	19,0	60,0	110,0	32,0	08B2/57T	28,0	65,0	110,0	32,0	08B3/57T	28,0	65,0	110,0	45,0
76	307,33	313,9	08B1/76T	19,0	60,0	110,0	32,0	08B2/76T	38,0	65,0	110,0	45,0	08B3/76T	38,0	75,0	130,0	64,0
95	384,11	390,7	08B1/95T	24,0	50,0	90,0	45,0	08B2/95T	38,0	65,0	110,0	52,0	08B3/95T	38,0	75,0	130,0	64,0
114	460,90	467,4	08B1/114T	34,0	50,0	90,0	45,0	08B2/114T	38,0	65,0	110,0	58,0	08B3/114T	38,0	75,0	130,0	72,0

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

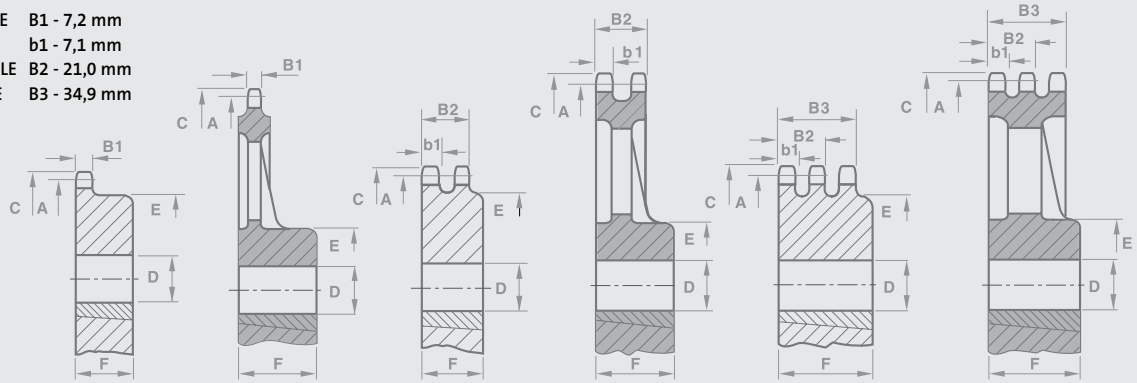
Pignons de transmission

ISO 606 [pas de 12,7 mm/0,500 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 7,2 mm
 Largeur des dents b1 - 7,1 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 21,0 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 34,9 mm

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple				Double				Triple			
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.

Alésage conique - acier

	A	C			E	F			E	F			E	F
15	61,08	65,9	T08B1/15T	TB1008	45,0	22,0	T08B2/15T	TB1008	48,0	22,0	-	-	-	-
17	69,12	74,0	T08B1/17T	TB1210	60,0	25,0	T08B2/17T	TB1210	56,0	25,0	-	-	-	-
19	77,16	82,0	T08B1/19T	TB1210	63,0	25,0	T08B2/19T	TB1210	64,0	25,0	T08B3/19T	TB1215	62,0	38,0
21	85,21	90,1	T08B1/21T	TB1610	71,0	25,0	T08B2/21T	TB1610	71,0	25,0	T08B3/21T	TB1615	70,0	38,0
23	93,27	98,1	T08B1/23T	TB1610	76,0	25,0	T08B2/23T	TB1610	79,0	25,0	T08B3/23T	TB1615	70,0	38,0
25	101,33	106,2	T08B1/25T	TB1610	76,0	25,0	T08B2/25T	TB2012	87,0	32,0	T08B3/25T	TB2017	-	34,9

Alésage conique - fonte de haute résistance

	A	C			E	F			E	F			E	F
38	153,79	158,6	T08B1/38T	TB2012	90,0	32,0	T08B2/38T	TB2012	100,0	32,0	T08B3/38T	TB2017	-	34,9
57	230,54	237,1	T08B1/57T	TB2012	110,0	32,0	T08B2/57T	TB2012	110,0	32,0	T08B3/57T	TB2017	110,0	45,0
76	307,33	313,9	T08B1/76T	TB2012	110,0	32,0	T08B2/76T	TB2012	110,0	32,0	T08B3/76T	TB2525	130,0	64,0
95	384,11	390,7	T08B1/95T	TB2012	110,0	32,0	T08B2/95T	TB2012	110,0	32,0	-	-	-	-
114	460,90	467,4	T08B1/114T	TB2017	110,0	32,0	T08B2/114T	TB2517	125,0	45,0	-	-	-	-

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

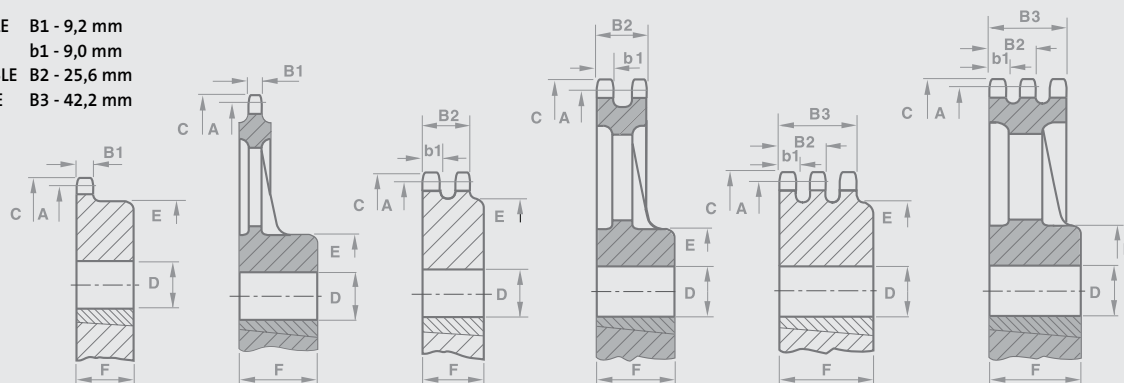
Pignons de transmission

ISO 606 [pas de 15,875 mm/0,625 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 9,2 mm
 Largeur des dents b1 - 9,0 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 25,6 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 42,2 mm

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple					Double				Triple					
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.
				MIN	MAX				MIN	MAX				MIN	MAX		

Alésage lisse - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	56,34	63,2	10B1/11T	12,0	25,0	37,0	30,0	10B2/11T	16,0	25,0	39,0	40,0	-	-	-	-	-
12	61,34	68,2	10B1/12T	12,0	28,0	42,0	30,0	10B2/12T	16,0	28,0	44,0	40,0	-	-	-	-	-
13	66,32	73,2	10B1/13T	12,0	30,0	47,0	30,0	10B2/13T	16,0	30,0	49,0	40,0	-	-	-	-	-
14	71,34	78,2	10B1/14T	12,0	32,0	52,0	30,0	10B2/14T	16,0	30,0	54,0	40,0	-	-	-	-	-
15	76,36	83,2	10B1/15T	12,0	32,0	57,0	30,0	10B2/15T	16,0	36,0	59,0	40,0	-	-	-	-	-
16	81,37	88,3	10B1/16T	12,0	36,0	60,0	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	86,39	93,3	10B1/17T	12,0	36,0	60,0	30,0	10B2/17T	16,0	42,0	69,0	45,0	-	-	-	-	-
18	91,42	98,3	10B1/18T	14,0	42,0	70,0	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	96,45	103,3	10B1/19T	14,0	42,0	70,0	30,0	10B2/19T	16,0	48,0	79,0	45,0	-	-	-	-	-
20	101,49	108,4	10B1/20T	14,0	45,0	75,0	30,0	10B2/20T	16,0	50,0	84,0	45,0	-	-	-	-	-
21	106,52	113,4	10B1/21T	16,0	45,0	75,0	30,0	10B2/21T	16,0	50,0	85,0	45,0	-	-	-	-	-
22	111,55	118,4	10B1/22T	16,0	48,0	80,0	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	116,58	123,5	10B1/23T	16,0	48,0	80,0	30,0	10B2/23T	16,0	60,0	95,0	45,0	-	-	-	-	-
24	121,62	128,5	10B1/24T	16,0	48,0	80,0	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	126,66	133,6	10B1/25T	16,0	48,0	80,0	30,0	10B2/25T	16,0	65,0	105,0	45,0	-	-	-	-	-
26	131,70	138,6	10B1/26T	20,0	50,0	85,0	35,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	136,75	143,6	10B1/27T	20,0	50,0	85,0	35,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	151,87	158,8	10B1/30T	20,0	55,0	90,0	35,0	10B2/30T	20,0	72,0	120,0	45,0	-	-	-	-	-
38	192,24	199,1	10B1/38T	20,0	60,0	100,0	35,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Alésage lisse - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	288,18	296,6	10B1/57T	24,0	50,0	90,0	45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	384,15	392,5	10B1/76T	28,0	50,0	90,0	52,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	480,14	488,5	10B1/95T	28,0	50,0	90,0	58,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	576,13	584,5	10B1/114T	38,0	75,0	130,0	58,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

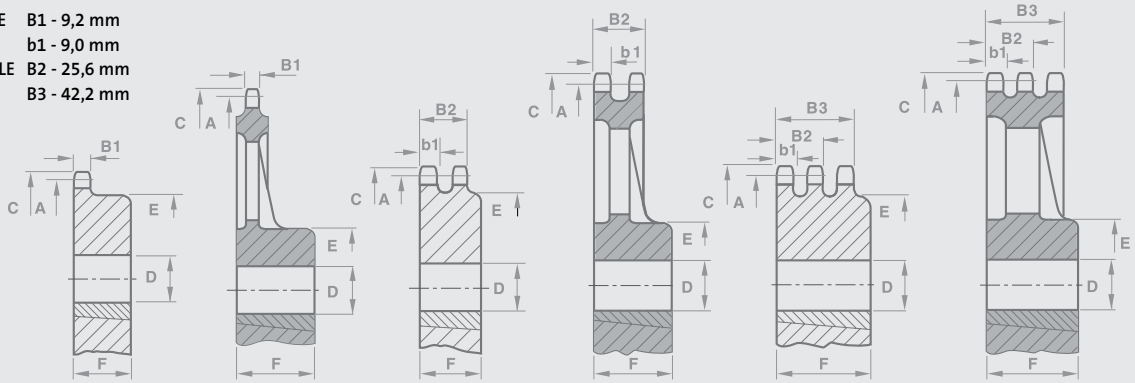
Pignons de transmission

ISO 606 [pas de 15,875 mm/0,625 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 9,2 mm
 Largeur des dents b1 - 9,0 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 25,6 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 42,2 mm

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple				Double				Triple			
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.

Alésage conique - acier

	A	C			E	F			E	F			E	F
15	76,36	83,2	T10B1/15T	TB1210	60,0	25,0	-	-	-	-	-	-	-	-
17	86,40	93,3	T10B1/17T	TB1610	71,0	25,0	-	-	-	-	-	-	-	-
19	96,45	103,3	T10B1/19T	TB1610	75,0	25,0	-	-	-	-	-	-	-	-
21	106,51	113,4	T10B1/21T	TB1610	76,0	25,0	-	-	-	-	-	-	-	-
23	116,59	123,5	T10B1/23T	TB1610	76,0	25,0	-	-	-	-	-	-	-	-
25	126,66	133,6	T10B1/25T	TB2012	90,0	32,0	-	-	-	-	-	-	-	-

Alésage conique - fonte de haute résistance

	A	C			E	F			E	F			E	F
38	151,87	158,8	T10B1/38T	TB2012	90,0	32,0	-	-	-	-	-	-	-	-
57	288,18	296,6	T10B1/57T	TB2012	110,0	32,0	-	-	-	-	-	-	-	-
76	384,15	392,5	T10B1/76T	TB2012	115,0	32,0	-	-	-	-	-	-	-	-
95	480,14	488,5	T10B1/95T	TB2012	115,0	45,0	-	-	-	-	-	-	-	-

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

Pignons de transmission

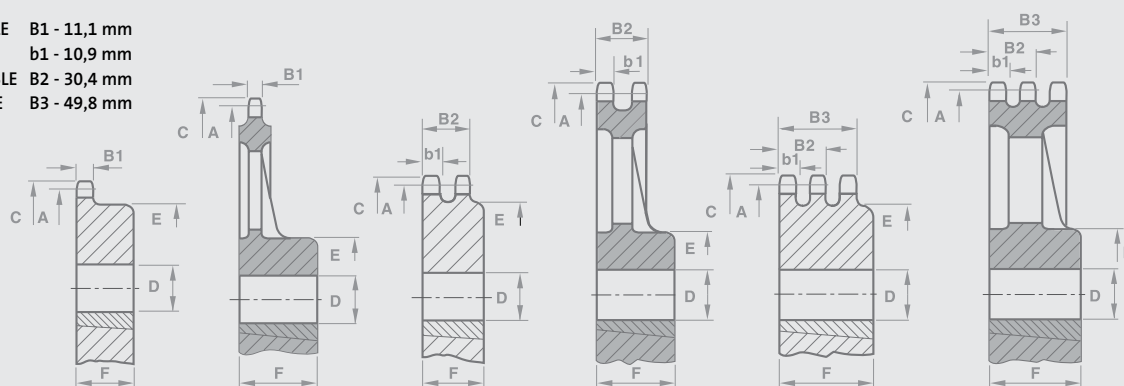
ISO 606 [pas de 19,05 mm/0,750 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 11,1 mm
 Largeur des dents b1 - 10,9 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 30,4 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 49,8 mm

* Moyeu soudé

Légende

-  Acier
-  Fonte



Détails techniques (mm)			Simple					Double					Triple				
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.
				MIN	MAX				MIN	MAX				MIN	MAX		

Alésage lisse - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	67,62	75,8	12B1/11T	16,0	30,0	46,0	35,0	12B2/11T	16,0	30,0	47,0	50,0	12B3/11T	20,0	30,0	47,0	70,0
12	73,60	81,8	12B1/12T	16,0	32,0	52,0	35,0	12B2/12T	16,0	32,0	53,0	50,0	12B3/12T	20,0	32,0	53,0	70,0
13	79,59	87,8	12B1/13T	16,0	38,0	58,0	35,0	12B2/13T	16,0	38,0	59,0	50,0	12B3/13T	20,0	38,0	59,0	70,0
14	85,61	93,8	12B1/14T	16,0	42,0	64,0	35,0	12B2/14T	20,0	42,0	65,0	50,0	12B3/14T	20,0	42,0	65,0	70,0
15	91,63	99,8	12B1/15T	16,0	48,0	70,0	35,0	12B2/15T	20,0	48,0	71,0	50,0	12B3/15T	20,0	48,0	71,0	70,0
16	97,65	105,8	12B1/16T	16,0	50,0	75,0	35,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	103,67	111,9	12B1/17T	16,0	53,0	80,0	35,0	12B2/17T	20,0	50,0	83,0	50,0	12B3/17T	20,0	50,0	83,0	70,0
18	109,71	117,9	12B1/18T	16,0	53,0	80,0	35,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	115,74	123,9	12B1/19T	16,0	53,0	80,0	35,0	12B2/19T	20,0	55,0	95,0	50,0	12B3/19T	20,0	55,0	95,0	70,0
20	121,78	130,0	12B1/20T	16,0	53,0	80,0	35,0	12B2/20T	20,0	60,0	100,0	50,0	12B3/20T	20,0	60,0	100,0	70,0
21	127,82	136,1	12B1/21T	20,0	55,0	90,0	40,0	12B2/21T	20,0	60,0	100,0	50,0	12B3/21T	25,0	60,0	100,0	70,0
22	133,86	142,1	12B1/22T	20,0	55,0	90,0	40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	139,90	148,1	12B1/23T	20,0	55,0	90,0	40,0	12B2/23T	20,0	66,0	110,0	50,0	12B3/23T	25,0	66,0	110,0	70,0
24	145,94	154,1	12B1/24T	20,0	55,0	90,0	40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	152,00	160,2	12B1/25T	20,0	55,0	90,0	40,0	12B2/25T	20,0	72,0	120,0	50,0	12B3/25T	25,0	72,0	120,0	70,0
26	158,04	166,2	12B1/26T	20,0	55,0	95,0	40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	164,09	172,3	12B1/27T	20,0	55,0	95,0	40,0	12B2/27T	20,0	72,0	120,0	50,0	12B3/27T	25,0	72,0	120,0	70,0
30	182,25	190,4	12B1/30T	20,0	55,0	95,0	40,0	12B2/30T	20,0	72,0	120,0	50,0	12B3/30T	25,0	72,0	120,0	70,0
38	230,69	238,9	12B1/38T	25,0	60,0	100,0	40,0	12B2/38T*	25,0	72,0	120,0	50,0	12B3/38T*	25,0	78,0	130,0	70,0

Alésage lisse - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	345,81	355,9	12B1/57T	28,0	55,0	110,0	52,0	12B2/57T	38,0	65,0	115,0	64,0	12B3/57T	48,0	90,0	160,0	76,0
76	460,98	471,1	12B1/76T	35,0	55,0	110,0	58,0	12B2/76T	48,0	90,0	155,0	76,0	12B3/76T	55,0	90,0	165,0	76,0
95	576,17	586,2	12B1/95T	38,0	65,0	110,0	64,0	12B2/95T	55,0	90,0	155,0	76,0	12B3/95T	38,0	100,0	172,0	76,0

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pignons de transmission

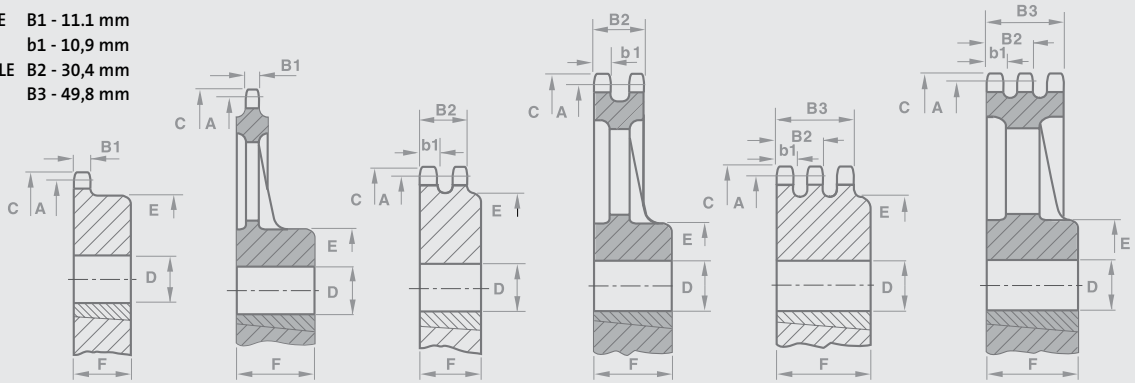
ISO 606 [pas de 19,05 mm/0,750 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 11.1 mm
 Largeur des dents b1 - 10,9 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 30,4 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 49,8 mm

* Moyeu soudé

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple				Double				Triple			
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.

Alésage conique - acier

	A	C			E	F			E	F			E	F
15	91,63	99,8	12B1/15T	TB1610	71,0	25,0	12B2/15T	TB1615	72,0	38,0	12B3/15T	TB1615	-	49,8
17	103,67	111,9	12B1/17T	TB1610	76,0	25,0	12B2/17T	TB1615	80,0	38,0	12B3/17T	TB2012	-	49,8
19	115,74	123,9	12B1/19T	TB2012	90,0	32,0	12B2/19T	TB2012	90,0	32,0	12B3/19T	TB2012	-	49,8
21	127,82	136,0	12B1/21T	TB2517	102,0	44,0	12B2/21T	TB2517	107,0	44,0	12B3/21T	TB2517	-	49,8
23	139,90	148,1	12B1/23T	TB2517	108,0	44,0	12B2/23T	TB2517	108,0	44,0	12B3/23T	TB2517	-	49,8
25	152,00	160,2	12B1/25T	TB2517	108,0	44,0	12B2/25T	TB2517	108,0	44,0	12B3/25T	TB2517	-	49,8

Alésage conique - fonte de haute résistance

	A	C			E	F			E	F			E	F
38	230,69	238,9	T12B1/38T	TB2517	108,0	44,0	T12B2/38T	TB3020	140,0	51,0	T12B3/38T	TB3020	140,0	51,0
76	460,98	471,1	T12B1/76T	TB2517	125,0	45,0	T12B2/76T	TB3020	155,0	51,0	T12B3/76T	TB3020	160,0	51,0
95	576,17	586,2	T12B1/95T	TB2517	130,0	45,0	T12B2/95T	TB3020	155,0	51,0	T12B3/95T	TB3030	172,0	76,0

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

Pignons de transmission

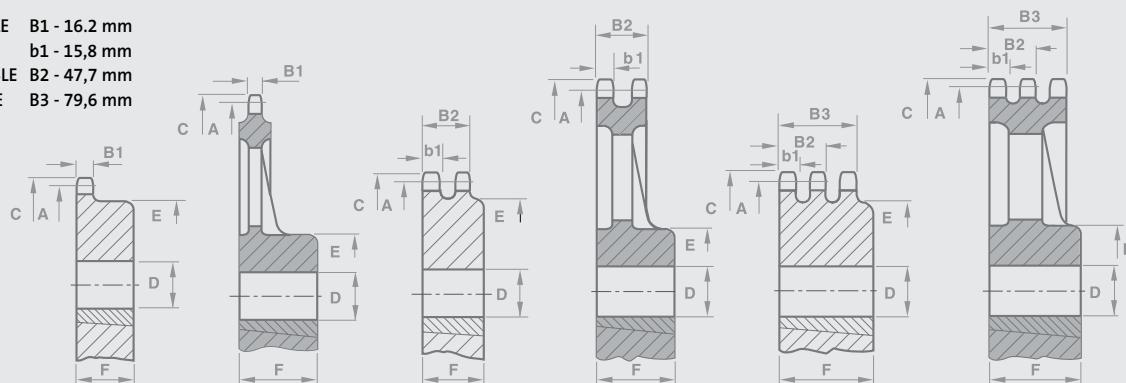
ISO 606 [pas de 25,4 mm/1,000 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 16,2 mm
 Largeur des dents b1 - 15,8 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 47,7 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 79,6 mm

* Moyeu soudé

Légende

-  Acier
-  Fonte



Détails techniques (mm)			Simple					Double				Triple					
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.
				MIN	MAX				MIN	MAX				MIN	MAX		

Alésage lisse - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	90,14	101,7	16B1/11T	16,0	40,0	61,0	40,0	16B2/11T	20,0	44,0	64,0	70,0	16B3/11T	25,0	44,0	64,0	100,0
12	98,14	109,7	16B1/12T	16,0	45,0	69,0	40,0	16B2/12T	20,0	45,0	72,0	70,0	16B3/12T	25,0	45,0	72,0	100,0
13	106,12	117,7	16B1/13T	16,0	50,0	78,0	40,0	16B2/13T	20,0	50,0	80,0	70,0	16B3/13T	25,0	50,0	80,0	100,0
14	114,15	125,7	16B1/14T	16,0	55,0	84,0	40,0	16B2/14T	20,0	55,0	88,0	70,0	16B3/14T	25,0	55,0	88,0	100,0
15	122,17	133,7	16B1/15T	16,0	60,0	92,0	40,0	16B2/15T	20,0	60,0	96,0	70,0	16B3/15T	25,0	60,0	96,0	100,0
16	130,20	141,8	16B1/16T	20,0	60,0	100,0	45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	138,22	149,8	16B1/17T	20,0	60,0	100,0	45,0	16B2/17T	25,0	72,0	112,0	70,0	16B3/17T	25,0	72,0	112,0	100,0
18	146,28	157,8	16B1/18T	20,0	60,0	100,0	45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	154,33	165,9	16B1/19T	20,0	60,0	100,0	45,0	16B2/19T	25,0	82,0	128,0	70,0	16B3/19T	25,0	82,0	128,0	100,0
20	162,38	173,9	16B1/20T	20,0	60,0	100,0	45,0	16B2/20T	25,0	85,0	130,0	70,0	16B3/20T	25,0	85,0	130,0	100,0
21	170,43	182,0	16B1/21T	20,0	70,0	110,0	50,0	16B2/21T	25,0	85,0	130,0	70,0	16B3/21T*	25,0	85,0	130,0	100,0
22	178,48	190,1	16B1/22T	20,0	70,0	110,0	50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	186,53	198,1	16B1/23T	20,0	70,0	110,0	50,0	16B2/23T*	25,0	85,0	130,0	70,0	16B3/23T*	25,0	85,0	130,0	100,0
24	194,59	206,2	16B1/24T	20,0	70,0	110,0	50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	202,66	214,2	16B1/25T	20,0	70,0	110,0	50,0	16B2/25T*	25,0	85,0	130,0	70,0	16B3/25T*	25,0	85,0	130,0	100,0
26	210,72	222,3	16B1/26T	20,0	75,0	120,0	50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	218,79	230,4	16B1/27T	20,0	75,0	120,0	50,0	16B2/27T*	25,0	85,0	130,0	70,0	16B3/27T*	30,0	85,0	130,0	100,0
30	243,00	254,6	16B1/30T	20,0	75,0	120,0	50,0	16B2/30T*	25,0	85,0	130,0	70,0	16B3/30T*	30,0	85,0	130,0	100,0
38	307,59	319,2	16B1/38T*	25,0	75,0	120,0	50,0	16B2/38T*	25,0	90,0	140,0	70,0	16B3/38T*	30,0	90,0	140,0	100,0

Alésage lisse - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	461,08	474,9	16B1/57T	35,0	75,0	130,0	76,0	16B2/57T	38,0	100,0	178,0	89,0	16B3/57T	48,0	110,0	216,0	102,0
76	614,64	628,4	16B1/76T	35,0	75,0	135,0	76,0	16B2/76T	48,0	100,0	178,0	89,0	16B3/76T	55,0	110,0	216,0	102,0
95	768,22	782,0	16B1/95T	48,0	75,0	135,0	90,0	16B2/95T	48,0	110,0	216,0	102,0	16B3/95T	55,0	110,0	216,0	102,0
114	921,82	935,6	16B1/114T	38,0	100,0	172,0	98,0	16B2/114T	48,0	110,0	203,0	114,0	16B3/114T	55,0	125,0	222,0	127,0

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pignons de transmission

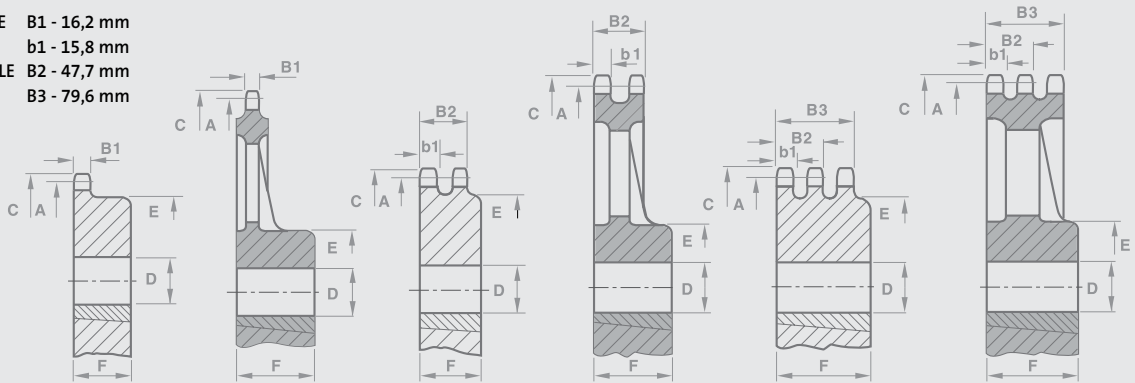
ISO 606 [pas de 25,4 mm/1,000 po]

Largeur des dents, SIMPLE B1 - 16,2 mm
 Largeur des dents b1 - 15,8 mm
 Largeur des dents, DOUBLE B2 - 47,7 mm
 Largeur des dents, TRIPLE B3 - 79,6 mm

* Moyeu soudé

Légende

 Acier
 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple				Double				Triple			
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Douille conique	Diam. du moyeu	Dist. transv.

Alésage conique - acier

	A	C			E	F			E	F			E	F
15	122,17	133,7	T16B1/15T	TB1615	76,0	38,0	T16B2/15T	TB2012	-	47,7	-	-	-	-
17	138,23	149,8	T16B1/17T	TB2012	90,0	32,0	T16B2/17T	TB2517	-	47,7	T16B3/17T	TB2525	-	79,6
19	154,32	165,9	T16B1/19T	TB2517	108,0	44,0	T16B2/19T	TB2517	-	47,7	T16B3/19T	TB3030	-	79,6
21	170,42	182,0	T16B1/21T	TB2517	110,0	44,0	T16B2/21T	TB3020	140,0	51,0	T16B3/21T	TB3030	-	79,6
23	186,54	198,1	T16B1/23T	TB2517	110,0	44,0	T16B2/23T	TB3020	140,0	51,0	T16B3/23T	TB3535	159,0	89,0
25	202,66	214,2	T16B1/25T	TB2517	110,0	44,0	T16B2/25T	TB3020	140,0	51,0	T16B3/25T	TB3535	175,0	89,0

Alésage conique - fonte de haute résistance

	A	C			E	F			E	F			E	F
38	307,58	319,2	T16B1/38T	TB3020	155,0	51,0	T16B2/38T	TB3030	159,0	76,0	T16B3/38T	TB3535	178,0	89,0
57	461,08	474,9	T16B1/57T	TB3020	155,0	51,0	T16B2/57T	TB3535	178,0	89,0	T16B3/57T	TB4040	216,0	102,0
76	614,64	628,4	T16B1/76T	TB3020	160,0	51,0	T16B2/76T	TB3535	178,0	89,0	T16B3/76T	TB4040	216,0	102,0
95	768,22	782,0	T16B1/95T	TB3020	160,0	51,0	T16B2/95T	TB4040	216,0	102,0	T16B3/95T	TB4040	216,0	102,0

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

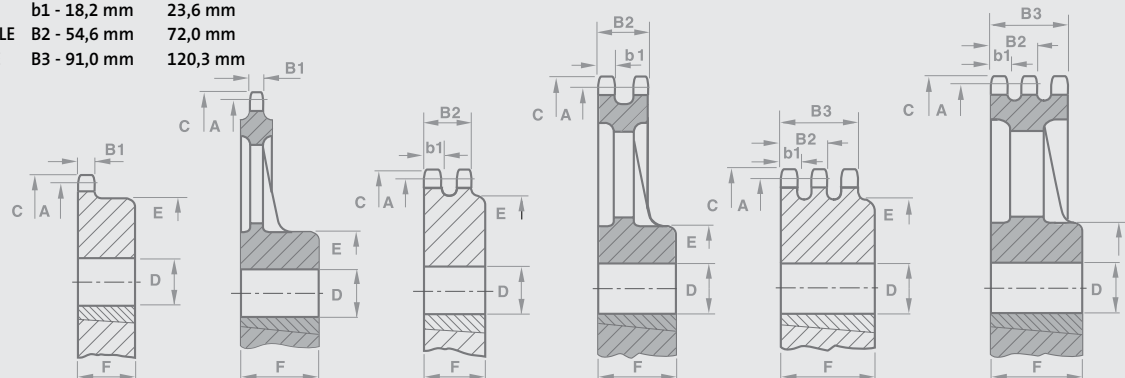
Pignons de transmission

ISO 606 [pas de 31,75 mm à 38,10 mm / 1,25 po à 1,5 po]

	Taille du pignon	
	Pas 31,75 mm (1,25 po)	Pas 38,1 mm
(1,5 po)		
Largeur de dents SIMPLE	B1 - 18,5 mm	24,1 mm
Largeur des dents	b1 - 18,2 mm	23,6 mm
Largeur de dents DOUBLE	B2 - 54,6 mm	72,0 mm
Largeur de dents TRIPLE	B3 - 91,0 mm	120,3 mm

* Moyeu soudé

Légende



Détails techniques (mm)			Simple				Double				Triple						
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage	Alésage	Diam. du moyeu	Dist. transv.
				MIN	MAX				MIN	MAX				MIN	MAX		

Alésage lisse de 31,75 mm (1,25 po) - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
17	172,80	190,75	20B1/17T	25,0	85,0	120,0	50,0	20B2/17T	30,0	85,0	120,0	80,0	20B3/17T	30,0	85,0	120,0	115,0
19	192,89	210,26	20B1/19T	25,0	85,0	120,0	50,0	20B2/19T	30,0	85,0	120,0	80,0	20B3/19T	30,0	85,0	120,0	115,0
21	213,03	232,41	20B1/21T	30,0	100,0	140,0	55,0	20B2/21T	30,0	100,0	140,0	80,0	20B3/21T	30,0	100,0	140,0	115,0
23	233,17	252,22	20B1/23T	30,0	100,0	140,0	55,0	20B2/23T	30,0	100,0	140,0	80,0	20B3/23T	30,0	100,0	140,0	115,0
25	253,31	272,03	20B1/25T	30,0	100,0	140,0	55,0	20B2/25T	30,0	100,0	140,0	80,0	20B3/25T	30,0	100,0	140,0	115,0

Alésage lisse de 31,75 mm (1,25 po) - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	384,48	402,08	20B1/38T	30,0	105,0	150,0	55,0	20B2/38T	30,0	105,0	150,0	80,0	20B3/38T	30,0	105,0	150,0	115,0
57	576,35	593,34	20B1/57T	48,0	95,0	170,0	81,0	20B2/57T	65,0	110,0	206,0	127,0	20B3/57T	70,0	125,0	222,0	147,0
76	768,30	784,86	20B1/76T	55,0	100,0	178,0	89,0	20B2/76T	70,0	125,0	224,0	140,0	20B3/76T	85,0	140,0	254,0	163,0

Alésage lisse de 38,1 mm (1,5 po) - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
17	207,34	225,55	24B1/17T	25,0	95,0	136,0	55,0	24B2/17T	30,0	95,0	136,0	100,0	24B3/17T	30,0	95,0	136,0	150,0
19	231,47	248,67	24B1/19T	25,0	95,0	136,0	55,0	24B2/19T	30,0	95,0	160,0	100,0	24B3/19T	30,0	114,0	160,0	150,0
21	255,63	276,61	24B1/21T	30,0	105,0	150,0	60,0	24B2/21T	30,0	114,0	160,0	100,0	24B3/21T	40,0	114,0	160,0	150,0
23	279,81	300,23	24B1/23T	30,0	105,0	150,0	60,0	24B2/23T	30,0	114,0	160,0	100,0	24B3/23T	40,0	114,0	160,0	150,0
25	303,99	324,10	24B1/25T	30,0	105,0	150,0	60,0	24B2/25T	30,0	114,0	160,0	100,0	24B3/25T	40,0	114,0	160,0	150,0

Alésage lisse de 38,1 mm (1,5 po) - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	461,37	479,81	24B1/38T	30,0	105,0	150,0	60,0	24B2/38T	40,0	114,0	160,0	100,0	24B3/38T	40,0	114,0	160,0	150,0
57	691,62	708,91	24B1/57T	60,0	110,0	196,0	122,0	24B2/57T	80,0	140,0	254,0	152,0	24B3/57T	90,0	150,0	267,0	175,0
76	921,97	938,78	24B1/76T	65,0	125,0	216,0	135,0	24B2/76T	85,0	150,0	267,0	168,0	24B3/76T	100,0	170,0	297,0	193,0

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également disponible auprès de Renold

Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîneExtracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

Pignons de transmission

ISO 606 [pas de 44,45 mm à 50,8 mm / 1,75 po à 2,0 po]

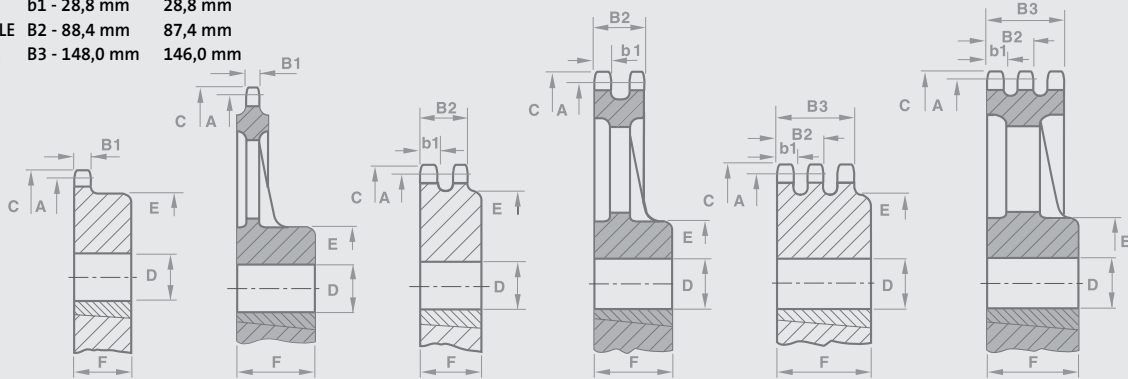
	Taille du pignon	
	Pas 44,45 mm (1,75 po)	Pas 50,8 mm
(2,0 po)		
Largeur des dents, SIMPLE	B1 - 29,4 mm	29,4 mm
Largeur des dents	b1 - 28,8 mm	28,8 mm
Largeur des dents, DOUBLE	B2 - 88,4 mm	87,4 mm
Largeur des dents, TRIPLE	B3 - 148,0 mm	146,0 mm

* Moyeu soudé

Légende

 Acier

 Fonte



Détails techniques (mm)			Simple				Double				Triple						
Nb de dents	Diam. de perçage	Diam. sup.	N° pièce	Alésage		Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage		Diam. du moyeu	Dist. transv.	N° pièce	Alésage		Diam. du moyeu	Dist. transv.
				MIN	MAX				MIN	MAX				MIN	MAX		

Alésage lisse de 44,45 mm (1,75 po) - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
19	270,05	292,61	28B1/19T	30,0	114,0	160,0	75,0	28B2/19T	30,0	128,0	180,0	120,0	28B3/19T	30,0	128,0	180,0	180,0
21	298,25	324,36	28B1/21T	30,0	114,0	160,0	75,0	28B2/21T	30,0	128,0	180,0	120,0	28B3/21T	40,0	128,0	180,0	180,0
23	326,44	352,04	28B1/23T	30,0	114,0	160,0	75,0	28B2/23T	30,0	128,0	180,0	120,0	28B3/23T	40,0	128,0	180,0	180,0
25	354,66	379,98	28B1/25T	30,0	114,0	160,0	75,0	28B2/25T	30,0	128,0	180,0	120,0	28B3/25T	40,0	128,0	180,0	180,0

Alésage lisse de 44,45 mm (1,75 po) - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	538,28	538,28	28B1/38T	30,0	128,0	180,0	75,0	28B2/38T	40,0	142,0	200,0	120,0	28B3/38T	40,0	142,0	200,0	180,0
57	806,88	829,31	28B1/57T	70,0	125,0	224,0	147,0	28B2/57T	100,0	150,0	267,0	165,0	28B3/57T	105,0	188,0	264,0	165,0
76	1075,61	1097,53	28B1/76T	85,0	140,0	244,0	165,0	28B2/76T	100,0	150,0	267,0	165,0	28B3/76T	120,0	202,0	284,0	178,0

Alésage lisse de 50,80 mm (2,0 po) - acier

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
19	308,64	337,82	32B1/19T	30,0	114,0	160,0	90,0	32B2/19T	40,0	142,0	200,0	120,0	32B3/19T	40,0	142,0	200,0	180,0
21	340,84	372,66	32B1/21T	40,0	128,0	180,0	90,0	32B2/21T	40,0	142,0	200,0	120,0	32B3/21T	40,0	142,0	200,0	180,0
23	373,08	404,37	32B1/23T	40,0	128,0	180,0	90,0	32B2/23T	40,0	142,0	200,0	120,0	32B3/23T	40,0	142,0	200,0	180,0
25	405,31	436,12	32B1/25T	40,0	128,0	180,0	90,0	32B2/25T	40,0	142,0	200,0	120,0	32B3/25T	40,0	142,0	200,0	180,0

Alésage lisse de 50,80 mm (2,0 po) - fonte de haute résistance

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	615,16	644,40	32B1/38T	40,0	142,0	200,0	90,0	32B2/38T	100,0	174,0	244,0	165,0	32B3/38T	105,0	188,0	264,0	165,0
57	922,17	950,47	32B1/57T	85,0	174,0	244,0	165,0	32B2/57T	105,0	188,0	264,0	165,0	32B3/57T	120,0	202,0	284,0	178,0
76	1229,28	1275,05	32B1/76T	100,0	190,0	267,0	165,0	32B2/76T	120,0	202,0	284,0	178,0	32B3/76T	130,0	232,0	325,0	191,0

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête disponible - voir page 81

Pour plus d'informations :

Tél : (+33) 03 20 16 29 29

Fax : (+33) 03 20 16 29 00

e-mail : info.fr@renold.com

Site Web : www.renold.com

Également
disponible
auprès de Renold



Roll-Ring Page 65
Tendeur de chaîne



Extracteur d'axe Page 85
Découpage manuel de chaîne

Pignons de transmission

Modifications et pignons spéciaux

Pignons à grands pas Renold

Les pignons détaillés dans ce catalogue sont de type SIMPLE, DOUBLE et TRIPLE pour les pas de chaîne aux normes britanniques allant jusqu'à 25,40 mm (1,00 po). Des pignons à pas de 31,75 mm à 50,8 mm (1,25 po à 2,00 po) sont disponibles selon les spécifications de Renold à partir du stock. Pour obtenir plus d'informations, contactez Renold Chain. Renold fabrique également des pignons avec un nombre intermédiaire de dents afin de s'adapter aux chaînes simples ou à brins multiples.

Pignons spéciaux

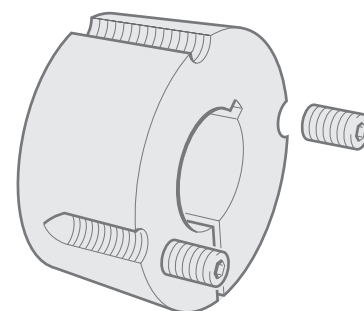
En plus de cette gamme de produits, des pignons avec une conception spéciale et dans des matériaux normaux ou particuliers peuvent être manufacturés pour répondre à des exigences spécifiques.

Pignons aux normes américaines (ANSI)

Des pignons sont fabriqués sur commande afin de convenir à la chaîne fabriquée selon les spécifications ANSI B 29.1.

Service de modification de réalésage, de la clavette et des vis sans tête

Les pignons répertoriés en stock sont fournis soit avec un alésage lisse ou un alésage pilote. Cet alésage pilote permet d'usiner un plus grand alésage de finition, conformément aux normes de tolérance H8. Un alésage avec une tolérance H7 peut également être fourni sur demande. Des clavettes répondant aux dimensions impériales et métriques et des vis sans tête peuvent également être usinées. Un service de modification de réalésage, de clavette et de vis sans tête est disponible. Vous pouvez obtenir de plus amples d'informations sur demande.



Douilles coniques

Les douilles coniques fournissent les moyens les plus rapides et les plus simples de fixer les pignons à une gamme d'arbres à côtes métriques et impériales et sont conçues pour offrir une adhérence maximale.

La surface conique à la fois de la douille et du pignon se combinent pour fournir un raccordement de palier porteur par l'action de verrouillage des vis trempées à haute résistance.

Notre gamme de douilles coniques est entièrement interchangeable avec la plupart des autres marques de douille conique.

N° de douille	Tailles des douilles - Métrique, mm																		
TB1008	9	10	12	14	16	18	19	20	22	24	25								
TB1210	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32						
TB1215	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32						
TB1610	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
TB1615	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
TB2012	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	44	45	48	50
TB2017	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50			
TB2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
TB2525	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
TB3020	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75			
TB3030	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75							
TB3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90				
TB4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100				

N° de douille	Tailles des douilles - Métrique, mm																		
TB1008	0,375	0,437	0,50	0,625	0,750	1,000	19	20	22	24	25								
TB1210	0,50	0,625	0,750	1,00	1,125	1,250	20	22	24	25	28	30	32						
TB1215	0,50	0,562	0,625	0,750	0,875	1,00	1,125	1,250	24	25	28	30	32						
TB1610	0,50	0,625	0,750	0,875	1,00	1,125	1,250	1,50	1,625	30	32	35	38	40	42				
TB1615	0,50	0,625	0,750	0,875	1,00	1,125	1,250	1,375	1,437	1,50	1,625	35	38	40	42				
TB2012	0,50	0,625	0,750	0,975	1,00	1,125	1,250	1,375	1,50	1,625	1,750	1,875	2,00	40	42	44	45	48	50
TB2017	0,75	0,812	0,875	0,937	1,00	1,125	1,250	1,375	1,437	1,50	1,625	1,750	1,875	2,00	48	50			
TB2517	0,75	0,875	1,00	1,125	1,250	1,375	1,437	1,50	1,625	1,750	1,875	2,00	2,125	2,250	2,375	2,500	50	55	60
TB2525	1,00	1,125	1,250	1,375	1,50	1,625	1,750	1,875	2,00	2,125	2,250	2,375	2,500	48	50	55	60		
TB3020	1,250	1,375	1,50	1,625	1,750	1,875	2,00	2,125	2,250	2,375	2,50	2,625	2,750	2,875	3,00	75			
TB3030	1,375	1,500	1,625	1,750	1,875	2,00	2,125	2,250	2,375	2,50	2,625	2,750	2,875	3,00					
TB3535	1,625	1,750	1,875	2,00	2,125	2,250	2,375	2,50	2,625	2,750	2,875	3,00	3,125	3,250	3,375	3,50			
TB4040	2,00	2,125	2,250	2,375	2,50	2,625	2,750	2,875	3,00	3,125	3,250	3,375	3,50	3,625	3,750	4,00			

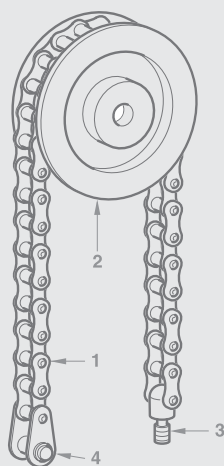
Lors de la commande, précisez le nombre de douilles et la dimension d'alésage nécessaires.

Ensembles de contreponds de transmission

Légende

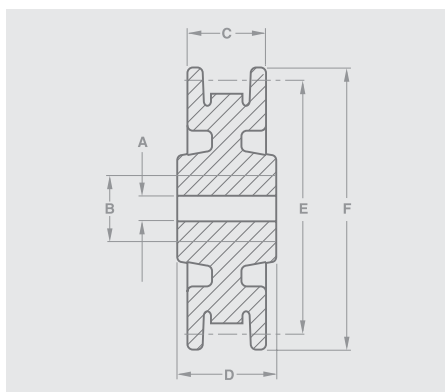
1. Chaîne
2. Poulie guide
3. Prisonnier d'ancrage
4. Maillon d'attache d'extrémité

Contrairement aux chaînes à maillons, les chaînes à rouleaux ne sont pas assujetties aux exigences annuelles de recuit pour ce type d'application.



Poulies guides

Dimensions (mm)



Chaîne Renold N°	N° pièce	Alésage du stock	Alésage max.	Largeur sur les collerettes	Distance à travers le moyeu	Diamètre pas de chaîne	Diamètre ext.
		A	B	C	D	E	F

Chaîne à rouleaux standard

111046	661200	12,000	25,000	23,000	25,000	80,140	89,000
08B1	661201*	12,000	25,000	28,000	32,000	85,980	95,000
10B1	661202*	14,000	32,000	31,000	38,000	105,410	114,000
12B1	661203*	19,000	35,000	38,000	45,000	126,370	140,000
16B1	661204*	30,000	50,000	54,000	64,000	171,580	191,000

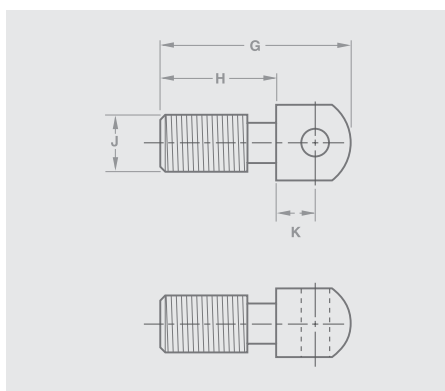
Chaîne à rouleaux à pas long

208B1GF	661201	12,000	25,000	28,000	32,000	85,980	95,000
210B1GF	661202	14,000	32,000	31,000	38,000	105,410	114,000
212B1GF	661203	19,000	35,000	38,000	45,000	126,370	140,000
216B1	661204	30,000	50,000	54,000	64,000	171,580	191,000

* Des pignons peuvent être fournis pour une utilisation avec ces chaînes.

Goujons d'ancrages

Dimensions (mm)



Chaîne Renold N°	N° pièce	Longueur totale max.	Longueur du filetage max.	Taille du filetage métrique	Dim. de la goupille à l'épaule max.
		G	H	J	K

Chaîne à rouleaux standard

08B1	661031	27,000	16,400	M8-1,25	5,720
08B1	661032	32,000	20,000	M10-1,50	6,860
10B1	661033	41,000	26,000	M12-1,75	7,820
12B1	661034	44,000	26,000	M16-2,00	9,140
16B1	661035	62,000	39,000	M20-2,50	11,810

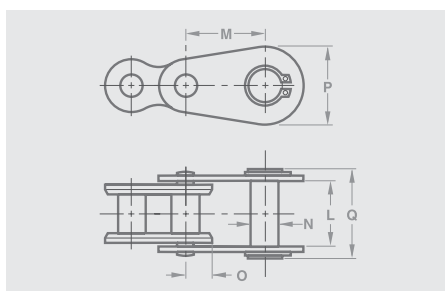
Chaîne à rouleaux à pas long

208B1GF	661032	32,000	20,000	M10-1,50	6,860
210B1GF	661033	41,000	26,000	M12-1,75	7,820
212B1GF	661034	44,000	26,000	M16-2,00	9,140
216B1	661035	62,000	39,000	M20-2,50	11,810

* Des pignons peuvent être fournis pour une utilisation avec ces chaînes.

Maillons d'attache d'extrémité

Dimensions (mm)



Chaîne Renold N°	N° pièce	Alésage du stock	Alésage max.	Largeur sur les collerettes	Distance à travers le moyeu	Diamètre pas de chaîne	Diamètre ext.
		L	M	N	O	P	Q

Chaîne à rouleaux standard

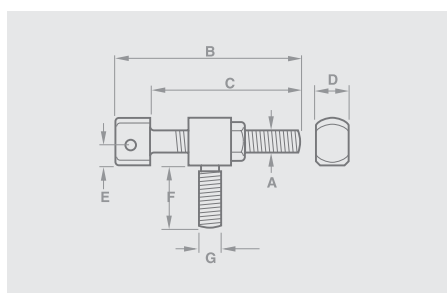
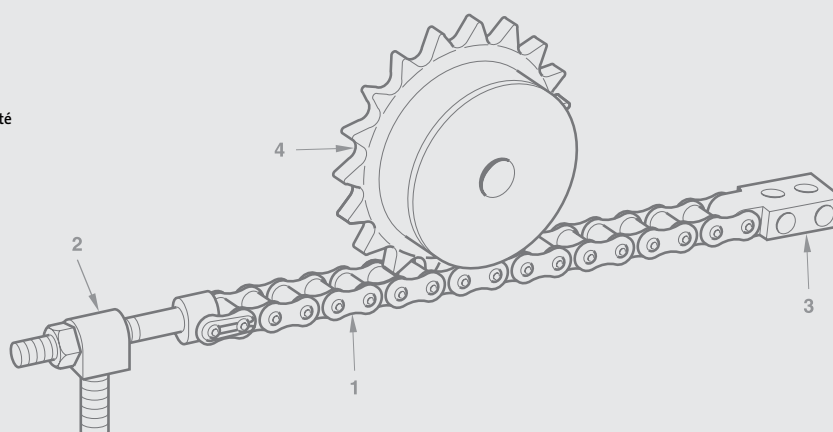
08B1	111046/230	7,600	19,050	8,000	5,800	17,000	19,000
08B1	110046/230*	11,400	19,050	8,000	5,800	18,300	24,000
10B1	111056/230*	13,400	25,400	10,000	6,700	21,000	27,000
12B1	111066/230*	15,700	31,750	11,000	7,800	26,000	30,000
16B1	111088/230*	25,600	38,100	16,000	10,300	35,400	42,500

La pièce N° 230 comprend un maillon d'attache d'extrémité riveté à un maillon intérieur (N° 4) et elle est fournie complète. Elle est fixée à la chaîne par l'intermédiaire d'un maillon extérieur (N° 107).

Ensembles de crémaillère de transmission

Légende

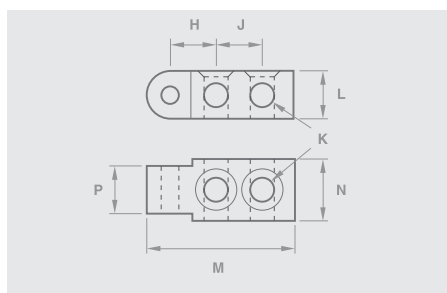
1. Chaîne
2. Boulon tendeur et tenon fileté
3. Plaque de fixation
4. Pignon



Boulon tendeur et tenon fileté

Dimensions (mm)

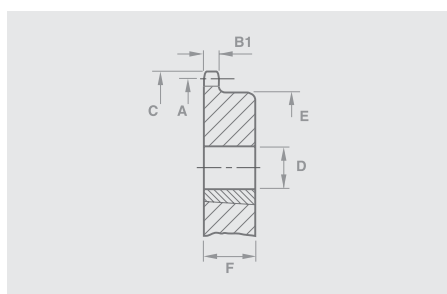
Chaîne Renold N°	N° pièce	Taille du filetage métrique	Longueur totale Max.	Longueur sous tête Max.	Largeur de tête Max.	De la base au centre de la chaîne	Longueur de filetage du bloc	Taille du filetage métrique
		A	B	C	D	E	F	G
08B1	661410	M08-1,25	63,000	51,000	11,200	5,080	19,600	M12-1,75
10B1	661411	M10-1,50	78,000	64,000	13,100	7,100	26,000	M16-2,00
12B1	661412	M12-1,75	90,000	73,000	15,500	8,600	26,000	M16-2,00
16B1	661413	M16-2,00	126,000	104,000	25,200	11,170	39,000	M20-2,50



Plaque de fixation

Dimensions (mm)

Chaîne Renold N°	N° pièce	Trou de boulon à axe de chaîne Nom.	Pas du trou de boulon Nom.	Diam. du trou Min.	Profondeur du bloc	Longueur totale Max.	Largeur du bloc	Largeur de la chaîne Max.
		A	B	C	D	E	F	G
08B1	661310	12,700	12,700	5,300	12,700	40,000	15,900	11,200
10B1	661311	15,900	20,300	8,400	15,900	55,000	22,300	13,100
12B1	661312	15,900	20,300	8,400	17,500	58,000	22,300	15,500
16B1	661313	25,400	28,000	10,500	22,200	84,000	31,800	25,200



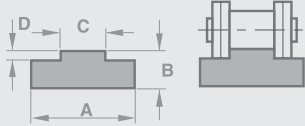
Pignons

Dimensions (mm)

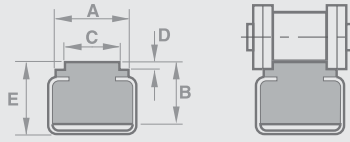
Chaîne Renold N°	N° pièce	Nb. de dents	Diam. de perçage	Diam. du fin bout	Alésage Min.	Alésage Max.	Diamètre de moyeu	Dist. transv.
		A	B	C	D	E	F	G
08B1	212461	19	77,160	82,000	12	40,000	60,000	28,000
10B1	213011	19	96,450	103,300	42	70,000	70,000	30,000
12B1	213461	19	115,740	123,900	16	53,000	80,000	35,000
16B1	214011	19	154,330	165,900	20	60,000	100,000	45,000

Voir pages 69 à 80 pour la dimension B1

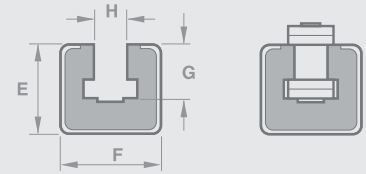
Glissières pour chaînes à rouleaux



Rails de guidage en plastique
Horizontaux - Profil en T



Rails de guidage horizontaux
en plastique, renforcés d'acier



Rails de guidage verticaux en plastique,
renforcés d'acier

Rails de guidage horizontaux en plastique

Dimensions (mm)

N° ISO de la chaîne	N° pièce	A	B	C	D
06B-1	T1 021 510	15,000	10,000	5,500	1,500
08B-1	T1 052 010	20,000	10,000	7,500	2,200
08B-1	T1 052 015	20,000	15,000	7,500	2,200
10B-1	T1 072 010	20,000	10,000	9,300	2,600
10B-1	T1 072 015	20,000	15,000	9,300	2,600
12B-1	T1 082 515	25,000	15,000	11,300	2,400
12B-1	T1 082 520	25,000	20,000	11,300	2,400
16B-1	T1 094 015	40,000	15,000	16,500	3,500
16B-1	T1 094 020	40,000	20,000	16,500	3,500
20B-1	T1 104 515	45,000	15,000	19,000	4,200
24B-1	T1 116 015	60,000	15,000	24,700	5,500

Rails de guidage horizontaux en plastique, renforcés d'acier

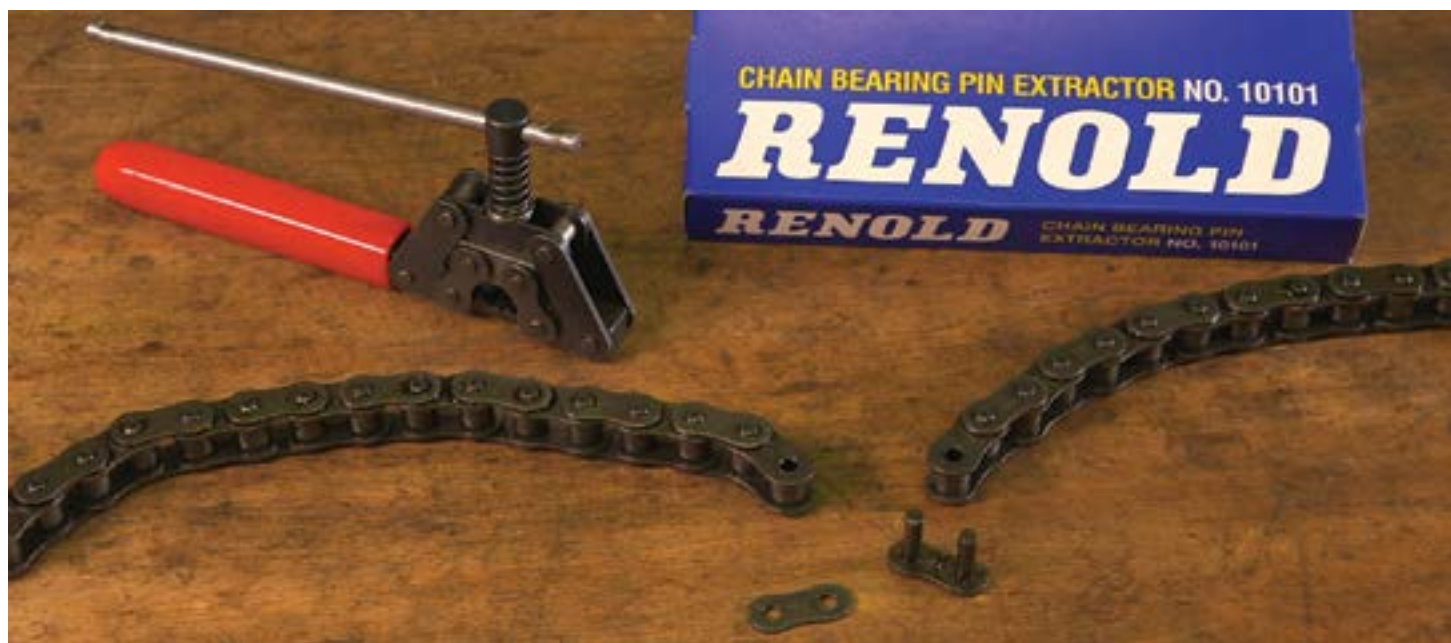
Dimensions (mm)

N° ISO de la chaîne	N° pièce	A	B	C	D	E
08B-1	CT 4/1	20,000	9,000	7,500	2,200	11,000
08B-1	CT 6/2	17,000	12,000	7,500	2,200	17,000
10B-1	CT 8/2	17,000	12,000	9,300	2,600	17,000
12B-1	CT 9/2	20,000	12,000	11,300	2,400	17,000
12B-1	CT 10/3	23,500	12,000	11,300	2,400	18,000
16B-1	CT 11/3	23,500	12,000	16,500	3,500	18,000
20B-1	CT 12/3	28,000	12,000	19,000	4,300	18,000
24B-1	CT 13/5	33,000	25,000	24,700	5,500	30,000

Rails de guidage verticaux en plastique, renforcés d'acier

Dimensions (mm)

N° ISO de la chaîne	N° pièce	E	F	G	H
06B-1	CGK 1/6	24,000	30,000	8,700	6,600
08B-1	CGK 5/6	24,000	30,000	11,500	8,700
10B-1	CGK 7/6	24,000	30,000	13,500	10,400
12B-1	CGK 8/6	24,000	30,000	15,900	12,300
16B-1	CGK 9/9	40,000	45,000	25,000	16,100
20B-1	CGK 10/9	40,000	45,000	28,000	19,300



Extracteur d'axe de chaîne

Devez-vous meuler la chaîne pour pouvoir la couper ? Renold facilite la coupe de la chaîne. En utilisant l'extracteur d'axe de chaîne Renold, le découpage de la chaîne est simplifiée. Cela ne prend que quelques secondes et sans le moindre problème.

www.renoldpinextractor.com



Indicateur d'usure de chaîne

Mesurez facilement et avec précision l'allongement de votre chaîne grâce à l'indicateur d'usure de chaîne Renold. Travailler avec une chaîne usée réduit l'efficacité. Disponibles individuellement ou sous forme d'un ensemble, ces outils vous aident à améliorer les performances de votre entraînement par chaîne, empêche une usure accélérée des dents de pignon et réduit le bruit de fonctionnement.

www.chainwearguide.com



Chaîne à patins polymères Renold Klik-Top

La chaîne à patins polymères Klik-Top de Renold est une alternative moderne aux chaînes à patins polymères traditionnelles. Le patin Klik-Top se retire facilement : vous n'avez même pas besoin de démonter la chaîne. Renold rend la vie plus facile !

www.kliktopchain.com

Sélecteur de chaînes Renold

Le nouveau sélecteur de chaînes Renold vient d'être lancé et facilite encore plus le choix de la chaîne de transmission en fonction de la tâche effectuée. Vous pouvez rapidement et facilement générer une sélection, modifier les paramètres pour inclure des facteurs environnementaux tels que la corrosion ou la lubrification, et même autoriser des applications avec des charges de chocs.

www.renoldchainselector.com

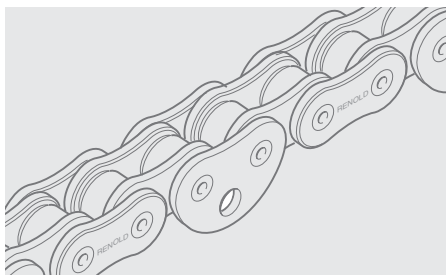


Section 2

Applications industrielles



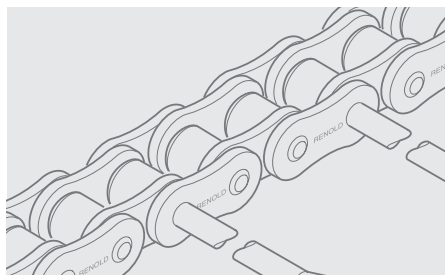
Chaînes spéciales d'ingénierie



Chaîne d'avion

- Pas de 8 mm à 12,7 mm
- Conforme aux caractéristiques de BAe

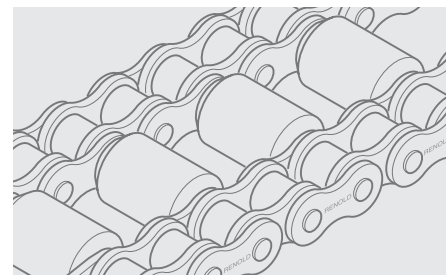
La chaîne d'avion Renold fournit une connexion flexible pour une utilisation dans les systèmes de contrôle et d'autres mécanismes de commandes, y compris la transmission de puissance, où une tension positive est nécessaire.



Fabrication de boîtes de conserve

- Chaîne à pas de 9,05 mm et 25,4 mm.

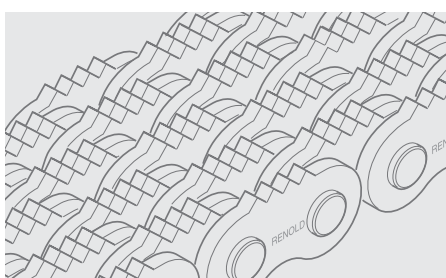
Chaîne de transmission à axes standards creux, dotée d'embouts en plastique, d'axes prolongés, utilisée pour le transport des boîtes fraîchement peintes dans des fourneaux de séchage. Un lubrifiant spécial pour haute température est disponible pour ce produit.



Chaîne d'entraînement d'escalator

- 584107
- Pas de 25,4 mm
- Charge de rupture de la chaîne : 129,4 kN.

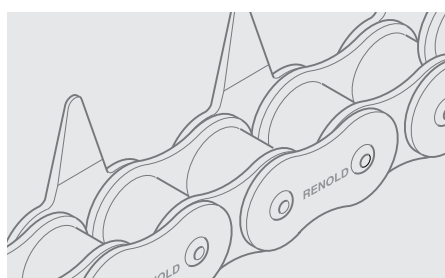
Il s'agit de deux brins de chaîne appariés reliés par des axes prolongés et munis de rouleaux plastiques permettant d'avoir des entraînements silencieux dans les escalators.



Clé serre-tube à chaîne : industrie pétrolière

- 586 927
- Pas de 31,75 mm.

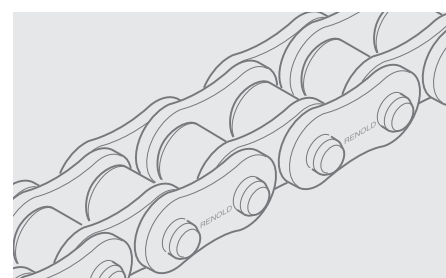
L'industrie pétrolière utilise un système de clé serre-tube à chaîne pour assembler les « tuyaux au fond du trou ».



Fabrication de film de polyéthylène

- Pas de 6,35 mm à 38,1 mm.

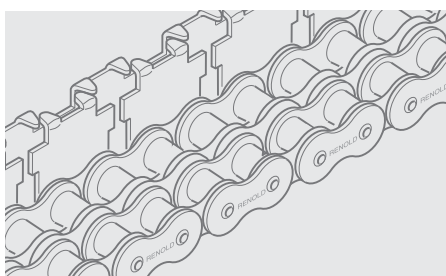
Des attaches en forme de pointes aiguës percent le polyéthylène et le font passer dans les différents processus de production.



Chaîne de carrière : pour forage de roches

- Séries HV ANSI avec pas de 50,8 mm.

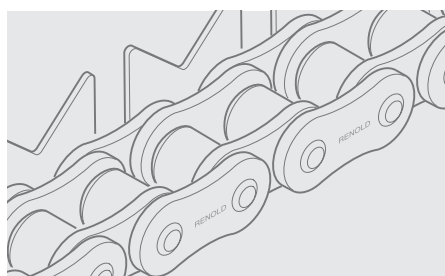
Les perforatrices de parois rocheuses avec six têtes de perçage entraînées par chaîne permettent de percer des trous pour les charges explosives.



Manutention des tôles

- Pas de 19,05 mm et chaîne à pas de 25,4 mm.

Les attaches « courbées en forme de griffe » maintiennent les barres carrées qui supportent les tôles d'acier lors des procédés d'impression et de séchage.



Fabrication de petits composants

- Chaîne à pas de 8 mm, 12,7 mm et 15,8 mm.

Il s'agit d'une plaque de fixation typique en forme de V utilisée pour localiser les petits composants électriques tels que des résistances et des condensateurs, par le biais de différents processus de production. Les chaînes fonctionnent généralement par paires avec des plaques adaptées à chaque produit.

Chaînes pour l'aviation



Qualité

Depuis environ 100 ans, Renold fabrique et fournit des chaînes pour tous les types d'avions et la société délivre des certificats d'inspection depuis 1927. Renold est un fournisseur agréé de British Aerospace (approbation n° BAe/AG/3049/CHD).

Les notes du guide technique détaillées dans ce catalogue doivent être lues conjointement avec les exigences actuelles des autorités mentionnées ci-dessus et d'autres autorités identiques.

Fonction

Nos chaînes fournissent une connexion flexible pour une utilisation dans les systèmes de contrôle ou dans d'autres applications, y compris la transmission de puissance, où une tension positive est nécessaire.

Toutefois, une application correcte et économique de la chaîne dépend en grande partie d'une évaluation des méthodes à disposition pour effectuer le raccordement de la chaîne à d'autres parties du système. Lorsqu'une chaîne standard Renold et une chaîne non réversible sont utilisées avec des pignons, des protecteurs et des raccords appropriés, les mauvais assemblages sont impossibles.

Avec le développement de nouveaux avions, les applications pour chaîne sont en constante augmentation. Notre personnel technique est à la disposition des ingénieurs concepteurs et des fabricants afin de collaborer dans l'application de chaînes utilisées pour les avions.

Voici quelques applications typiques au sein de l'industrie :

Commandes

- Ailerons
- Tabs compensateurs d'aileron
- Manches de commande
- Gouvernails de profondeur
- Tabs compensateurs de profondeur
- Moteur
- Pas de l'hélice
- Gouvernail de direction
- Tabs compensateurs de direction

Mécanismes de commande

- Volet de capot
- Verrière
- Fonctionnement de la porte
- Interrupteur de feu
- Robinet de carburant
- Circuits de ravitaillement en vol
- Rotation de la tuyère du réacteur
- Volets d'atterrissage
- Appareils de levage
- Rideau de radiateur
- Réglage du siège

Spécifications

Capacité d'adaptation

La capacité d'adaptation de la chaîne la rend idéale pour les timoneries de commande. Les changements dans les directions sont aisément effectués grâce aux poulies de guidage ou aux pignons. Il est possible d'effectuer des changements à 90 degrés dans le plan de mouvement en intégrant des blocs bi-planaires.

Durabilité et robustesse

Nos aciers spécialement sélectionnés ont été renforcés par notre traitement thermique. En plus de fournir le meilleur rapport charge/poids, ils garantissent également une usure minimale de la chaîne en service et une capacité à résister aux conditions de vol les plus difficiles.

Les techniques de fabrication de précision, associées aux normes éprouvées de nos chaînes, offrent une action positive, homogène et uniforme. La résilience de la chaîne est également une protection contre les charges de chocs.

Avantages

- Qualité et certification
- Approuvé par BAe
- Fiabilité
- Résistance
- Sécurité
- Flexibilité
- A fait ses preuves
- Expérience

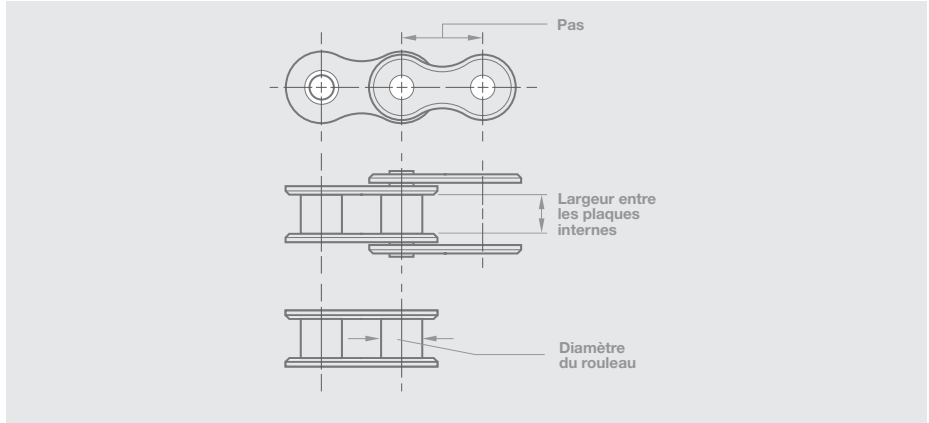


Chaînes pour l'aviation



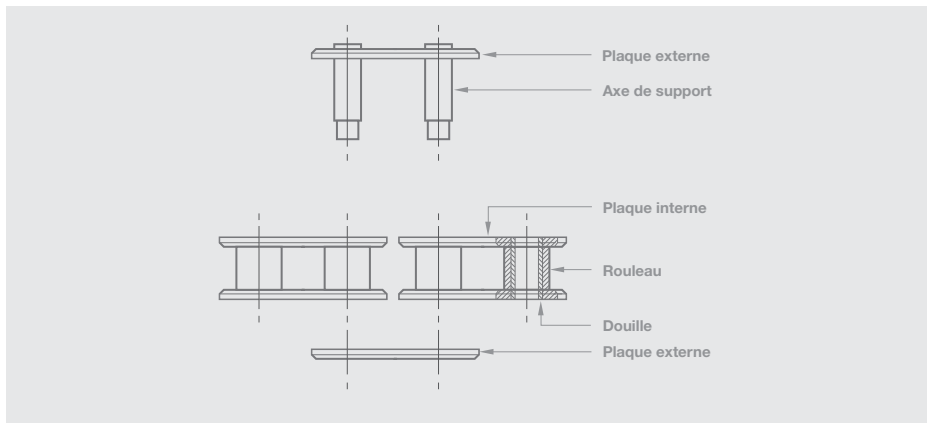
Dimensions d'engrènement

Une chaîne à rouleaux simple peut être identifiée par trois principales dimensions (indiquées sur le premier schéma). Ces dimensions, appelées les dimensions d'engrènement, car elles sont liées à la taille des pignons sur lesquelles la chaîne fonctionne, sont le PAS, la LARGEUR ENTRE LES PLAQUES INTÉRIEURES et le DIAMÈTRE DU ROULEAU.



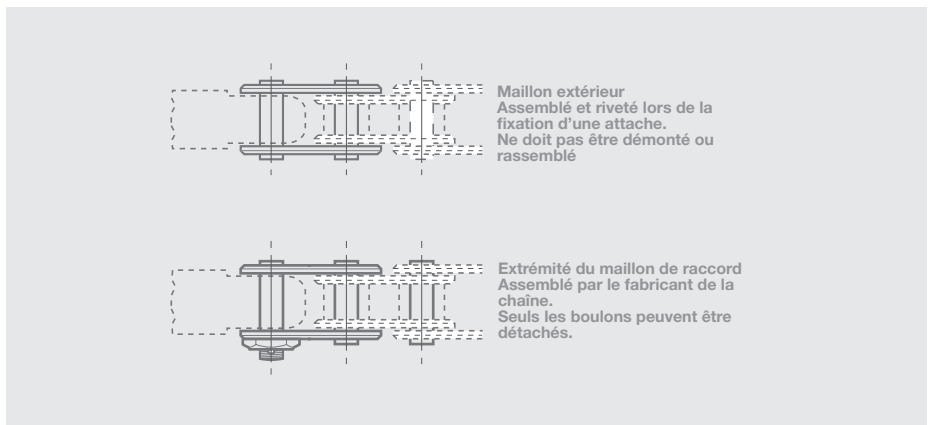
Composants

Les composants du maillon extérieur et intérieur d'une chaîne à rouleaux simple sont illustrés dans le deuxième schéma pour montrer le procédé de construction de la chaîne.



Maillon d'attache

Les différents types de maillons d'attaches utilisés pour fixer les composants sur une chaîne d'avion sont indiqués sur le troisième schéma. Les attaches fournies gratuitement par le client ou par Renold, doivent être assemblées sur la chaîne par Renold avant d'effectuer la charge d'épreuve.



Maillon extérieur

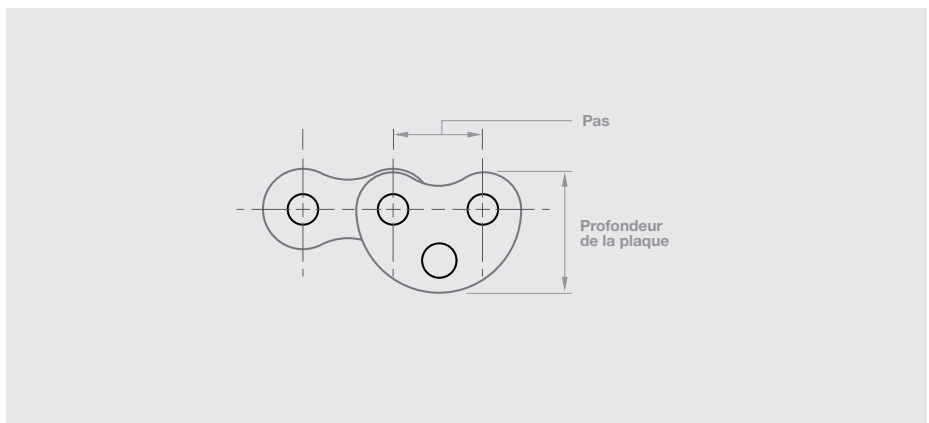
Assemblé et riveté sur la chaîne lors de la fixation d'une attache. Ne jamais démonter et remonter un maillon extérieur.

Extrémité du maillon de raccord

Assemblé dans la chaîne par Renold. Seuls les boulons peuvent être détachés.

Chaîne non réversible

Les composants des chaînes non réversibles indiqués sur le quatrième schéma sont identiques aux chaînes simples à l'exception des plaques extérieures spéciales assemblées sur la chaîne avec un espacement de pas de quatre.



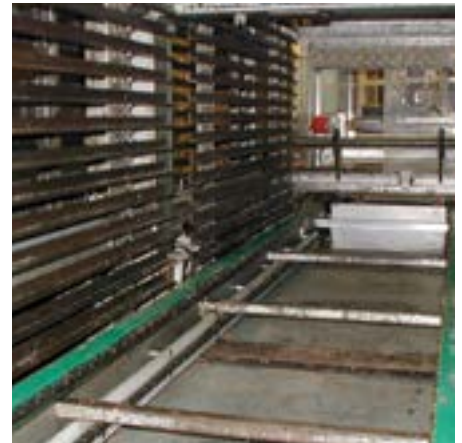
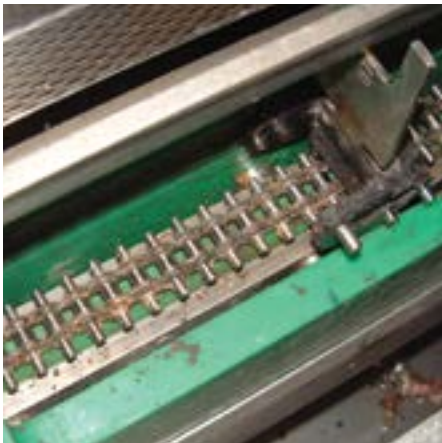
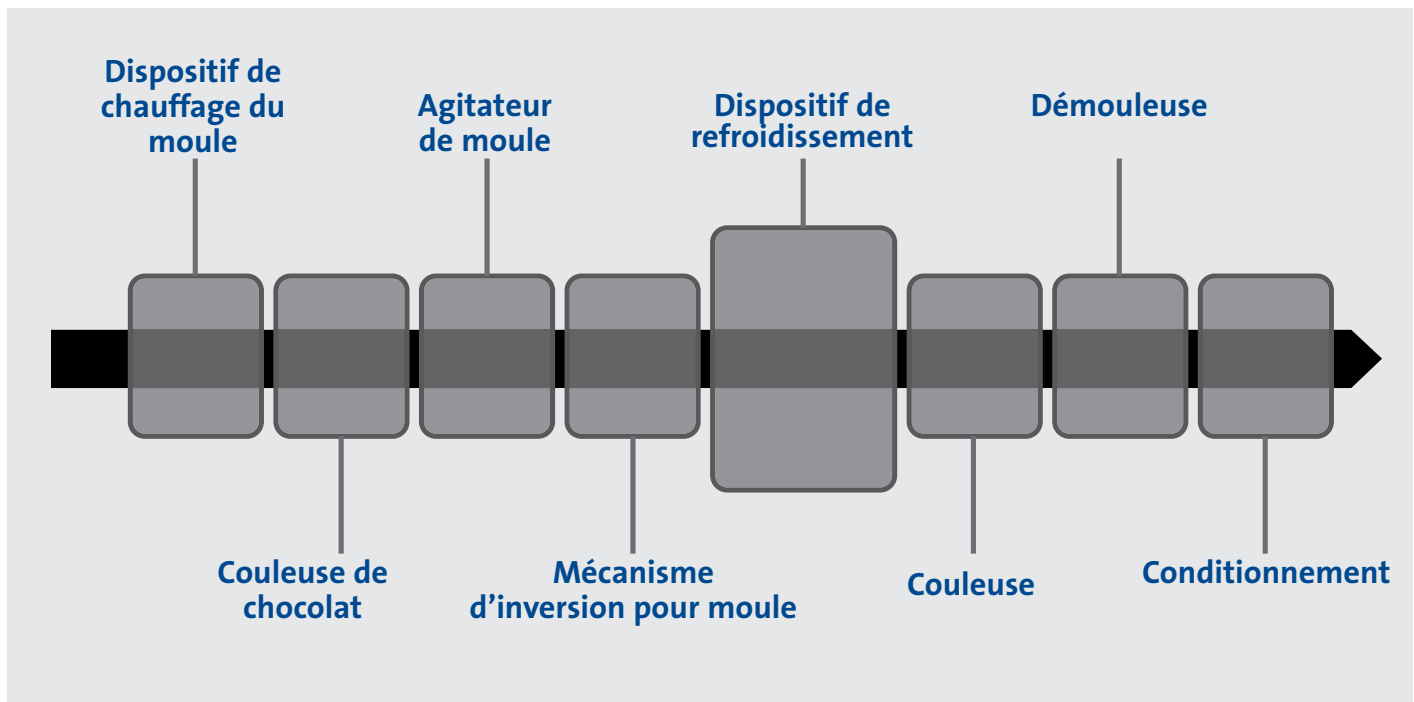
Chocolaterie

Renold fournit une gamme complète de chaînes pour répondre aux exigences relatives à la fabrication de produits de confiserie. Les exigences environnementales telles que l'hygiène sont prises en compte, mais également la corrosion et la résistance à l'usure.

Les attaches standard ou non standard sont disponibles pour répondre à vos besoins. Renold a suffisamment d'expérience pour fournir des produits et un support afin que vos chaînes de production en série restent opérationnelles.

Nous ne fournissons pas seulement des produits qui font la différence, vous recevez aussi les meilleurs services de Renold !

À chaque étape du processus, Renold fournit exactement ce dont vous avez besoin. La précision de nos chaînes assure l'indexation précise des moules sur une chaîne de fabrication, ce qui minimise le gaspillage du chocolat.



Transformation des aliments

Une des plus grandes et des plus diverses industries imaginables : la transformation, la fabrication et le conditionnement des produits alimentaires dans le monde offrent des défis aux ingénieurs cherchant à atteindre des objectifs ambitieux de productivité. Cela nécessite un support technique de première classe et le produit adapté à son application

Renold offre la gamme la plus complète de produits à chaînes conçue pour l'industrie alimentaire et collabore et se confronte tous les jours avec de nombreuses marques internationales de premier plan.

La chaîne permet de réduire l'entretien, offrant des niveaux élevés de résistance à l'usure, à la fatigue et à la corrosion et gardant ainsi vos niveaux de production à leur niveau le plus haut. C'est notre spécialité !

Renold propose plusieurs solutions, quel que soit l'environnement de votre application !



Conditions	La chaîne solution	
Lavage	Syno PB Chaîne en acier inoxydable	Chaîne Hydro-Service Chaîne nickelée Chaîne de convoyeur à douilles en polymère
Environnement agressif : léger (pH compris entre 5 et 7)	Syno NP ^{3 4} Acier inoxydable ^{1 3 4 5} Chaîne de stérilisation ^{1 3 4 5}	Chaîne de convoyeur à douilles en polymère ^{3 4} Chaîne Hydro-Service ³ Nickelée ^{3 4}
Environnement agressif : élevé (pH compris entre 5 et au-dessus de 7; températures supérieures à 60 °C)	Nickelée	Acier inoxydable ²
Lubrification impossible	Syno NP	Syno PB
Contact direct avec les aliments	Acier inoxydable	
Charges de chocs élevées	Chaîne à rouleaux standard Chaîne de convoyeur standard	Chaîne destinée à l'ingénierie
Charges élevées	Chaîne de convoyeur standard	Renold Synergy
Température : Chaud ou froid (entre -40 °C et 180 °C.	Acier inoxydable	Chaîne de convoyeur standard
Au-dessus de 180 °C, une lubrification spéciale sera nécessaire)	Chaîne de stérilisation	Chaîne destinée à l'ingénierie
Forte humidité	Acier inoxydable Hydro-Service	Chaîne de stérilisation
Vitesse élevée	Chaîne à rouleaux standard Chaînes à rouleaux à pas double	Chaîne pour la fabrication de conserves
Système vertical	Chaîne à rouleaux standard	Chaîne destinée à l'ingénierie
Indexation/applications pour le moulage	Chaîne à rouleaux standard	Chaîne à tablier
Abrasion élevée	Sovereign	

1 = Convient à des températures supérieures à 60 °C (chaîne en acier inoxydable et de stérilisation)

2 = Convient à des conditions hautement corrosives de plus de 60 °C (acier inoxydable)

3 = Convient aux environnements associés à une corrosion généralisée

4 = Convient aux environnements associés à la corrosion caverneuse et profonde, telles que l'eau salée, des températures modérées ou un pH compris entre 3 et 5

5 = Convient aux environnements associés à une corrosion galvanique

Chaîne pour véhicule à direction à glissement



Fonctionnant dans des conditions difficiles, la chaîne pour les véhicules à direction à glissement doit être conçue pour dépasser les exigences qui lui sont imposées. Renold possède une riche expérience consistant à fournir des chaînes aux fabricants de ces véhicules spécialisés.

Les systèmes d'entraînement fournissent des charges et contraintes élevées ce qui signifie que la chaîne doit pouvoir supporter l'usure et la fatigue aussi longtemps que possible. C'est une caractéristique qui a toujours été au cœur de la conception de chaîne Renold. Les chocs soudains causés par des changements de direction rapides mettront rapidement à jour toutes les chaînes qui ne sont pas à la hauteur.

En utilisant la chaîne simple de la gamme Xtra de Renold ANSI et leurs épaisses plaques latérales, ainsi que leurs axes durcis, les fabricants de voitures peuvent être sûrs qu'ils utilisent un produit qui correspond à leurs propres normes élevées. La chaîne peut également être fournie sous forme de boucle de telle sorte que l'entraxe du pignon peut être ajusté pour tenir compte de la chaîne.

- Application exigeante nécessitant une résistance à la fatigue Renold
- Spécification des plaques et goupilles idéales pour les charges de chocs
- Disponible sous forme de boucle
- Chaîne robuste pour travail difficile





Renold fournit une large gamme de chaînes pour des applications de levage dans les ports du monde entier. Renold possède une gamme complète de chaînes à rouleaux et de chaînes à mailles jointives pour les appareils de levage fonctionnant sur des roues ou des rails.

La spécification Renold lors de la conception des chaînes est d'être très résistante à l'usure et à la fatigue, et offrir ainsi une performance durable.

Les facteurs de sécurité sont essentiels lorsque d'importantes charges sont transportées et Renold comprend combien il est important de veiller à une longue vie professionnelle grâce à l'intégrité du produit.

- Chaîne à rouleaux à grands pas aux normes ANSI
- Différentes spécifications en fonction de l'application
- Vaste gamme de tailles pour les chaînes à mailles jointives
- La chaîne Galle est également disponible



La chaîne Renold pour l'industrie pétrolière est la meilleure, car...

La chaîne Renold pour l'industrie pétrolière

- Fabriquée selon la norme API spécification 7F-0008
- Durée de vie éprouvée plus longue dans les environnements extracôtiers
- Performance extraordinaire à haute vitesse et en cas de charges de chocs
- Excellent retour sur investissement



7F-0008

Fonction

Les chaînes Renold pour champs de pétrole sont utilisées :

- Entraînement des pompes à boue
- Composants du moteur
- Travaux avec tubulaire et tubage de forage
- Transmissions mécaniques
- Arbres à cannes
- Tambour bas et haut
- Arbres de renvoi
- Tables de rotation

En fait, on retrouve les chaînes chaque fois qu'elles sont nécessaires dans les champs de pétrole, car la fiabilité est primordiale.

Caractéristiques principales

- Contrôle rigoureux des spécifications des matériaux pour assurer une réponse cohérente aux traitements thermiques
- Le profil de la plaque Renold garantit une répartition optimale des forces pour une fiabilité supérieure
- Amélioration de la résistance à la fatigue par greinillage et par l'utilisation d'autres méthodes de précontrainte sur les plaques, les douilles et les rouleaux
- Les procédés spéciaux de Renold par forage des chaînes pour champs de pétrole ont été spécifiquement élaborés pour améliorer la résistance à la fatigue tout en réduisant la sensibilité à la fissuration par corrosion sous contrainte

- Les axes creux subissent des traitements thermiques personnalisés et des opérations de finition des surfaces assurant une durée de vie et une résistance inégalées
- Contrôles rigoureux de la tolérance garantissant un fonctionnement robuste et souple même à haute vitesse.
- Le graissage, spécialement conçu en usine, offre une résistance à l'usure et à la corrosion sensiblement meilleure.
- Chaîne détachable qui facilite l'installation et le remplacement
- Toutes les chaînes subissent une charge d'essai avant d'être emballées dans des contenants durables.
- Goupilles élastiques en option pour une sécurité accrue.

Description du produit

Renold propose habituellement des chaînes :

- Conformes aux spécifications 7f-0008 de l'API
- Entièrement démontables sur sa longueur
- Les options à goupilles fendues et élastiques sont disponibles dans toutes les tailles. Toutefois, pour les chaînes quadruples et plus, nous recommandons les goupilles élastiques.
- Avec des plaques intermédiaires à ajustement glissant

Les options disponibles sur demande comprennent :

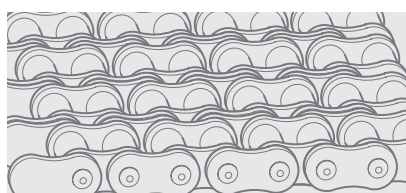
- Goupilles fendues et goupilles élastiques
- Plaques intermédiaires à emmanchement serré
- Lubrification spéciale
- Xtra Renold ANSI pour des conditions de travail particulièrement difficiles
- Clé serre-tube à chaîne

De nombreuses chaînes communes pour champs de pétrole sont disponibles en stock dans nos usines et dans de nombreux points de vente dans le monde entier.

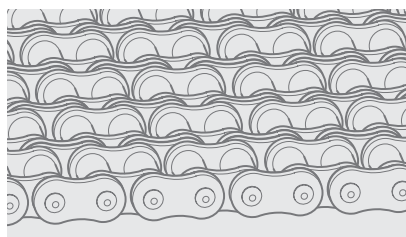
Types de chaîne



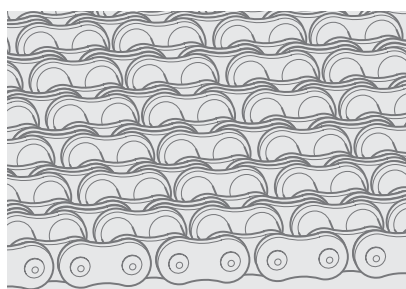
▲ Chaîne double – Standard
ANSI B29.1 ISO 606 A



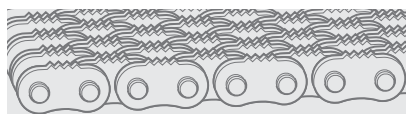
▲ Chaîne quadruple – Standard
ANSI B29.1 ISO 606 A



▲ Chaîne sextuple – Standard
ANSI B29.1 ISO 606 A

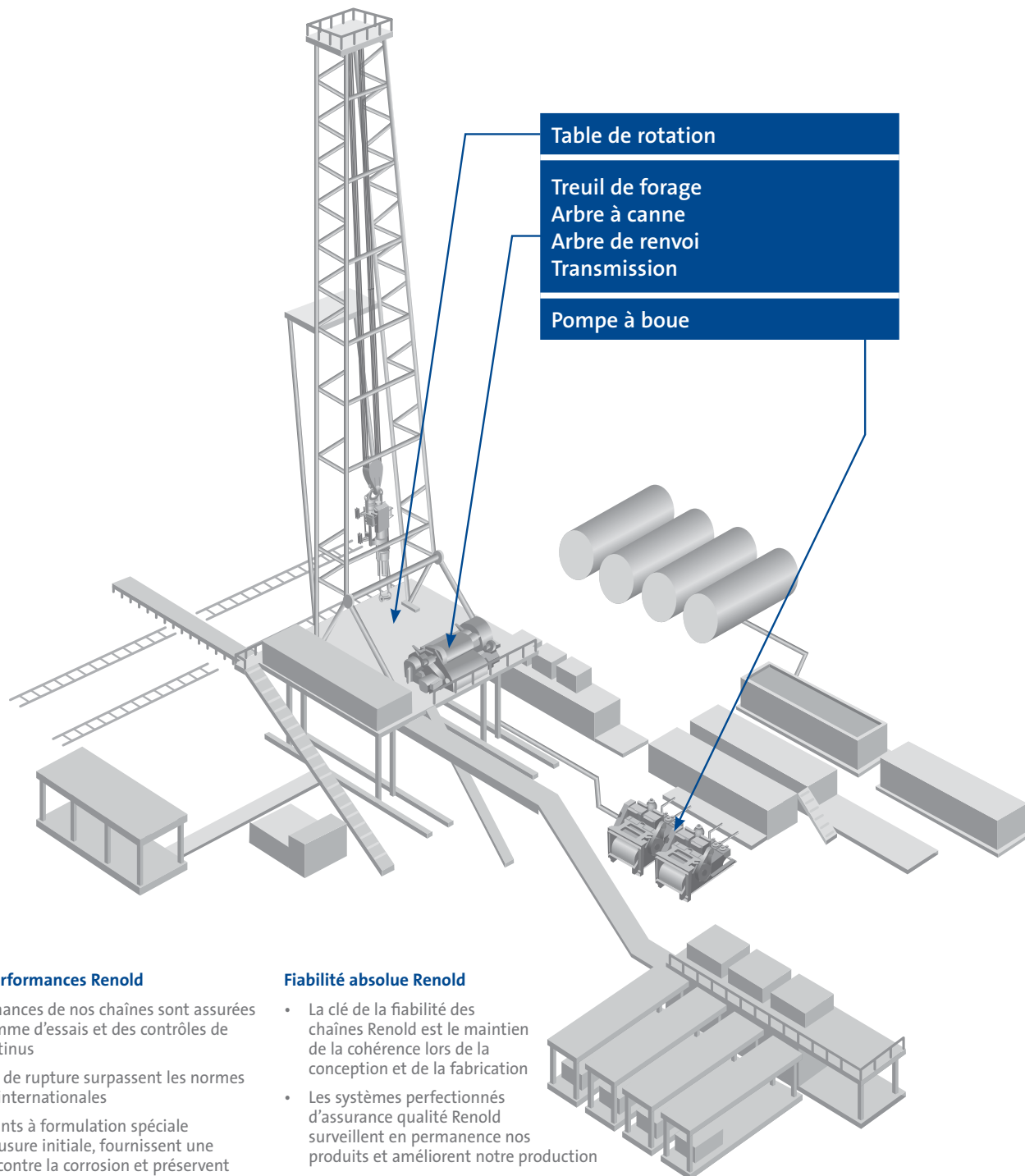


▲ Chaîne octuple – Standard
ANSI B29.1 ISO 606 A



▲ Clé serre-tube à chaîne – Spéciale

Chaîne Renold pour champs de pétrole



Excellentes performances Renold

- Les performances de nos chaînes sont assurées par programme d'essais et des contrôles de qualité continus
- Les charges de rupture surpassent les normes minimales internationales
- Nos lubrifiants à formulation spéciale réduisent l'usure initiale, fournissent une protection contre la corrosion et préservent une longue durée de vie
- La chaîne Renold est très résistante à la fatigue, fournissant une durée de vie jusqu'à quatre fois supérieure à celles des autres marques
- Amélioration de la résistance à la fatigue par grenailage et par l'utilisation d'autres techniques de précontrainte

Fiabilité absolue Renold

- La clé de la fiabilité des chaînes Renold est le maintien de la cohérence lors de la conception et de la fabrication
- Les systèmes perfectionnés d'assurance qualité Renold surveillent en permanence nos produits et améliorent notre production
- Depuis plus de 100 ans, Renold a su faire ses preuves en répondant aux attentes des industries les plus difficiles et exigeantes

Chaîne pour l'industrie sidérurgique



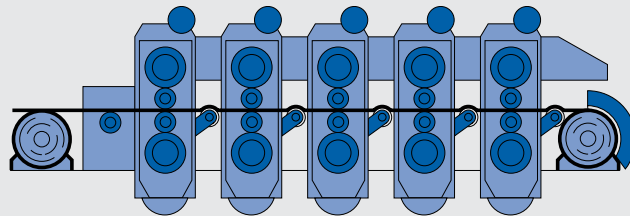
Dès que les conditions de travail sont difficiles ou que surviennent de la corrosion et de l'usure, les métallurgistes se tournent vers les chaînes Renold

L'industrie sidérurgique couvre de nombreuses activités, de la transformation des matières premières à la manutention des produits finis. Chaque étape possède ses propres besoins liés à la transmission de puissance et aux appareils de manutention mécanique utilisés.

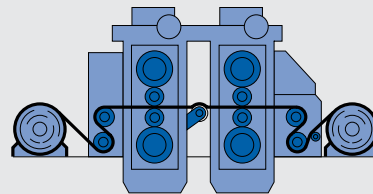
Lorsque la corrosion, le glissement ou l'usure excessive se produisent sur l'entraînement ou les appareils de manutention mécanique utilisés sur les chaînes de traitement de l'acier, le matériel peut se dégrader rapidement, résultant à des produits endommagés, des coûts d'entretien et de remplacement coûteux. C'est pour ces raisons que de plus en plus de métallurgistes comptent sur les chaînes Renold pour permettre à leurs équipements de durer plus longtemps et de fonctionner plus efficacement.

Renold contribue à améliorer la performance de l'équipement et réduit les besoins en matière d'entretien jusqu'au bout. Lorsqu'ils existent des forces destructrices de fonctionnement à haute vitesse depuis le laminage à froid par immersion jusqu'aux chaînes de placage au trempé, les sidérurgistes du monde entier se tournent vers les chaînes Renold.

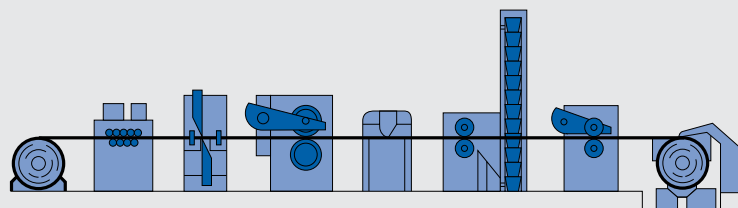
Laminage à froid



Laminage de finissage



Machine à refendre



Chaîne pour l'industrie sidérurgique

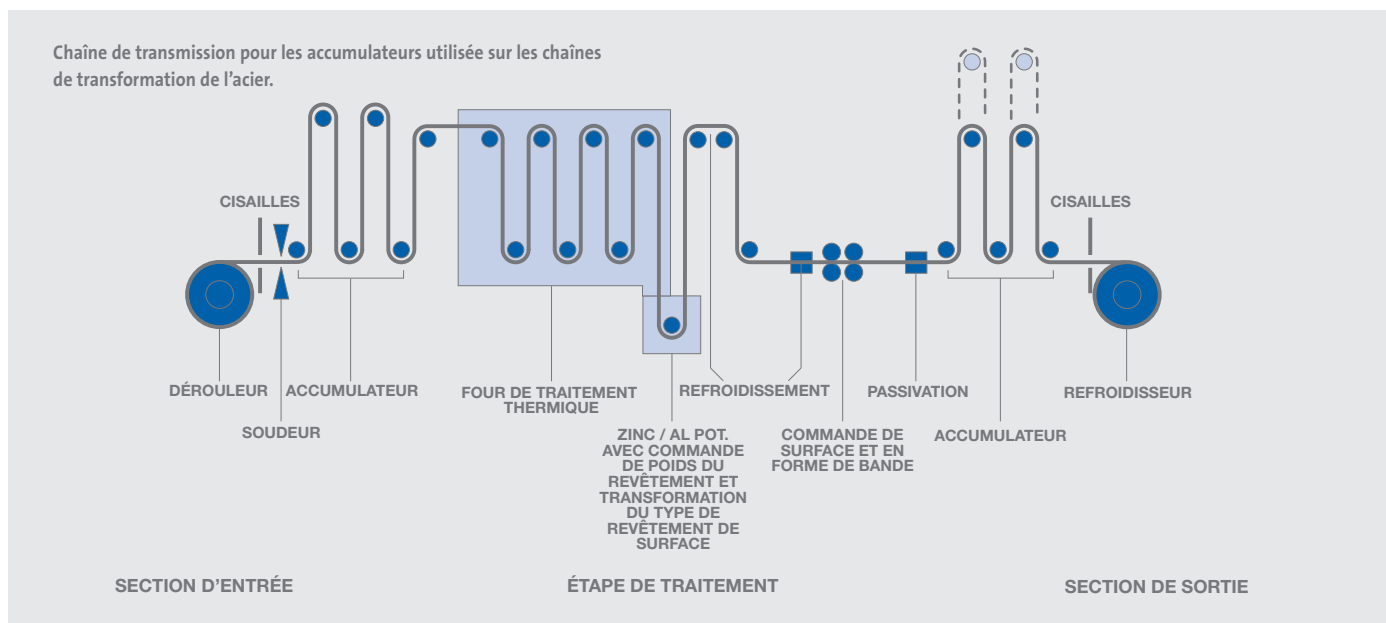


Chaîne d'accumulateur

Domaines principaux d'application

- Coulage
- Manutention des bobines
- Bobine de traitement
- Manipulation des plaques
- Transformation de matières premières
- Manutention des lames métalliques
- Production/manutention sidérurgique
- Fabrication de tubes

Chaîne de traitement par immersion à chaud



Lorsque des bobines de fines plaques d'acier sont fabriquées, il est parfois nécessaire qu'elles soient revêtues, peintes, galvanisées ou enduites de plastique.

De toute évidence, le procédé de revêtement, quel qu'il soit, nécessite de nombreuses opérations et un contrôle rigoureux, en particulier la vitesse à laquelle l'acier traverse chaque zone de traitement. Il est donc nécessaire que la plaque d'acier, une fois le revêtement appliqué, passe à travers chaque étape de traitement à une vitesse constante, de manière continue et sans interruption.

Il est ainsi nécessaire d'accumuler la tôle d'acier avant la zone de traitement pour laisser du temps, disons 2 à 3 minutes, de sorte que lorsque l'extrémité de la bobine est atteinte, une nouvelle bobine peut être positionnée et le lancement de la nouvelle bobine soudée s'effectuera lorsque la précédente aura fini.

Avertissement de sécurité

Maillon extérieur : pour les entraînements à grande vitesse ou les mécanismes d'entraînement dans des conditions difficiles, il faut toujours utiliser un maillon extérieur correctement riveté (N° 107) pour une sécurité optimale et préférer cette méthode à d'autres formes de joints de chaîne. L'utilisation d'autres raccords et de maillons coudés (N° 12 et N° 30) doit toujours être limitée à des travaux légers, à des applications non critiques et dans les entraînements où un nombre impair de pas est absolument inévitable. Les entraînements doivent au maximum avoir un ajustement global suffisant pour permettre l'utilisation d'un nombre pair de pas tout au long de la durée de vie de la chaîne. Un maillon coudé ne doit être utilisé qu'en dernier recours.

Santé et sécurité au travail

Pour assurer la sécurité, les clients doivent se rappeler que, pour l'achat de tout produit technique à des fins professionnels (ou autre), tous les conseils et toutes les informations supplémentaires ou mis à jour, qui n'ont pas pu être inclus dans cette publication doivent pouvoir être obtenus auprès de vos bureaux commerciaux locaux en relation avec la conformité et l'utilisation sûre et appropriée du produit. Toutes les informations et tous les conseils pertinents doivent être transmis à la personne utilisatrice ou qui est concernée ou responsable de l'utilisation de ce produit.

Performances de la chaîne

Les niveaux de performances et de tolérances de nos produits compris dans ce catalogue (comprenant, mais sans s'y limiter, la fonctionnalité, la durée de vie, la résistance à la fatigue et la protection contre la corrosion) ont été testées lors d'un programme d'essais et de contrôle qualité conformes aux normes Renold et/ou aux recommandations internationales ou indépendantes.

Aucune représentation ou garantie n'est offerte en ce qui concerne les tolérances ou les niveaux de performances indiqués que doivent satisfaire nos produits pour toute application ne respectant pas les niveaux de performance et de tolérances propres à l'environnement et à l'application du produit.

Notes d'orientation

Bien que nous ayons pris toutes les précautions nécessaires pour garantir l'exactitude des informations contenues dans cette brochure, nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs. Toutes les informations contenues dans cette brochure sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Illustrations : les illustrations de ce catalogue représentent le type de chacun des produits décrits, mais les marchandises fournies peuvent varier par rapport à ces illustrations dans les détails.

Spécifications : nous nous réservons le droit d'apporter des modifications au produit pour répondre aux conditions ou au développement de la fabrication (par exemple, pour la conception ou les matériaux).

Renold : le produit peut être fourni par des sociétés Renold ou des représentants dans le monde entier tout en étant soumis aux conditions générales de vente de la société ou d'un représentant auprès duquel le produit est acheté.

© Renold Power Transmission Limited 2017. Tous droits réservés.

Aucun élément contenu dans cette publication ne constitue un accord, explicite ou implicite.

Pour plus d'informations ou pour contacter l'équipe de vente locale, rendez-vous sur

www.renold.com

ou composez le (+33) 03 20 16 29 29



*Pour plus d'informations ou pour contacter l'équipe de
vente locale, rendez-vous sur*
www.renold.com

*Pour connaître les distributeurs des autres pays,
veuillez contacter www.renold.com.*

*Tout a été mis en oeuvre pour garantir
l'exactitude des informations contenues dans
cette brochure; en cas d'erreurs d'impression,
nous déclinons toute responsabilité.*

*Toutes les informations contenues dans cette
brochure sont susceptibles d'être modifiées
après la date de publication.*

Renold France

100 Rue du Courbillon
59175 Vendeville
France

Tel: (+33) 03 20 16 29 29
Fax: (+33) 03 20 16 29 00

E-mail: info.fr@renold.com

© Renold Power Transmission 2017.
Ref: REN1 / FRE / 03.17

RENOLD
Superior Chain Technology